

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ

ОАО «Машиностроительный завод»

А. А. Сёмочкин

« 03 » 12 2007 г.

**Гири с номинальным значением массы 500 кг
класса точности F₂
«Гири 500 кг F₂»**

**Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 36120-07**

Изготовлены в соответствии с комплектом конструкторской документации на гири ТТ-387.00.00.00 ОАО «Машиностроительный завод», г. Электросталь Московской области, а также в соответствии с требованиями ГОСТ 7328-2001 и МР МОЗМ №111. Заводской номер 2-1.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири с номинальным значением массы 500 кг класса точности F₂ «Гири 500 кг F₂» предназначены для поверки и калибровки гирь класса точности M₁, весов высокого (II), среднего (III) и обычного (IV) классов точности, а также для измерения массы в различных сферах производственной и хозяйственной деятельности.

ОПИСАНИЕ

Гири с номинальным значением массы 500 кг класса точности F₂ «Гири 500 кг F₂» представляют собой параллелепипед из нержавеющей стали, залитый внутри чугуном. Гиря имеет корпус и четыре цапфы по бокам для подъёма, перемещения и опускания, на которые наносится заводской номер путём клеймения с помощью цифровых металлических клейм. Гиря имеет на боковой поверхности корпуса подгоночную полость в виде стакана с крышкой, изготовленные из нержавеющей стали, который вворачивается в гирю.

Хранение гири осуществляется в специальной таре изготовленной в соответствии с разработанным комплектом конструкторской документации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное значение массы, кг.....500
Класс точности по ГОСТ 7328-2001 (МР МОЗМ №111).....F₂
Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы от номинального значения при выпуске из производства и после ремонта, кг±0,0075
Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы от номинального значения при эксплуатации, кг.....±0,015
Пределы допускаемой погрешности определения массы, кг±0,002
Плотность материала гири, кг/м³от 6,4·10³ до 10,6·10³
Условия эксплуатации:
— температура окружающей среды, °С.....от 15 до 25
— относительная влажность воздуха, %.....от 30 до 80

— изменение температуры воздуха в течение 1 ч, не более, °С.....	2
Габаритные размеры гири, не более, мм:	
— длина.....	740
— ширина.....	390
— высота.....	240
Габаритные размеры тары для гири, не более, мм:	
— длина.....	922
— ширина.....	572
— высота.....	445
Параметры шероховатости поверхности корпуса гири Ra, не более, мкм.....	0,80
Средний полный срок службы гири, не менее, лет.....	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта 387.00.00.00 ПС методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Гиря — 1 шт.
2. Тара для хранения гири — 1 шт.
3. Паспорт на гирю 387.00.00.00 ПС — 1 шт.
4. Методика поверки на гири 387.00.00.00 МП — 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка гирь с номинальным значением массы 500 кг класса точности F₂ «Гири 500 кг F₂» производится в соответствии с методикой поверки на гири 387.00.00.00 МП, утверждённой ГЦИ СИ ОАО «Машиностроительный завод» в июле 2007 года.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- гири номинальной массой 20 кг класса точности F₁ по ГОСТ 7328-2001;
- весы для статического взвешивания платформенные КС500-1, диапазон взвешивания при измерениях отклонений массы от 10 до 600 кг, в диапазоне взвешивания до 200 кг включ. пределы измерения отклонения массы ±40 г, пределы допускаемой погрешности измерения отклонения массы ±0,6 г, предел допускаемого СКО при измерении отклонений массы 0,3 г, в диапазоне взвешивания св. 200 кг пределы измерения отклонения массы ±120 г, пределы допускаемой погрешности измерения отклонения массы ±1 г, предел допускаемого СКО при измерении отклонений массы 0,5 г;
- термометр для специальных поверочных лабораторий СП-73 ТУ 25-11.931-74, диапазон измерений температуры от 8 до 40 °С, предел допускаемой погрешности измерений температуры ±0,2 °С;
- психрометр аспирационный МВ-4-М ТУ 25-1607.054-85, диапазон измерений относительной влажности воздуха от 10 до 100 %, предел допускаемой погрешности измерений относительной влажности ±2 %.

Межповерочный интервал — 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

МР МОЗМ №111 «Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₂, M₃».

Конструкторская документация ОАО «Машиностроительный завод» на гири ТТ-387.00.00.00 и тару для хранения гири 2505-1015.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь с номинальным значением массы 500 кг класса точности F₂ «Гири 500 кг F₂» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Машиностроительный завод», цех 69.

144001, г. Электросталь, Московская область, ул. К. Маркса, д. 12.

Телефон: (49657) 7-67-37, (49657) 7-60-26

Телефакс: (495) 702-91-71

Электронная почта: metrolog@elemash.ru

Начальник цеха 69

ОАО «Машиностроительный завод»



А. Б. Смирнов