

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
ФГУ «Метделевский ЦСМ»
Директор Клинского филиала



Н.В. Зарембо

24 03 2009 г.

Термометры жидкостные стеклянные специальные типа СП-95, СП-96	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1879-04 Взамен №
---	--

Выпускаются по ТУ 4321-001-31881902-2004.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные специальные типа СП-95, СП-96 предназначены для лабораторных работ и могут применяться в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры окружающей среды.

Конструкция: термометры состоят из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип термометра	Пределы измерения, °С		Цена деления шкалы, °С	Длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.
	от	до			
СП-95	10	35	0,1	235-15	10-1
СП-96	35	60			

Предел допускаемой погрешности термометров $\pm 0,2^\circ\text{C}$
Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,96 за 2000 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Футляр.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 4 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний».

ТУ 4321-001-31881902-2004 «Термометры жидкостные стеклянные специальные типа СП-95, СП-96. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров жидкостных стеклянных специальных СП-95, СП-96, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 515-82, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г. Иткин