



ШАБЛОН МАКСИМАЛЬНЫЙ Заводской номер I	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18680-99</u> Взамен № _____
---	---

Выпускается по технической документации ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"

Назначение и область применения

Шаблон максимальный предназначен для проверки профиля поверхности катания обработанного колеса колесных пар пассажирских и грузовых вагонов, выпускаемых по ГОСТ 4835.

Описание

Технические характеристики шаблона максимального приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение
I	
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	0,8
Контрольный размер, мм	124
Отклонение от контрольного размера штанги, мм, не более	± 0,5
Масса, кг, не более	0,3

Примечание - Отклонение от рабочего очертания шаблона и отклонение от контрольного размера шаблона под фаску определяют в соответствии с конструкторской документацией ГУП "ВВРЗ им. Тельмана"

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на этикетку.

Комплектность

Шаблон максимальный- 1 шт.;

Этикетка - 1 шт.

Поверка

Поверка комплекта шаблонов КП производится по методике поверки "Шаблон максимальный"., утвержденной Воронежским ЦСМ

Основное поверочное средство: микроскоп УИМ, измерительная машина трехкоординатная, штангенрейсмас ШР-250-0,05, поверочная плита.

Межповерочный интервал - 12 мес.

Нормативные документы

ГОСТ 4835 и техническая документация ГУП "ВВРЗ им. Тельмана".

Заключение

Шаблон максимальный соответствует требованиям НД.

Изготовитель

ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"
394010, г. Воронеж, п. Богдана Хмельницкого, 1

/ Директор ГУП "ВВРЗ им. Тельмана"



В.Я. Воронов