

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор

СНИИМ

В.Я.Черепанов

1999 г.

Весы автомобильные электрохимические для статического взвешивания SCS-80-QC № 0044 и № 0045	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18942-99</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации компании "Тяньчен" (КНР)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электрохимические для статического взвешивания типа SCS-80-QC предназначены для взвешивания автомобилей с колеей до 3,0 м и базой до 18 м.

Применяются на международном автомобильном пункте пропуска п.г.т. Забайкальск Читинской области.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из весового грузоприемного устройства, состоящего из одной платформы, установленной на восьми силоизмерительных датчиках, которые в свою очередь, смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства. Нагрузка от находящегося на платформе автомобиля передается на силоизмерительные датчики, которые выдают электрический сигнал. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке на платформе, передается на измерительный прибор GM-8803, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло. Показания дублируются на цифровом индикаторе GM-8892.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 80,0
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 1,0
- класс точности весов по ГОСТ 29329 средний
- цена поверочного деления и дискретность отсчета, кг 20
- пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке, кг	при эксплуатации, кг
От 1,0 т до 10,0 т включ.	+/- 20	+/- 20
Св. 10,0 т до 40,0 т включ.	+/- 20	+/- 40
Св. 40 т	+/- 40	+/- 60

- порог чувствительности весов - плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой, равной 28 кг вызывает изменение первоначального показания на 20 кг
- габаритные размеры грузоприемной платформы весов, м 18,5 x 3,5 x 0,4
- потребляемая мощность, ВА 3
- электрическое питание напряжением 220 В , частотой 50 Гц
- с отклонениями: напряжения, % - 15...+10
- частоты, Гц +/- 1
- температурный режим работы измерительного блока, о С от - 0 до + 40
- масса измерительной и печатающей аппаратуры, кг 10,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№№	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	ГПУ	Весовое грузоприемное устройство: <ul style="list-style-type: none"> • весовая платформа - 1 ед. • силоизмерительные датчики QS-2S-30t (производства КНР) - 8 ед. • клеммная коробка - 1 ед. 	1
2	Измерительный прибор	Прибор GM-8803 фирмы General Measure (США) с инструкцией по эксплуатации	1
3	Индикатор	Индикатор GM-8892 фирмы General Measure (США)	1
4	Принтер	Принтер EPSON 80	1

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится согласно ГОСТ 8.453 ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

Основное поверочное оборудование - эталонные гири IVразряда по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования», ГОСТ 8.453 «ГСИ.Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки», техническая документация компании «Тяньчен» (КНР).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа SCS-80-QC соответствуют требованиям технической документации компании «Тяньчен» и ГОСТ 29329 в части метрологических параметров.
№ 0044, № 0045.

ПОДГОТОВИТЕЛЬ



Компания «Тяньчен» (КНР) по лицензии фирмы «General measure».

Директор ФДП

Начальник отдела ГЦИ СИ СНИИМ

Э.И.Камерзан

А.В.Назаренко