

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Директор СНИИМ

В.Я. Черепанов В.Я. Черепанов
" " 1999 г.

Весы вагонные электромеханические
для статического взвешивания
ТС-Р-ЖД "РЕКОН"

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный N 18658-99
Взамен N _____

Выпускаются по ТУ 4274-001-48628239-99

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические ТС-Р-ЖД "Рекон" предназначены для взвешивания в статике любых железнодорожных вагонов. Область применения: предприятия энергетики, добывающих и перерабатывающих отраслей промышленности, а также железнодорожного транспорта.

Описание

Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ), смонтированного на фундаментном основании. ГПУ включает платформу с 4-мя датчиками, расположенными по углам на стойках опор. Нагрузка от находящегося на ГПУ вагона передается через платформу на силоизмерительные тензорезисторные датчики, которые вырабатывают электрический сигнал. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке на платформу, передается в весоизмерительное устройство (тензометрический прибор) СИ-6000А, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло прибора.

Весы могут комплектоваться дополнительным оборудованием, позволяющим решить ряд задач:

- Автоматизация процесса взвешивания АСУ ТП - на базе ПК типа

IBM Pentium в комплекте, с мощным программным обеспечением под Windows (DOS). Позволяет проводить подготовку процесса взвешивания, взвешивание, обработку и хранение информации (создание баз данных) и выдачу отчетных (выходных) форм в автоматическом (автоматизированном) режиме.

- Создание автоматизированного весового комплекса АСУ ТП - на базе группы ПК типа IBM, с "сетевым" программным обеспечением типа клиент-сервер. Позволяет связать в единую систему весовой комплекс АСУ ТП со службами подготовки (обработки) подвижного ж/д состава, службами контроля (ОТК), диспетчерами, службами технологий и финансов.

- Комплектация оборудованием работающим в тяжелых производственных условиях: а) контроллерами класса IP 67;

б) технологическими РС (IBM) и МсРС, (от -40 до +80°C);

в) комплектация программным обеспечением для технологических РС.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	150
Наименьший предел взвешивания (НМПВ), т	1
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Цена поверочного деления (е), кг	50
Дискретность отсчета, (d), кг	50
Дискретность отсчета в режиме поверки, кг	10
Размеры ГПУ, (Дл x Шир x Выс), мм, не более	2035 x 1750 x 15530
Масса весов, кг	15000
Продолжительность взвешивания, с, не более	7
Потребляемая мощность, ВА не более	300

Пределы допускаемой погрешности должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке	При эксплуатации
от 1 до 25 (включ.)	± 50	± 50
свыше 25 до 100 (включ.)	± 50	±100
свыше 100 до 150	±100	±150

Электрическое питание: переменный ток напряжением 220В ^{+10%} _{-15%}
частотой 50 Гц $\pm 1\%$

Вероятность безотказной работы за 2000 ч не менее 0,92
Средний срок службы, лет 10

Температурный диапазон окружающего воздуха, °С:

для ГПУ -40 до +50

для измерительного прибора +10 до +35.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится
фотохимическим способом на табличку, закрепленную на весах.

Комплектность

- ГПУ 1 шт
- с датчиками SSC (ф.РТ,Австралия) 4 шт
- рельсы Р65, установлены на ГПУ комплект
- стойки опор ГПУ (СТ) 4 шт
- Прибор СИ-6000А (Гос.реестр № 17605-98) 1 шт
- Клеммная коробка 1 шт
- Комплект соединительных кабелей 1 шт
- Комплект согласующий 1 шт
- Программное обеспечение DOS/Windows-95, сеть 1 шт
- ПЭВМ типа РС PENTIUM CPU233/32/2,1HD/SVGA 1 шт
- Комплект эксплуатационной документации 1 шт.

Поверка

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Основное поверочное оборудование - весоповерочный вагон (ВПВ) с тележками и эталонные гири 4-го разряда ГОСТ 7328. Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические Требования.", ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.", Технические условия ТУ 4274-001-48628239-99.

Заключение

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ТС-Р-ЖД "Рекон" соответствуют требованиям ГОСТ 29329, ТУ 4274-001-48628239-99.

Изготовитель

АО "ТЕНРОСИВ"

654079, г.Новокузнецк, Кемеровская область, ул.Мичурина,1.

Генеральный директор АО "ТЕНРОСИВ"  Ю. Н. Богданов

Начальник отд. СНИИМ



А. В. Назаренко



