



Станция автозаправочная передвижная модели 9623 и ее модификации	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19203-00</u> Взамен №
--	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 37.001.1894-98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станция автозаправочная передвижная (ПАЗС) модели 9623 на базе узлов автомобильного полуприцепа МАЗ-93866, предназначена для транспортирования, кратковременного хранения и отпуска всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$, является мерой вместимости.

ОПИСАНИЕ

Станция автозаправочная передвижная (ПАЗС) представляет собой трехсекционную цистерну, выполненную в виде горизонтального резервуара, имеющего в поперечном сечении форму “чемодан”, смонтированную на базе узлов автомобильного полуприцепа МАЗ-93866. Корпус цистерны изготовлен из листовой углеродистой стали и усилен внутри плосковыгнутыми жесткостями, которые выполняют также роль поперечных волнорезов. В верхней части каждой секции цистерны приварена горловина, в нижней части—отстойник, фланцы для подсоединения коммуникации. Коммуникация подсоединяется к фланцу донного клапана каждого отсека и состоит из сливного трубопровода и задвижки.

Наполнение цистерны осуществляется через заливные люки до мерного угольника. Опорожнение цистерны осуществляется самотеком.

Модификацией ПАЗС модели 9623 является полуприцеп-цистерна (ППЦ) модели 96231 на базе узлов автомобильного полуприцепа МАЗ-93866. ППЦ предназначена для транспортировки и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$, является мерой вместимости. Отличается от базовой модели отсутствием узла выдачи топлива (УВТ) ПАЗС.

Полуприцеп-цистерна модели 96231-01 на базе узлов автомобильного полуприцепа МАЗ-93892 является вариантным исполнением ППЦ модели 96231 и предназна-

чена для транспортировки и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$, является мерой вместимости. Отличается от модели 96231 базовой подвеской.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня), м^3 (л)	30,0 ⁺⁴⁵⁰
Вместимость по секциям не нормируется	30000 ⁺⁴⁵⁰
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости при температуре $20^\circ \text{C} \pm 10^\circ \text{C}$, %	$\pm 0,5$
Вместимость (чувствительность) горловины на 20 мм высоты относительно номинальной вместимости цистерны, %, не более	0,5
Значение изменения вместимости до указателя уровня за счет образования воздушных мешков в верхней части цистерны, %, не более	0,15
Объем над указателем уровня для температурного расширения топлива, %, от номинальной вместимости, не менее	2,0
Полная масса ПАЗС модели 9623,ППЦ мод.96231, кг, не более	35000
Полная масса ППЦ мод.96231-01, кг, не более	42000
Остаток топлива в цистерне после слива на горизонтальной площадке, %, не превышает	0,1
Габаритные размеры, мм	
• длина	10450
• ширина	2500
• высота	3100
Вероятность безотказной работы за время гарантийного пробега 25 тыс. км, %	98

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом, на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляра - типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект изделия входят:

- ПАЗС (ППЦ) в собранном виде;
- запасные части;
- инструмент;
- принадлежности;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация.

ПОВЕРКА

Поверка цистерны осуществляется по “Инструкции ГСИ. Автомобильные транспортные средства для транспортирования, заправки и отпуска нефтепродуктов. Методика поверки” ПМ 37.253.019-98, согласованной Пензенским ЦСМ от 17.06.98 г.

Основные средства поверки: образцовые мерники 2 разряда вместимостью 2 л, 5 л, 10 л, 50 л, 100 л, 1000 л, 4600 л, цилиндр мерный стеклянный 500 мл ГОСТ 1770-74.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 37.001.1894-98.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станция автозаправочная передвижная модели 9623 и ее модификации утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Открытое Акционерное Общество
«Грабовский автомобильный завод
(ОАО «Завод ГРАЗ», Россия)»: 442770, п/о Грабово,
Бессоновского района, Пензенской области.
т. (84140) 2-30-04, ф. (84140) 2-30-30.

Генеральный директор ОАО «Завод ГРАЗ»



А. В. Ядринцев