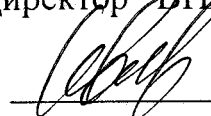


СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИОФИ

 В.С.Иванов



08 1999 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Установка измерения осевой силы света и ее пространственного распределения для светоизлучающих матриц (УСС матриц)	Внесена в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный N <u>18733-99</u> Взамен N _____
--	--

Выпускается в соответствии с Руководством по эксплуатации КЛИФ-001.44419912. РЭ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка для измерения осевой силы света и ее пространственного распределения для светоизлучающих матриц (в дальнейшем УСС матриц) входит в комплекс лабораторного оборудования светотехнической лаборатории ООО "Корвет-Лайтс ", предназначена для измерений осевой силы света и ее пространственного распределения у многоэлементных светосигнальных приборов на основе светоизлучающих полупроводниковых диодов (СИД) в соответствии с требованиями ГОСТ 8.023-90 "Государственная поверочная схема для средств измерений световых величин непрерывного и импульсного излучений", ГОСТ 25695-97 «Светофоры дорожные» и ГОСТ 11946-78 «Линзы и комплекты линз сигнальных приборов железнодорожного транспорта» с учетом расстояния полного свечения светодиодных матриц в комплекте с соответствующими оптическими элементами. Установка используется при температуре от 15° С до 25° С.

ОПИСАНИЕ

УСС матриц позволяет измерять силу света источников излучения, габариты которых обеспечивают выполнение “закона обратных квадратов”.

Измерения силы света светодиодных матриц производятся эталонными фотометрическими головками, выполненными на основе кремниевых фотодиодов типа ФД 228 и имеют коррекцию не хуже, чем $F' = 15\%$, где F' есть отличие от единицы поправочного коэффициента физического фотометра K_c (отношение четырех интегралов). Расчет K_c позволяет исключить систематическую составляющую погрешности измерений, связанную с переходом от источника типа А (калибровка эталонной фотометрической головки) к спектру излучения светодиода. Поправочный коэффициент рассчитывается для каждого типа СИД.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Динамический диапазон измерений силы света, кд	0,1 – 100000
Чувствительность фотометрической головки, мкА/лк	-3 не менее 1×10
Погрешность калибровки по источнику типа А эталонных фотометрических головок по группе, %	не более 1,5
Погрешность определения поправочного множителя фотометрических головок K_c для всех типов СИД, %	не более 8
Погрешность нелинейности фотометрических головок, %	не более 1,5
Диапазон углов поворота гониометра:	
- в горизонтальной плоскости, °	± 90
- в вертикальной плоскости, °	± 30
Погрешность установки угла поворота, °	± 0,15

Предел допускаемого значения относительной погрешности измерений силы света УСС матриц, %	10
Габаритные размеры, мм,	не более 12000x500x700
Масса, кг,	не более 60
Средний срок службы, лет,	не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации КЛИФ-001.44419912.РЭ штемпелеванием.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект УСС матриц входят:
- оптический стенд
 - Комплект эталонных фотометрических головок - 3 шт.
 - система обеспечения электрических параметров питания СИД
 - система регистрации сигнала фотометрической головки
 - гониометр
 - система управления гониометром
 - система юстировки
 - Руководство по эксплуатации КЛИФ-001.44419912.РЭ.

ПОВЕРКА

Поверка установки осуществляется по Методике поверки, разработанной ВНИИОФИ (Раздел 6 Руководства по эксплуатации).
Межповерочный интервал установки 2 года (эталонные фотометрические головки поверяются каждый год).

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Руководство по эксплуатации КЛИФ-001.44419912.РЭ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Установка измерения осевой силы света и ее пространственного распределения для светоизлучающих матриц (УСС матриц) соответствует требованиям Руководства по эксплуатации КЛИФ-001.44419912.РЭ.

Изготовитель: ООО "Корвет-Лайтс", 105058, г.Москва,
ул.Мироновская, д.10а.

Генеральный директор ООО "Корвет-Лайтс"



В.Долин

Заместитель директора ВНИИОФИ

A handwritten signature in black ink, appearing to read "N.P. Muravskaya".

Н.П.Муравская