

«СОГЛАСОВАНО»



Генерального директора
«РОССТЕСТ-МОСКВА»
Э.И.Лаптев
1999г..

Тахометр электронный типа ТАС100	Внесен в государственный реестр средств измерений
Заводской номер 0344	Регистрационный № 19369-00

Выпускается по технической документации фирмы «Larson Davis Inc.», США.

Назначение и область применения.

Тахометр электронный типа ТАС100 (далее-тахометр) с индукционным датчиком SEN008 предназначен для измерения числа оборотов в минуту валов двигателей внутреннего сгорания и может быть использован на автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания, автомобильных заводах и диагностических центрах.

Описание.

Принцип действия тахометра основан на обработке микропроцессором по заданной программе электрических импульсов, поступающих: с датчика, установленного на высоковольтном проводе системы зажигания двигателя. Результаты измерений представляются на экране жидкокристаллического дисплея, а также могут быть занесены в память тахометра для дальнейшей обработки. Тахометр может запоминать до 8170 выборок измеренных значений числа об/мин, полученных при различных частотах взятия выборок, для ввода в компьютер через интерфейс RS-232. Значение числа об/мин, которое представляется на дисплее или занесено в память, может быть масштабировано, чтобы соответствовать числу импульсов с датчика за оборот вала.

Параметры системы устанавливаются вручную кнопками на передней панели с помощью меню конфигурации системы.

Основные технические характеристики.

Наименование характеристики	Значения характеристик
1.	2.
Диапазон измерения числа оборотов, об/мин	15 - 30000
Предел допускаемой приведенной погрешности измерения числа оборотов, %	±0,5
Минимальная амплитуда импульса на входе датчика	400 мВ
Минимальная длительность импульса на входе датчика	200 нс
Габаритные размеры, мм	167x140x69
Масса, г	1333
Питание, В	+ 6 В (4 элемента по 1,5 В)
Рабочий диапазон температур, °С	0 - 60

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации штемпелеванием и на корпус тахометра.

Комплектность.

№ п/п	Наименование комплектующих.	Количество в комплекте.
1	Тахометр ТАС100 №0344	1
2	Индукционный датчик SEN008	1
3	Кабель соединительный	1
4	Руководство по эксплуатации	1

Поверка.

Поверка тахометра осуществляется по ГОСТ 8.285 «ГСИ. Тахометры. Методы и средства поверки».

Основными средствами поверки являются:

- Имитатор двигателя автомобиля
- Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы.

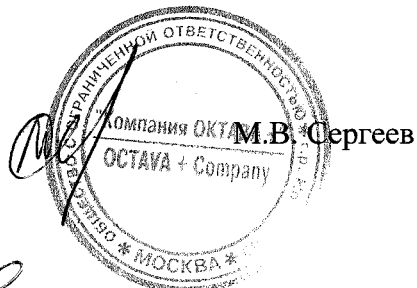
- ГОСТ 21339-82 «Тахометры. Общие технические условия»
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение.

Тахометр электронный типа ТАС100 №0344 соответствует требованиям ГОСТ 21339-82 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: фирма «Larson Davis Inc.», США.

Директор ООО
«Компания Октава+»
127490, Москва, ул. Пестеля, 8, к. 282



Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

В.К.Перекрест

Главный специалист
лаборатории 445

В.А. Ушахин