

СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

19__ г.



Машина трехкоординатная измерительная KMZ-W	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>19698-00</i>
	Взамен №

Выпускается в соответствии с технической документацией фирмы
Mauser (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трехкоординатная измерительная машина KMZ-W предназначена
для измерения крупногабаритных деталей с высокими требованиями по
точности и универсальности, а также большого количества контролируемых
деталей.

Область применения - цеха и лаборатории промышленных пред-
приятий.

ОПИСАНИЕ

KMZ-W - трехкоординатная измерительная машина. Три направ-
ляющие измерительной машины образуют декартову базовую систему ко-

ординат X, Y, Z , в которой расположена трехмерная щуповая головка. Перемещения центра щупа головки измеряются цифровыми измерительными системами высокой разрешающей способности и точности. KMZ-W является порталным измерительным центром из стальных конструкций с механическими подшипниками, с неподвижным столом, с центрально-управляемой, защищенной от столкновения пинолью и боковым приводом портала.

Измерения производятся в ручном и автоматическом (CNC) режимах. Ручной режим управления прибором осуществляется с клавиатуры дисплея или при помощи джойстика, переключающего на замедленный ход. Автоматический режим CNC реализуется от компьютерной станции, по заранее составленной программе.

Отличительной особенностью машин KMZ-W является наличие системы термоизоляции, линеек из стекла, дополнительного поворотного стола, устройства смены щупов в режиме ЧПУ.

Программное обеспечение включает в себя универсальную измерительно-расчетную программу UMESS, которая является стандартной программой для ручного и автоматического измерения деталей с правильными ограничивающими поверхностями, такими, как плоскости, цилиндры, конусы, сферы. UMESS включает в себя различные подпрограммы, например: HOLOS, KUM, GON; и позволяет определять координатную систему детали в пространстве машины аналитическим путем. Комплекс подпрограмм обеспечивает измерение плоских и пространственных кривых сложной формы, прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес, позволяет провести статистическую обработку результатов измерений с выдачей графика, обладает возможностью программировать детали, вводить измеренные координаты и осуществлять связь с внешними компьютерами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Конструкция машины - порталная, с неподвижным измерительным столом и боковым приводом портала.

1. Диапазон измерения	X, мм	2000
	Y, мм	1200
	Z, мм	1000
2. Система измерения длин	Цифровые инкрементальные линейки	
3. Предел допустимой погрешности линейных (L=длина в мм) и пространственных измерений	U_{95} , мкм	$4 + L/250$
4. Предел допустимой погрешности ощупывающей головки	мкм	4
5. Разрешающая способность	мкм	$0,5 \div 1$
6. Измерительное усилие	Н	$0,1 \div 1$
7. Скорость перемещения	мм/с	90
8. Частота	Гц	50 – 60
9. Питание	В	380 +5% -10%
10. Влажность воздуха	%	$30 \div 75$
11. Диапазон рабочих температур	°C	$15 \div 35$
12. Потребляемая мощность	ВА	5000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на заднюю панель машины.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) Трехкоординатная измерительная машина портальной конструкции с неподвижным рабочим столом;
- 2) Устройство смены щупов;
- 3) Пульт управления КИМ;
- 4) Программное обеспечение UMESS;
- 5) ПЭВМ, монитор, клавиатура, мышь и сетевой кабель;
- 6) Принтер;
- 7) Паспорт и руководство по эксплуатации1экз.
- 8) Руководство оператора по работе с системой UMESS1экз.
- 9) Документация на ПЭВМ.....1экз.
- 10) Инсталляционная дискета.....3экз.

ПОВЕРКА

Поверка КИМ KMZ-W, производится в соответствии с МИ 2569-99 «ГСИ. Машины координатно-измерительные портального типа. Методика поверки.», разработанной и утвержденной ВНИИМС.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 4.487-88 “СПКП Координатные измерительные машины. Номенклатура показателей”
2. Стандарт ISO 10360-2:1994 “GPS. Coordinate metrology - Part 2: Machine performance and verification”

3. МИ 1976-89 «ГСИ. Машины трехкоординатные измерительные с измеряемым объемом не более $1 \times 1 \times 1 \text{ м}^3$. Методика метрологической аттестации.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Машина трехкоординатная измерительная типа KMZ-W с заводским № 1422 соответствует требованиям НД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «MAUSER», Германия

Заявитель: ПО «Севмашпредприятие», г. Северодвинск

/ Нач. отдела 203



В.Г. Лысенко