

ПРОВЕРено

Инженера ГЦИ СИ

М. Д. И. Менделеева»

В. С. Александров

2002 г.

Весы лабораторные I разряда M2P	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>19159-00</u>
------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия,  
заводской номер 13405261.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные I разряда M2P, заводской номер 13405261, предназначены для поверки гирь массой от 1 мг до 2 г I/1, II/2, III/3 разрядов/классов по ГОСТ 7328-82 методом сличения и гирь IV/4 разряда/класса методом простого взвешивания в поверочных лабораториях метрологических служб.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации силы; возникающей под действием взвешиваемого объекта, электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания.

Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Весы имеют верхнее расположение чашки.

Калибровка весов производится полуавтоматически, с помощью калибровочной гири, которую необходимо установить в центр чашки весов. Об окончании процесса калибровки сигнализирует акустический сигнал.

Для исключения влияния воздушных потоков весы снабжены специальной ветрозащитной витриной.

Весы имеют функции: включения/выключения табло весов, выборки массы тары, вывода результата измерений на принтер (поставляемый по специальному заказу), входа и выхода в меню рабочих программ весов.

Весы снабжены интерфейсом RS 232 C-S/V24- V28, RS 423/V10 для подключения компьютера или принтера.

Питание весов осуществляется от адаптера сетевого питания.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
1	2
1. Наибольший предел взвешивания (НПВ) в поддиапазонах, мг	500/1000/2000
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), мг	1
3. Дискретность отчета (d) в поддиапазонах, мкг	1/2/5
4. Пределы допускаемой погрешности весов в поддиапазонах, мкг	$\pm 5/\pm 10/\pm 15$
5. Среднее квадратическое отклонение показаний весов в поддиапазонах, мкг, не более	1/2/3
6. Независимость показаний весов от положения груза на чашке, мкг, в поддиапазонах, не более	$\pm 5/\pm 10/\pm 15$
7. Время установления показаний весов, с, не более	10
8. Диаметр чашки, мм	22
9. Габаритные размеры весов, мм:	
длина	219
ширина	291
высота	66,5
10. Масса весов, кг, не более	5,2
11. Параметры адаптера сетевого питания:	
- входное напряжение, В	$220^{+22}_{-33}$
- частота, Гц	$50 \pm 1$
12. Максимальная потребляемая мощность, ВА	13
13. Разряд по ГОСТ 24104-88	I
14. Условия эксплуатации:	
-диапазон рабочих температур, °С	от + 18 до + 22
-диапазон относительной влажности воздуха, %	от 30 до 80

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на корпус весов рядом с маркировкой фирмы-изготовителя в виде голографической наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весы лабораторные I разряда М2Р, зав. номер 13405261 -1 шт.
2. Адаптер сетевого питания (портативный источник питания)- 1 шт.
3. Набор стандартных принадлежностей - 1 шт.
4. Запитный чехол -1 шт.

5. Руководство по установке и эксплуатации весов (РЭ) - 1 экз.
6. Методика поверки (Приложение А к РЭ) - 1 экз.
7. Методика выполнения измерений (Приложение Б к РЭ) - 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с Методикой поверки «Весы лабораторные I разряда М2Р (фирма «Sartorius», Германия)», являющейся Приложением А к Руководству по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 5 октября 1999 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:  
наборы гирь МГО-Ia-1110, ГО-Ia-1110 по ГОСТ 7328-82.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-88 «Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

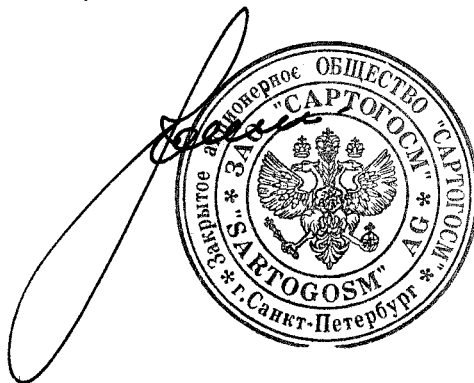
Весы лабораторные I разряда М2Р, зав. номер 13405261, соответствуют ГОСТ 24104-88 и требованиям документации фирмы-изготовителя «Sartorius» AG (Германия).

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Goettingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Генеральный директор  
ЗАО «Сартогосм»



Р.Д.Гркич