

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Согласовано:
Директор ФГУ "Кемсровский ЦСМ"
Голин Б.И.
2008 г.

Гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 811-08 Взамен № 811-03
--	--

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы предназначены для: поверки гирь класса точности M_2 и M_3 , весов класса точности III (средний), весовых дозаторов, весов непрерывного действия и весов специального назначения.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путем наложения гири на грузоприемное устройство.

Пример условного обозначения:

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1

Гиря 20 кг M_1 ГОСТ 7328-2001.

Конструкция и основные размеры гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы соответствуют ГОСТ 7328-2001.

Гиря 20 кг M_1 параллелепипедной формы отливается из чугуна в виде прямоугольного параллелепипеда с выемкой в верхней части. Боковые стенки выемки соединены перемычкой, служащей ручкой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1....	Номинальное значение массы гири, кг	20
2....	Пределы допускаемых отклонений от номинального значения массы:	
	- при первичной поверке, $\pm$ мг	1 000
	- в эксплуатации, $\pm$ мг	2 000
	Относительная магнитная проницаемость материала гирь, не более...	1,1
3....	Диапазон допускаемых значений плотности материала гирь, 10^3 кг/м ³	6,40 – 10,60
4....	Параметры шероховатости:	
5....	- R_a , мкм	1,6
	- R_z , мкм	10,0
	Габаритные размеры, не более, мм:	
6....	- ширина	145
	- длина	210
	- высота	135
7....	Средний полный срок службы, не менее, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гиря	1 шт
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки ЖТИП 404249.001 МИ2, разработанной и утвержденной ЗАО "Сибтензоприбор" и согласованной ФГУ "Кемеровский ЦСМ" в 2003 г.

Основные средства поверки: гири класса точности F_2 по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал один год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гири. Общие технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор".

652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

тел./факс: (384-54)-2-03-60

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



Н.Н. Гаус