

Описание типа для Государственного реестра СИ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
Заместитель директора  
ФГУП ВНИИОФИ

Н.П. Муравская

2006 г.



<b>Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений.</b> <b>Регистрационный № <u>19825-00</u></b> <b>Взамен № _____</b>
---	---

Выпускаются по техническим условиям РТ МД 17-00227749-027:2000.

**Назначение и область применения**

Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1 (далее - преобразователи), предназначены для излучения и приема акустических колебаний при проведении, с помощью толщиномера УТ-93П и его модификации УТ-93П/1, эхо-импульсных измерений толщины изделий при одностороннем доступе к ним. Преобразователи обеспечивают акустический контакт путем прижатия рабочей поверхности преобразователей через слой смазки к поверхности контролируемого объекта без сканирования поверхности объекта.

Область применения преобразователей - измерение толщины листов, плит, пластин, корпусов сосудов, резервуаров и аппаратов, работающих под давлением; элементов мостовых, корпусных, транспортных и других конструкций и изделий после изготовления или в процессе их эксплуатации; остаточной толщины трубопроводов и других элементов конструкций, подверженных эрозии и коррозии.

Пределные значения параметров контролируемых объектов, ограничивающих область применения преобразователей, при их раздельном воздействии:

- максимально допустимое значение параметра шероховатости поверхности со стороны ввода УЗК –  $R_z=160$  мкм;
- максимально допустимое значение параметра шероховатости поверхности со стороны противоположной вводу УЗК –  $R_z=320$  мкм;
- минимально допустимый радиус кривизны выпуклой поверхности полого цилиндра с толщиной стенки 1 мм при вводе УЗК со стороны выпуклой поверхности – 3 мм;

## Описание типа для Государственного реестра СИ

- температура поверхности контролируемых объектов от минус 10 до плюс 50  $^{\circ}\text{C}$

### Описание

Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1, пьезоэлектрические, контактные, прямые, раздельно-совмещенные типа П112, специализированного назначения по ГОСТ 26266-90, предназначены для работы с ультразвуковыми контактными толщиномерами общего назначения по ГОСТ 28702-90 (базовый толщиномер УТ-93П и его модификация УТ-93П/1). Обеспечивают измерение толщины в диапазоне от 0,5 до 1000 мм по стали или алюминию, в изделия из конструкционных металлических сплавов и других материалов со скоростями распространения продольных ультразвуковых колебаний в диапазоне от 3000 до 6400 м/с при одностороннем доступе к ним.

### Основные технические характеристики

Диапазон измеряемых толщин по стали или алюминию для преобразователя каждого типа с толщиномером ультразвуковым УТ-93П (УТ-93П/1) соответствует таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение преобразователя	Диапазон измерения, мм
П112-10-6/2-А-001	0,6 – 10
П112-10-6/2-А-002 } П112-10-6/2-А-030 }	0,5 – 10
П112-10-4x4-Б-003 } П112-10-4x4-Б-029 }	0,6 – 30
П112-5-4x4-А-003	2 – 20
П112-5-4x4-Б-003	0,8 – 200
П112-5-12/2-Б-002 } П112-5-12/2-Б-028 }	1 – 300
П112-2,5-12/2-Б-002	2 – 1000

Примечание – преобразователи объединенные в общую фигурную скобку имеют одинаковые параметры и характеристики, различие в конструктивном исполнении.

Основные параметры и размеры преобразователей приведены в таблице 2

## Описание типа для Государственного реестра СИ

Таблица 2

Наименование параметров ПЭП	Условное обозначение ПЭП					
	П112-2,5-12/2-Б-002	П112-5-12/2-Б-002 П112-5-12/2-Б-028	П112-5-4x4-Б-003	П112-5-4x4-А-003	П112-10-4x4-Б-003 П112-10-4x4-Б-029	П112-10-6/2-А-001 П112-10-6/2-А-002 П112-10-6/2-А-030
Номинальное значение импульсного коэффициента преобразования $K_{uu}^n$ , дБ	-53	-41	-53	-65	-53	-59
Номинальное значение мгновенного значения эхо-импульса, мВ						
- на минимальной толщине $U_{11}$	90	80	40	20	20	10
- на промежуточной толщине $U_{12}$	200	400	80	50	200	100
- на максимальной толщине $U_{13}$	70	70	20	20	100	30
- на максимальной толщине $U_{13}$ (образец Д16)	не менее 5	----	----	----	----	
Временной интервал эхо-импульса $t_{12}$ , мкс	0,14	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,02-0,035	0,02-0,035
Номинальное значение эффективной частоты эхо-импульса $f_{\text{э,ном}}$ , МГц	2,5	5,0	5,0	5,0	10	10
Время распространения звука в призмах, мкс:						
- излучающая призма $\tau_{\text{при}}$	$1,25 \pm 0,1$	$1,25 \pm 0,1$	$1,25 \pm 0,1$	$1,35 \pm 0,2$	$1,25 \pm 0,1$	$1,35 \pm 0,2$
- приемная призма $\tau_{\text{прп}}$	$1,55 \pm 0,1$	$1,55 \pm 0,1$	$1,55 \pm 0,1$	$1,65 \pm 0,2$	$1,55 \pm 0,1$	$1,65 \pm 0,2$

Описание типа для Государственного реестра СИ

Размеры рабочей поверхности, мм, не более	Ø15	Ø15	13x9	13x9	13x9	Ø9
---	-----	-----	------	------	------	----

**Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационной документации, типографским методом.

**Комплектность**

В комплект поставки входят:

1. Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1:

- П112-10-6/2-А-001
- П112-10-6/2-А-002
- П112-10-6/2-А-030
- П112-10-4x4-Б-003
- П112-10-4x4-Б-029
- П112-5-4x4-А-003
- П112-5-4x4-Б-003
- П112-5-12/2-Б-002
- П112-5-12/2-Б-028
- П112-2,5-12/2-Б-002

Номенклатура и количество преобразователей каждого типа – по требованию заказчика.

2. Эксплуатационная документация.

**Проверка**

Проверка преобразователей производится в соответствии с методическими указаниями «Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1. Методика поверки» МИ 1271-86.

Основные средства поверки:

Осциллограф **C1-65**: Диапазон измеряемых размахов напряжений импульсных радиосигналов 5 мВ – 500 В. Полоса пропускания 0-35 МГц

Межпроверочный интервал – 1 год.

**Нормативные и технические документы**

Преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Т1 технические условия РТ МД 17-00227749-027:2000

Описание типа для Государственного реестра СИ  
**Заключение**

Тип преобразователей ультразвуковых ПРИЗ-Т1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

**Изготовитель:** АО «ИНТРОСКОП»

Республика Молдова

г. Кишинев, ул. Мештерул Маноле, 16

тел/факс: (373 22) 47-12-41

Начальник отдела

Испытаний и сертификации

ФГУП ВНИИОФИ

м.н.с. ФГУП ВНИИОФИ

С.А. Кайдалов

Е.Р. Лазаренко