

СОГЛАСОВАНО
Директор ВНИИМС



А.И. Асташенков

12 " 10 1999 г.

Прицеп-цистерны ПЦ-10,5-8357	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18824-99
---------------------------------	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ У 05762565.225-94, Украина

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прицеп-цистерны ПЦ-10,5-8357 являются мерами полной вместимости и предназначены для транспортирования светлых нефтепродуктов при рабочих температурах окружающего воздуха от минус 45°C до плюс 40°C и относительной влажности воздуха до 100% при температуре +25°C.

Конструкция прицепа-цистерны обеспечивает совместную эксплуатацию с тягачами и автоцистернами, имеющими тягово-сцепное устройство по ГОСТ 2349-75 или МС-1102-75, электро-и пневмовыводы по ГОСТ 9200-76 (исполнение 2) и ГОСТ 4364-81.

ОПИСАНИЕ

Оборудование прицепа-цистерны обеспечивает наполнение топливом цистерны верхним наливом (через горловину), слив самотеком, наполнение и опорожнение цистерны нижним способом насосом буксирующей автоцистерны, а также другими перекачивающими средствами.

Прицеп-цистерна состоит из подготовленного шасси, цистерны, гидросистемы, пневмосистемы, электрооборудования и противопожарного оборудования.

На шасси установлен арматурный ящик, в котором размещены коммуникации гидросистемы и пневмосистемы, ящики для песка и для укладки ЗИПа.

Цистерна сварной конструкции, овального сечения. В верхней части цистерны расположены воздухоотводящие трубы, в нижней части – отстойник с вентилем для слива отстоя. На крышке горловины установлен люк-лаз с откидной крышкой, дыхательный клапан и пневмоклапан принудительного открытия. Цистерна также оборудована трубой для верхнего налива топлива, поплавковым индикатором уровня, ограничителем наполнения, боковыми пенами для размещения напорно-всасывающих рукавов.

Гидросистема состоит из затворов, отсежного клапана, трубопроводов. Пневмосистема состоит из пневмосистемы шасси, кранов, звукового сигнала, пневмоэлектрического выключателя и предназначена для подачи сигнала и автоматического отключения подачи топлива при заполнении цистерны закрытым способом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Базовое шасси	СЗАП-8357
Вместимость цистерны, м ³ , эксплуатационная (калиброванная)	10,5 ^{+0,155}
Относительная погрешность вместимости цистерны, %	±0,5
Вместимость горловины на 0,02 м высоты, м ³ (л), не менее	0,027 (27)
Вместимость горловины над калибровочной отметкой, м ³ (л), не менее	0,210 (210)
Габаритные размеры, м, не более	8,26×2,5×3,1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на первую страницу паспорта и на табличку, прикрепляемую к прицеп-цистерне.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: прицеп-цистерна ПЦ-10,5-8357, паспорт ПЦ-10,5-8357.00.00.000 ПС, индивидуальный комплект запасных, инструмента и приспособлений согласно ПЦ-10,5-8357.00.00.000 ПС.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.569-98 "Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки"..

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 27352-87 "Автотранспортные средства для заправки и транспортирования нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования".

Технические условия ТУ З У 1.058-224-94, Украина

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "Кременчугские дорожные машины" (АО "КРЕДМАШ"), Украина

315300, г.Кременчуг Полтавской обл., ул.60 лет Октября, 4

Начальник отдела ВНИИМС

В.Н.Яншин



ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ УКРАЇНИ
ПО СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ
(ДЕРЖСТАНДАРТ УКРАЇНИ)

Серія А

№ 000036 *



СЕРТИФІКАТ ЗАТВЕРДЖЕННЯ
типу засобів вимірювальної техніки

№ UA-MI/I-26-97

Виданий " 1 " серпня 1997 р.

Цей сертифікат засвідчує, що на підставі позитивних результатів державних
приймальних випробувань Держстандартом України затверджено тип
(вид випробувань)

«Причіп-цистерна ПЦ-10,5-8357»

(назва та умовне позначення засобів вимірювальної техніки)

котрий зареєстровано в Державному реєстрі засобів вимірювальної техніки, допущених до
застосування в Україні, за номером У641-96

Причіп-цистерни ПЦ-10,5-8357

(назва та умовне позначення засобів вимірювальної техніки)

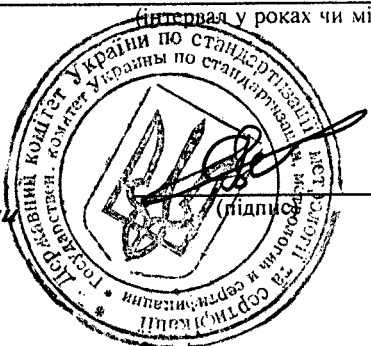
під час випуску з виробництва підлягають державній повірці.
(вид повірки)

Міжповірочний інтервал установлений під час затвердження типу - 1 рік

(інтервал у роках чи місяцях)

Заступник Голови
Держстандарту України

М.П.



О.М. Величко

(ініціали, прізвище)