


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
 Руководитель ГЦИ СИ ФГУ  
 «Кировский ЦСМ»  
 Н. А. Суворова  
 М.П. \_\_\_\_\_ 2002 год



Штангенрейсмасы ШР	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 198-92 Взамен № _____
--------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 164-90

Назначение и область применения

Штангенрейсмасы предназначены для измерения и разметки размеров. Применяются в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

Штангенрейсмас состоит из основания, в котором закреплена штанга с миллиметровой шкалой. По штанге перемещается рамка, на которой расположен нониус. На рамке устанавливается измерительная или разметочная ножки. Рамка имеет микрометрическую подачу для точной установки на размер.

Число модификаций 6 (ШР 250, ШР 400, ШР 630, ШР 1000, ШР 1600, ШР 2500).

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм
ШР 250	0 – 250	0,05
ШР 400	40 – 400	0,05
ШР 630	60 – 630	0,05; 0,10
ШР 1000	100 – 1000	0,05; 0,10
ШР 1600	600 – 1600	0,10
ШР 2500	1500 – 2500	0,10

2 Предел допускаемой погрешности штангенрейсмасов как при незатянутом, так и при затянутом зажиме рамки, при температуре окружающей среды  $(20 \pm 10)^\circ\text{C}$ , соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности штангенрейсмасов со значением отсчета по нониусу, мм	
	0,05	0,10
До 400	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
Св. 400 до 630	$\pm 0,05$	$\pm 0,10$
Св. 630 до 1000	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$
Св. 1000 до 1600	-	$\pm 0,15$
Св. 1600 до 2500	-	$\pm 0,20$

3 Габаритные размеры и масса штангенрейсмасов указаны в таблице 3.

Таблица 3

Модификация	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ШР 250	135 x 70 x 375	1,8
ШР 400	233 x 120 x 531	5,3
ШР 630	233 x 120 x 761	5,7
ШР 1000	213 x 155 x 1169	13,0
ШР 1600	341 x 200 x 1770	32,0
ШР 2500	341 x 200 x 2670	44,0

4 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 40 °С, относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре 25 °С.

5 Средний срок службы – не менее 5 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: штангенрейсмас, ножка измерительная, ножка разметочная, паспорт, футляр.

Поверка

Поверка штангенрейсмасов производится по МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия».

Заключение

Штангенрейсмасы типа ШР соответствуют ГОСТ 164-90.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»  
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: 62-57-54.

Генеральный директор Кировского  
завода «Красный инструментальщик»  
(закрытого акционерного общества)



С.Н.Филипковский

