



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГФУП ВНИИМС

В.А. Сковородников

“ 11 ” *Июль* 2000 г

Весы платформенные электронные HL206	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19635-00</u> Взамен _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Avery Berkel», Великобритания и МР МОЗМ 76.

Назначение и область применения

Весы платформенные электронные HL206 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов в лабораторных условиях.

Весы применяются в сферах распространения государственного надзора и контроля и могут быть использованы при взаимных расчетах в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, сельского хозяйства и т. п.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза, расположенного на грузоприёмной платформе, с помощью силоизмерительного тензорезисторного датчика (далее - датчик) в пропорциональный массе взвешиваемого груза электрический аналоговый сигнал. Величина этого сигнала измеряется отдельно расположенным вторичным преобразователем и преобразуется в электрический цифровой код. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллическое табло, которое размещено на корпусе преобразователя.

Калибровка весов в зависимости от НПВ проводится с помощью эталона массы 5 или 10 кг II-го разряда по ГОСТ 7328. При изменении температуры на каждые 5 °С проводится калибровка весов.

Весы оснащены следующими устройствами: сигнализации о перегрузке весов и сбоях при их работе, полуавтоматической и автоматической установки нуля; автоматического слежения за нулем; взвешивания груза; выборки массы тары; ввод массы тары с клавиатуры и интерфейса RS 232 для связи с внешним электронным устройством. Управление весами осуществляется с помощью клавиш вторичного преобразователя.

Грузоприемное устройство весов может быть оснащено роликовым конвейером.

Питание весов может осуществляться от сети переменного тока промышленной частоты или от автономного источника постоянного тока напряжением 12 В

Весы оснащены электронной памятью, позволяющей вводить и/или хранить до 25 значений результатов взвешивания с клавиатуры вторичного преобразователя.

Весы могут быть выполнены в пылевлагозащитном исполнении со степенью защиты по IP65.

Весы оснащены электронной памятью, позволяющей вводить и/или хранить до 25 значений результатов взвешивания с клавиатуры вторичного преобразователя:

Весы позволяют выполнять следующие основные сервисные функции:

- автоматическое исключение из результатов взвешивания значения массы тары ранее сохранных в электронной памяти весов;
- многократное взвешивание разных грузов без разгрузки грузоприемной платформы с выводом на табло результатов измерений нарастающим итогом;
- многократное взвешивание разных грузов без разгрузки грузоприемной платформы при установке нулевых показаний на табло перед каждым последующим взвешиванием, итоговый результат выводится на табло со знаком «минус» при полном разгрузке платформы;
- взвешивание в режиме счетных весов при подсчете количества деталей во взвешиваемой партии;
- ввод значений массы тары в электронную память весов с клавиатуры и вызов введенного значения при взвешивании груза в таре;
- устанавливать различные уровни округления результатов взвешивания;
- устанавливать различные уровни стабилизации показаний с увеличением времени взвешивания одного и того же груза;
- печать результатов взвешивания;
- установка верхнего, нижнего и номинального значения при разбраковке взвешиваемых грузов.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	7; 31; 61
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), в единицах цены поверочного деления, г	10; 20; 40
Цена поверочного деления (e)	0,5; 1,0; 2,0
Дискретность отсчета, г	0,2; 0,5; 1,0
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в режиме выборки массы при первичной поверке (поверки в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e):	
от НмПВ до 5000e	$\pm 0,5e (\pm 1,0e)$
св. 5000e до 20000e	$\pm 1,0e (\pm 2,0e)$
св. 20000e	$\pm 1,5e (\pm 3,0e)$
Число поверочных делений	30000
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	100
Диапазон ввода значений массы тары с клавиатуры, % от НПВ	100
Погрешность определения массы нетто при вводе значения массы тары с клавиатуры вычисляется с учетом погрешности взвешивания и погрешности определения массы тары.	
Среднее квадратическое отклонение не более, г	0,2; 1,0; 2,0
Класс точности весов по МР МОЗМ 76	II
Время взвешивания, не более, с	1,5
Диапазон рабочих температур, °C	+10...+30
Напряжение питания весов от промышленной сети переменного тока с адаптером:	

- напряжение, В	184 ... 260
- частотой, Гц	50-60
- потребляемая мощность, ВА	10
Время готовности весов к работе, мин	30

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на весы и/или эксплуатационную документацию.

Комплектность

Наименование	Количество, шт.
Грузоприемное устройство	1
Вторичный преобразователь с монтажным кронштейном	1 комплект
Соединительный кабель	1 комплект
Адаптер сетевого питания с кабелем	1
Эксплуатационная документация	1
Методика поверки	1

По согласованию с заказчиком комплектность поставки может быть изменена (дополнена) в соответствии с технической документацией фирмы.

Поверка

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с методикой поверки «Рекомендация. ГСИ. Весы платформенные электронные HL206. Методика поверки», утвержденной ВНИИМС 15 мая 2000 г.

Основные средства поверки - гири образцовые III разряда по ГОСТ 7328 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия»

Межповерочный интервал 1 год.


Нормативные документы

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия»;
 МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы».


Заключение

Весы платформенные электронные HL206 соответствуют требованиям ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия», МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы» и технической документации фирмы «Avery Berkel», Великобритания.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Avery Berkel», Foundry Lane,
 Smethwick, B66 2LP, Great Britain



 Технический директор
 ЗАО «ПРОМТЕХ»
 З.А. Черняк



 Начальник лаборатории
 ГФУП ВНИИМС
 С.А. Павлов