

**СОГЛАСОВАНО**  
 Заместитель директора  
 ГЦИ СИ ГУП "ВНИИМ"  
 им. Д.И. Менделеева"  
 В.С. Александров  
 "09" 06 2000 г.



<b>Микроволюметры IGT</b> зав. №№ 01, 02, 03	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 20028-00 Взамен №</b>
---	--

Выпускается по технической документации фирмы-изготовителя "IGT-AA", Нидерланды

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Микроволюметр IGT предназначен для измерения и дозирования объемов печатной краски при проведении химических анализов, связанных с дозированием или титрованием, в аналитических лабораториях предприятий и научных учреждений различных отраслей промышленности.

### **ОПИСАНИЕ**

Микроволюметр IGT представляет собой одноканальное устройство с регулируемым объемом для дозирования печатной краски с высокой точностью. Микроволюметр IGT состоит из цилиндра с поршнем, микрометрического винта и наконечника. Устройство микроволюметра IGT обеспечивают плавную, регулируемую скорость дозирования печатной краски.

Принцип действия микроволюметра IGT основан на создании в герметичном цилиндре, под действием поршня и микрометрического винта, избыточного давления. В результате производится дозированная подача печатной краски в наконечник микроволюметра IGT. Отмечается начальное и конечное положение микрометрического винта. Разница между этими двумя показаниями равна выдавленному количеству краски. Наполнение печатной краской цилиндра микроволюметра IGT осуществляется при снятом наконечнике.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальная вместимость, мл	2
Диапазон измерения объемов доз, мл	0,1-2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности микроволюметра IGT, мл	± 0,05
Дискретность отсчета, мл	0,1
Габаритные размеры, мм	
- диаметр	24
- длина	180
Масса, кг	0,124
Условия эксплуатации:	
- диапазон температуры окружающего воздуха, °C	15 ... 40
- диапазон относительной влажности, %	20 ... 80

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на корпус микроволюметра IGT в виде голограммической наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации.

Основной комплект включает:

- микроволюметр IGT;
- Руководство по эксплуатации фирмы-изготовителя;
- Методику поверки

### ПОВЕРКА

Поверка микроволюметра IGT осуществляется в соответствии с методикой поверки «Микроволюметры IGT. Методика поверки», утвержденной 15.05.2000 г. ГЦДИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева».

Основные средства измерений и оборудования применяющиеся при поверке: весы общего назначения 1 класса по ГОСТ 24104, дистиллированная вода по ГОСТ 6709, лабораторный термометр с ценой деления 0,1 °C по ГОСТ 215, бокса химическая по ГОСТ 23932.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Микроволюметры IGT зав. №№ 01, 02, 03 соответствуют требованиям, изложенным в технической документации фирмы-изготовителя.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «IGT-AA», Нидерланды

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ОАО «Торжокский завод полиграфических красок», Россия  
Адрес- Россия, 172007, г. Торжок, Тверской обл., ул. Мира, 52.  
Телефон – (08251) 5-19-14  
Факс – (08251) 5-19-14, 5-22-78

Руководитель лаборатории  
ГЦДИ СИ ГУП "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

*Н. Г. Домостроева*

Исполнительный директор  
ОАО «Торжокский завод полиграфических красок»

*Соколов* С.Р. Соколов