



ДИРЕКТОРА ГЦИ СИ УНИИМ  
И.Е.Добровинский  
1999г.

Динамометры ручные компьютеризированные ДР-200/1,0

Внесены в Государственный реестр средств измерений  
Регистрационный № 19024-99

Выпускаются по ТУ 4273-008-46665437-99.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Динамометры предназначены для измерения усилия сжатия кисти руки, с выводом измерительной информации на монитор IBM ЭВМ с возможностью её хранения на энергонезависимом носителе. По устойчивости к климатическим воздействиям динамометры соответствуют исполнению УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150-69

Применяются в различных отраслях промышленности, транспорта и в быту.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия динамометра заключается в преобразовании усилия сжатия кисти руки в электрический сигнал с помощью тензометрических силоизмерительных датчиков (в дальнейшем – датчики).

Конструктивно динамометр состоит из силоизмерительного датчика ПЭВМ со встроенной платой преобразования и сопряжения и соединительных кабелей.

При сжатии датчика кистью руки сигналы с него передаются в ПЭВМ через плату согласования и сопряжения. После их обработки в ПЭВМ по прилагаемой программе, на экране монитора высвечивается значение измеряемого усилия сжатия кисти руки. Результаты измерений могут быть выведены на экран дисплея в цифровом и графическом (в виде временной зависимости  $F=f(t)$ ) виде, а также занесены на энергонезависимый носитель.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование	Ед. изм.	Значение характеристики
1	2	3
1 Пределы измерения:		
наименьший (НмПИ)	Н	100
наибольший (НПИ)	Н	2000
2 Дискретность отсчета	Н	10
3 Порог чувствительности	Н	10
4 Невозврат нуля после снятия нагрузки	Н	$\pm 10$
5 Предел основной приведённой погрешности	%	$\pm 1,0$
6 Вариация показаний, не более	%	0,5
7 Диапазон рабочих температур	$^{\circ}\text{C}$	от +10 до +40
8 Потребляемая мощность, не более	Вт	150

Продолжение таблицы 1

1	2	3
9 Масса динамометра (без ПЭВМ), не более	кг	0,250
10 Габаритные размеры (без ПЭВМ), не более	мм	170*60*20
11 Питание датчика постоянным током	В	5±0,1
10 Вероятность безотказной работы за 1000 часов		0,95
11 Средний срок службы	лет	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом в правом верхнем углу титульного листа руководства по эксплуатации динамометров.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки должны входить:

- силоизмерительный датчик с соединительным кабелем..... 1 шт
- плата преобразования и сопряжения с IBM ЭВМ..... 1 шт
- программные средства «Сила-99»(дискета)..... 1 шт
- руководство по эксплуатации..... 1 экз.
- методика поверки..... 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка при выпуске из производства и в эксплуатации осуществляется в соответствии с НД: « ГСИ. Динамометры ручные компьютеризированные ДР-200/1,0. Методика поверки ». МП 29-233-99 ,утверждённым ГЦИ СИ УНИИМ в ноябре 1999 г.

Поверка производится с помощью образцовых гирь 4-го разряда по ГОСТ 7328 или специальных грузов с погрешностью не более 0,1 % или силоизмерительных машин 2-го разряда по ГОСТ 25864 или силозадающих установок с образцовыми динамометрами 3-го разряда по ГОСТ 8.065 ,включёнными последовательно с поверяемыми динамометрами.

Межповерочный интервал – один год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 4273-008-46665437-99 – «Динамометры ручные компьютеризированные. Технические условия.».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Динамометры ручные компьютеризированные ДР-200/1, соответствуют требованиям технических условий ТУ 4273-008-46665437-99.

Изготовитель:

ЗАО Научно-производственное  
объединение "Весы"

620219, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Директор НПО



Кондовин В.П.

