

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

2005 г.

Приборы для измерения и анализа вибрации «Корсар»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 19988-00 Взамен _____
---	--

Выпускаются по техническим условиям 4277-003-43057186-00 ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения и анализа вибрации «Корсар» предназначены для измерения и анализа вибрации в отраслях промышленности, где используют технологическое оборудование и подшипниковые узлы.

ОПИСАНИЕ

Приборы для измерения и анализа вибрации «Корсар» предназначены для периодического измерения, хранения и передачи в компьютер информации о вибрационном состоянии оборудования (виброскорости, виброускорения и виброперемещения); проведения периодического измерения, хранения и переноса в компьютер спектров виброскорости, виброускорения и виброперемещения, проведения балансировки роторов в собственных подшипниках. Приборы выпускают в комплекте с датчиками вибрации (ВК 310-А или аналогичными).

Приборы для измерения и анализа вибрации обеспечивают измерение среднеквадратичного значения виброскорости, пикового значения виброускорения, размаха виброперемещения.

Приборы должны выпускаться в трех модификациях различающихся набором применяемых функций:

«Корсар-М» - измерение среднеквадратичного значения (СКЗ) виброскорости, виброускорения, виброперемещения.

«Корсар» - измерение СКЗ виброскорости, виброускорения, виброперемещения, сохранение измерений в памяти прибора, перенос измерений в компьютер.

«Корсар+» - измерение СКЗ и спектров виброскорости, виброускорения, виброперемещения; сохранение измерений в памяти прибора; перенос измерений в компьютер.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения виброперемещения (размах), мкм	5 ÷ 500
Диапазон измерения виброскорости (СКЗ), мм/с	0,3 ÷ 100
Диапазон измерения виброускорения (пик), м/с ²	0,3 ÷ 100

Диапазон частот, Гц	10 ÷ 1000
по виброскорости	10 ÷ 1000
по виброускорению	10 ÷ 200
Собственные шумы, не более	
– виброперемещения, мкм	5
– виброскорости, м/с	0,3
– виброускорения, м/с ²	0,3
Предел допускаемой основной относительной погрешности при измерении общего уровня вибрации, %	5
Предел допускаемой основной относительной погрешности при использовании фильтров (преобразование Фурье), %	5
Неравномерность амплитудно-частотной характеристики при контроле виброскорости, не более, %	10
Дополнительная погрешность, вызванная изменением температуры окружающего воздуха, в диапазоне -20 – +60 °С, не более, %/°С	0,1 от середины температурного диапазона
Средняя наработка на отказ, не менее, ч	8000
Полный срок службы, лет	10
Масса, не более, кг	0,6
Габаритные размеры, не более, мм	174 x 104 x 28
Условия окружающей среды:	
– диапазон температур, °С	-20 – +60
– относительная влажность, до, %	90

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевой панели прибора и на эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Приборы для измерения и анализа вибрации (виброметр) «Корсар»	1 шт. (по спецификации согласованной с заказчиком)
2. Комплект принадлежностей	1 компл.
3. Паспорт	1 экз.
4. Руководство по эксплуатации	1 экз.
5. Методика поверки	1 экз.
6. Футляр	1 шт.
7. Зарядное устройство	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Приборы для измерения и анализа вибрации «Корсар». Методика поверки. ИМБР 417.421.002 МП », разработанным и утвержденным НИИ "РОС" и согласованным с ВНИИМС в 2000 году.

Основными средствами поверки являются эталонная виброустановка и эталонный генератор синусоидального напряжения.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 25364-97 "Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации опор валопроводов и общие требования к проведению измерений"
2. ГОСТ 30296-95 «Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов. Общие технические требования.»
3. ГОСТ 25275-82 "Система стандартов по вибрации. Приборы для измерения вибрации вращающихся машин. Общие технические требования"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

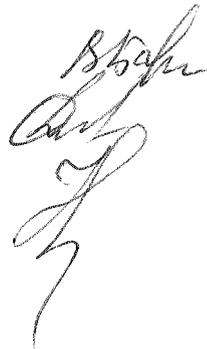
Тип приборов для измерения и анализа вибрации «Корсар» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Научно-производственное предприятие НПП "РОС", г. Пермь.
Адрес: 614068 г. Пермь, ул. Большевикская, 165-206, НПП "РОС"

Представители ГЦИ СИ ВНИИМС:
Начальник лаб. ФГУП «ВНИИМС»
Зам. начальника лаб. ФГУП «ВНИИМС»

Директор НПП «РОС»



В.Я.Бараш
Ю.С.Дикарева

Н.Н.Софьина