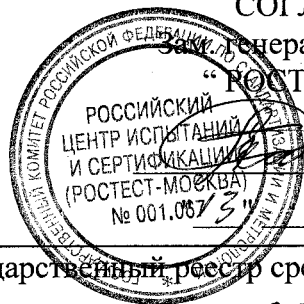


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Генерального директора
"РОСТЕСТ – Москва"

А.С. Евдокимов

04 2000г.

Весы паллетные DP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>19622-00</u> Взамен No 14280-94
----------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы паллетные DP (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и в научно-исследовательских организациях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза в электрический сигнал четырьмя весоизмерительными датчиками, дальнейшем преобразовании этого сигнала посредством аналого-цифрового преобразователя (АЦП) в цифровой вид для индикации.

Весы состоят из грузоприемного устройства – паллеты и терминала. В качестве терминала могут быть использованы: ID1+/-A, ID3-A, ID7-A, Panther, Jaguar, Lynx, LynxBatch, Spider 1, Spider 2, Spider 3. При комплектации весов модулем АЦП AWU3 или AWU6 могут применяться терминалы ID1+/-, ID2, ID3, ID5, ID7, ID20, Jaguar. Имеется режим повышенного разрешения для настройки режим калибровки внешним грузом массой, кратной 1 кг. Все терминалы обеспечивают возможность решения прикладных задач (суммирование массы, счет количества образцов, составление композиций и т.д.) и автоматического ввода массы тары. Терминалы ID3, ID5 и ID7 имеют клавиши идентификации образцов. Терминал ID7 позволяет создавать многоуровневое меню пользователя, обеспечивающее быстрый выбор необходимых функций. Все терминалы имеют возможность установки двунаправленного интерфейса передачи данных RS232C. Терминалы могут комплектоваться термопечатающими устройствами GD46 (только для ID3 и ID5) или GA46. Терминалы Spider могут комплектоваться выносными дисплеями RS-PD. Терминалы ID20 и Jaguar представляют собой программируемые пользователем промышленные компьютеры, обеспечивающие функции индикации и обработки информации с расширенными возможностями сетевой передачи данных (при комплектации соответствующими контроллерами ArcNet, EtherNet).

Элементы конструкции грузоприемной паллеты и корпуса терминалов могут быть выполнены из нержавеющей стали. Дополнительно возможна комплектация весов различными кронштейнами крепления терминала к вертикальной поверхности и установки на штативе.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Обозначение модификаций, значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), дискретности d , цены поверочного деления, габаритных размеров, массы приведены в Таблице 1.
2. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 2
3. . Наименьший предел взвешивания: 20e
4. Класс точности по ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ N 76: III - средний
5. Диапазон выборки массы тары 0...НПВ
6. Порог чувствительности 1,4e
7. Диапазон рабочих температур, °C -10...+40
8. Параметры питания терминала переменным током:
 - напряжение, В 220 (+22/-33)
 - частота, Гц 50 (+/-1)
9. Потребляемая мощность, не более, ВА 40

Таблица 1

Обозначение модификаций	НПВ, кг	Дискретность d и цена поверочного деления e, кг	Габаритные размеры паллеты (Ширина x Длина x Высота), мм	Масса, не более, кг
DP600	600	d=e выбирается из ряда значений {1,2,5} 10 ^k (*) при условии, что 500 < НПВ/e ≤ 6000	840 x 1260 x 75	52
DP1500	1500			
DP3000	3000			
DPF600	600		(от 600 до 1000)x 1260 x 75	80
DPF1500	1500			
DPF3000	3000			

* - Примечание: k – целое положительное, отрицательное число или 0.

Таблица 2.

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e вкл.	+/- 0,5e	+/- 1,0e
Св.500e до 2000e вкл.	+/- 1,0e	+/- 2,0e
Св.2000e	+/- 1,5e	+/- 3,0e

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на табличку, закрепленную на корпусе грузоприемного устройства.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы - 1 шт.
2. Терминал - 1 шт.
3. Эксплуатационная документация - 1 комплект

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" Руководства по эксплуатации, утвержденным "Ростест-Москва".

Основное поверочное оборудование: - гири III, IV разряда ГОСТ 7328 при первичной поверке весов с числом делений более 5000; в прочих случаях гири IV разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования",
Рекомендация МОЗМ No 76-1 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия",
Документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы паллетные DP соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Mettler - Toledo (Albstadt) GmbH" Postfach 250 D-7470 Albstadt, Germany

Согласовано:

Глава представительства фирмы
"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ

Начальник отдела "РОСТЕСТ-Москва"



И.Б. Ильин

М.Е. Брон