



<p>КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ КП</p> <p>Заводской номер I</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № <u>18681-99</u></p> <p>Взамен № _____</p>
---	--

Выпускается по технической документации ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"

Назначение и область применения

Комплект шаблонов КП предназначен для измерения основных размеров колесных пар пассажирских и грузовых вагонов, выпускаемых по ГОСТ 4835

Описание

Комплект шаблонов состоит из:

- Штангенциркуля с микровинтом для проверки расстояния между внутренними гранями бандажей вагонных колесных пар Ш1 (М 2003);
- Штангенциркуля для измерения разницы расстояний от торца оси до внутренней

грани колес Ш2 Рц 827-60
02-00

- Прибора для измерения разницы расстояний от торца оси до внутренней грани

Колес Ш3 Рц 827-60
04-00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значение		
	III1 (М2003А)	III2 Рц 827-60 02-00	III3 Рц 827-60 04-00
1	2	3	4
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	1,6	6,3	1,6
Ширина штрихов штанги, мм, не более	0,3	0,3	0,3
Отклонение от перпендикулярности поверхности наконечника относительно кромок, мм, не более	-	0,01	-
Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм, не более	0,5	0,1	-
Пределы допускаемой погрешности шаблона, мм, не более	± 0,5	± 0,1	-
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей шаблона, мм, не более	0,1	-	-
Пределы допускаемой погрешности шкалы, мм, не более	-	-	± 0,5
Габаритные размеры, мм, не более	1560x35x125	1255x180x230	540x150x603
Масса, кг, не более	2,9	3,7	6,4

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на этикетку.

Комплектность

2. Шаблон М2003А - 1 шт.;
2. Шаблон Ш2 Рц 827-60 - 1 шт.;
- 02-00
3. Шаблон Ш3 Рц 827-60 - 1 шт.
- 04-00
4. Этикетка - 1 шт.

Поверка

Поверка комплекта шаблонов КП производится по методике поверки "Комплект шаблонов КП", утвержденной Воронежским ЦСМ

Основное поверочное средство: микроскоп УИМ, линейка поверочная, меры длины концевые плоскопараллельные кл. т. 3.

Межповерочный интервал - 12 мес.

Нормативные документы

ГОСТ 4835, ГОСТ 166 и техническая документация ГУП "ВВРЗ им. Тельмана".

Заключение

Комплект шаблонов КП соответствует требованиям НД.

Изготовитель

ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"
394010, г. Воронеж, п. Богдана Хмельницкого, 1

Директор ГУП "ВВРЗ им. Тельмана"



В.Я. Воронов