



СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

1999 г.

Приборы полуавтоматические для сортировки наружных колец железнодорожных подшипников по внутреннему диаметру и ширине дорожки качения модели 4161	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18724-99
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с техническими условиями 4161-121-ТУ.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы полуавтоматические (далее - «приборы») предназначены для сортировки наружных колец железнодорожных колец подшипников по внутреннему диаметру и ширине дорожки качения.

Область применения - ремонтные заводы и депо МПС.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении отклонений внутреннего диаметра и ширины дорожки качения наружных колец железнодорожных подшипников от размера установочной меры при помощи индуктивного преобразователя.

Прибор состоит из позиции измерительной и блока электронного.

Измерительная позиция состоит из плиты на лицевой стороне которой закреплены опоры с базовыми роликами, образующие призму с углом 90°, приемный столик и направляющие щеки.

На плите закреплен механизм арретирования, состоящий из кронштейна, двух направляющих втулок и подпружиненных тяг, которые перемещаются посредством кулисного механизма, от рукоятки выведенной на лицевую сторону прибора. На одной из тяг закреплен флажок, воздействующий на бесконтактный путевой выключатель, который управляет пуском электродвигателя. Базирование детали осуществляется по наружному диаметру и торцу.

При измерении, после соприкосновения измерительных наконечников с измеряемыми плоскостями, электродвигатель начинает вращаться, приводя в движение измеряемую деталь. При этом сигналы от индуктивных преобразователей поступают в электронный блок.

В корпусе электронного блока расположены комплекты плат микро-ЭВМ, формирования измерительных аналоговых сигналов и источника питания.

На передней панели измерительного блока размещены цифровой дисплей, тумблер включения питания и кнопки управления.

На задней панели размещены разъемы для соединения измерительного блока с измерительной позицией и дополнительный разъем для вывода кодов групп сортировки измеряемых деталей.

Результаты измерений отображаются на цифровом дисплее электронного блока.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Внутренний диаметр	
1.1. Диапазон измерения, мм	221,965...222,189
1.2. Интервал сортировки, мм	0,008
2. Ширина дорожки качения	
2.1. Диапазон измерения, мм	51,974...52,106
2.2. Интервал сортировки, мм	0,011
3. Диапазон измерения, мм	18
4. Цена деления младшего разряда цифрового индикатора, мм	0,001
5. Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	0,005
6. Время автоматического цикла измерения, с	15
7. Габаритные размеры, мм позиции измерительной блока электронного	535x238x352 382x328x164
8. Масса, кг, не более: позиции измерительной блока электронного	45 7,1

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульные листы Руководства по эксплуатации и Паспорта, а также на лицевую панель прибора.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Обозначение	Наименование	Кол.
Изделие			
1	4161.01.000	Позиция измерительная	1
2	4161.10.000	Блок измерительный	1
3		Мера установочная	1

4		Кабели	1
5		Разъем	1
<b>Документы</b>			
1	4161.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1
2	4161.00.000ПС	Паспорт	1
3	4161.00.000И1	Инструкция по поверке	1

### ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с инструкцией 4163.000.00И1 «Прибор полуавтоматический для сортировки наружных колец железнодорожных подшипников по внутреннему диаметру и ширине дорожки качения модели 4161. Инструкция по поверке», входящей в комплект документации и согласованной с ВНИИМС 04.07.99 г.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия 4161-121-ТУ.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы полуавтоматические для сортировки наружных колец железнодорожных подшипников по внутреннему диаметру и ширине дорожки качения модели 4161 соответствуют требованиям технических условий 4161-121-ТУ.

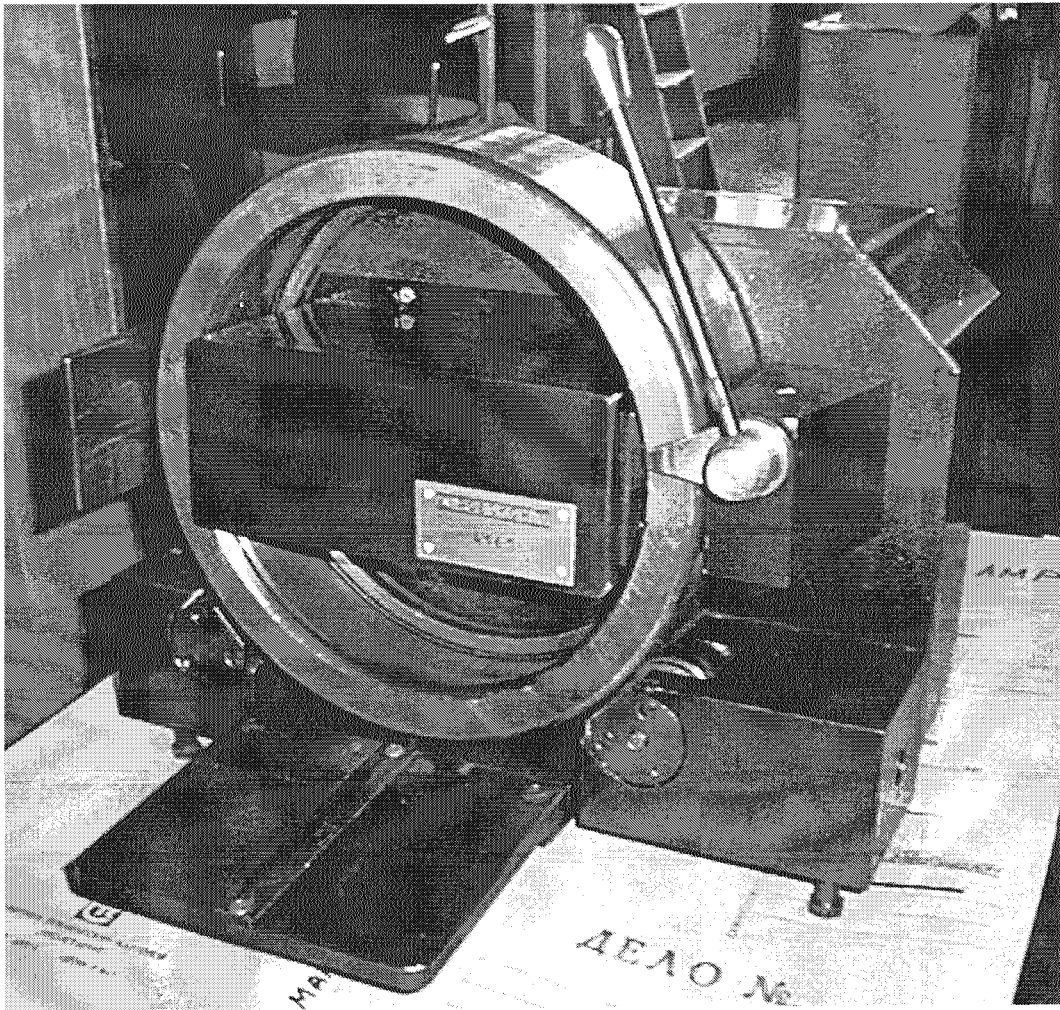
### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «РОБОКОН»,  
129085 г. Москва, ул. Годовикова, д. 9.  
Тел.: (095) 287-31-35.

Директор фирмы «РОБОКОН»



В.А.Аганин



Прибор мод. 4464