

СОГЛАСОВАНО:

Директор ВНИИМС



А. И. Астапенков

2000 г.

Стенды тормозные роликовые CORGHI BT и CORGHI TBT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19149-00 Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Corghi s.p.a.», Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Стенды тормозные роликовые CORGHI BT и CORGHI TBT предназначены для контроля тормозов легковых автомобилей с максимальной нагрузкой на ось 4000 кг и грузовых - до 16000 кг в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

Стенды обеспечивают измерение тормозной силы и веса автомобилей.

ОПИСАНИЕ

В основу работы стендов положен принцип обратимости движения. Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, "дорога" движется с заданной скоростью. Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля со скоростью 5,5 км/ч.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси - передней или задней. При нажатии на тормозную педаль тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода. Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления.

Основой стенда является опорное устройство, состоящее из двух блоков роликов. Привод ведущего ролика осуществляется от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко соединенного с ним редуктора.

Корпус мотор-редуктора установлен в подшипниковых опорах. Реактивный момент корпуса при торможении через рычаг воспринимается силоизмерительной системой, состоящей из датчика и преобразователя. Крутящий момент с выходного вала мотор-редуктора посредством механических передач передается на ведущий и ведомый ролики, на которые устанавливаются колеса автомобиля.

бия. Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны для обеспечения устойчивого положения автомобилей при испытаниях тормозной системы.

Стенды изготавливаются в следующих модификациях: ВТ 90 PRO, ВТ 90 PRO ICE, ВТ 100-Е, ВТ 100-ICE – предназначенных для контроля тормозов легковых автомобилей. Модификации ТВТ1100, ТВТ-111 - грузовых автомобилей. Модификации отличаются друг от друга также набором дополнительных функций, как-то: наличием устройства для взвешивания автомобиля ST200E или WP 4000, наличием платформы для измерения увода колеса при торможении SS300E.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	ВТ 90 PRO, ВТ 90 PRO ICE, ВТ 100-Е, ВТ 100-ICE	ТВТ1100, ТВТ-111
Диапазон измерения тормозной силы автомобиля, Н	0 ÷ 6000	0 ÷ 40000
Пределы приведенной относительной погрешности измерения тормозной силы, %	±5	±5
Максимальное значение измеряемой нагрузки на ось автомобиля, кг	4000	16000
Пределы приведенной погрешности измеряемой нагрузки на ось автомобиля, %	±2	±2
Скорость движения автомобиля, имитируемая на стенде, км/ч	5,5	2,0
Диаметр ролика, мм	200	250
Колея проверяемого автомобиля, мм	от 820 до 2220	до 3000

Питание от сети переменного тока 380/220 В частотой 50 Гц

Мощность двигателя 2x4,7 кВт или 2x11 кВт

Масса стенда 427 кг

Условия эксплуатации, °С

от 0 до +40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд тормозной роликовый (исполнение в зависимости от заказа), техническая документация, методика поверки, а также устройства для взвешивания автомобиля ST200E или WP 4000, платформа для измерения увода колеса при торможении SS300E.

ПОВЕРКА

Поверка стенов CORGHI BT и CORGHI TBT осуществляется в соответствии с методикой поверки «Стенды для контроля эффективности тормозов серии НРА фирмы «SimpesFair s.p.a.», Италия.», утвержденной ГЦИ СИ ВНИИМС в октябре 1997 г.

При поверке применяются следующее поверочное оборудование: образцовые грузы массой 5, 10, 20 и 100 кг погрешностью 5%, микрометр МК300 по ГОСТ 6507-78; штангенглубиномер ШГ-250 и штангенциркуль ШЦ II-250-0,1 и ШЦ III-0,1-250.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки"

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды тормозные роликовые CORGHI BT и CORGHI TBT соответствуют требованиям ГОСТ 25478-91 и технической документации фирмы изготовителя.

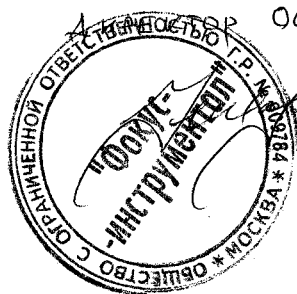
ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «Corghi s.p.a.», Италия
Strada Statale 468 n.9 42015 CORREGGIO (CO) Italy
Fax (0522)639150

Начальник сектора ВНИИМС



И.В.Осока

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ



ООО "Фокус - инструментал"

Н. ШАРАПОВ