

**Общество с ограниченной ответственностью
«Сименс Электрозвод инжиниринг высоковольтного оборудования»
Совместное предприятие компаний АО Сименс и ОАО Электрозвод**

ООО «Сименс Электрозвод ВН инжиниринг»,
Российская Федерация, Москва Летниковская, 16
Земельный участок

Заместителю директора

ФГУП «ВНИИМС»

Яншину В.Н.

Имя Фольк Йоахим

Отдел

Телефон +7 495 737-1770

Факс +7 495 737-1784

Электронный адрес joachim.volk@siemens.com

Интернет

Ваше письмо от

Исх. №

Дата 26.03.2010

1996-1997
Yearbook

В связи с изменением номинальной нагрузки с 30-60 ВА на 2,5-100 ВА для измерительных обмоток трансформатора тока АМТ 3/123/145, номер Государственного реестра средств измерений Российской Федерации 37109-08 и трансформатора тока АМТ 1/170/245/362/420/550, номер Государственного реестра средств измерений Российской Федерации 37108-08 просим внести изменения , соответственно, в Описания типа.

Генеральный директор



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГУП «ВНИИМС»



В.Н. Яншин

М. « 17 » Июля 2007 г.

Трансформаторы тока АМТ
1/170/245/362/420/550

Внесены в Государственный реестр
средств измерений.

Регистрационный № 32108-08
Взамен №

Выпускаются по документации фирмы «AREVA T&D Messwandler GmbH»
(Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трансформаторы тока АМТ 1/170/245/362/420/550 предназначены для передачи сигналов измерительной информации измерительным приборам и/или устройствам защиты и управления в электросетях переменного тока промышленной частоты. Данные трансформаторы применяются в КРУЭ в сетях 110 - 500 кВ.

ОПИСАНИЕ

Трансформаторы тока типа АМТ 1/170/245/362/420/550 сконструированы специально для установки в КРУЭ 8DN9, 8DQ1 и не являются обособленным конструктивным узлом. Токопроводы КРУЭ выполняют роль первичных обмоток. Соединение с соседними модулями происходит при помощи штепсельных контактов. Вторичные обмотки располагаются на ферромагнитных кольцевидных сердечниках, смонтированных на внутренних электродах. Трансформатор тока может иметь от одной до восьми вторичных обмоток - измерительных и/или защитных. Их количество, размеры и расположение могут варьироваться в зависимости от конкретных требований. Выводы вторичных обмоток присоединены к проходным контактам, смонтированным на клемной колодке, выполненной из эпоксидной смолы, которая расположена в металлической заземленной коробке. Высоковольтная изоляция внутри трансформатора тока обеспечивается за счет заполнения элегазом под давлением. Рабочее давление контролируется датчиком плотности элегаза. Для обеспечения взрывобезопасности при повышении давления выше допустимых значений предусмотрен предохранительный клапан с разрывной мембраной.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	АМТ 1/170/245	АМТ 1/362/420/550
наибольшее рабочее напряжение, кВ	170; 245	362; 420; 550
номинальные первичные токи, А	50 - 4000	100 - 4000
номинальные вторичные токи, А	1 и 5	1 и 5
для измерительных обмоток: - класс точности/ FS - номинальные нагрузки, ВА	0,1; 0,2s; 0,5s; 0,2; 0,5; 1; 3 / 5-10 2,5 - 100	0,1; 0,2s; 0,5s; 0,2; 0,5; 1; 3 / 5-10 2,5 - 100

для цепей защиты: - кл. точности/предельная кратность - номинальные нагрузки, ВА	5P; 10P/ 5-30 5-120	5P; 10P/ 5-30 5-120
номинальная частота, Гц	50	50
масса не более, кг	130	580
габаритные размеры, мм	350x350x506	661x661x760

Климатическое исполнение – У3 по ГОСТ 15150-69 в диапазоне -30 до +55 °C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку трансформатора методом лазерной гравировки и на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Трансформатор тока АМТ 1/170/245/362/420/550 - 1 шт.

Паспорт - 1 экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

ПОВЕРКА

Проверку трансформаторов производят в соответствии с ГОСТ 8.217-2003

"Трансформаторы тока. Методика поверки".

Межповерочный интервал - 8 лет.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7746-2001 "Трансформаторы тока. Общие технические условия".

ГОСТ 8.217-2003 "Трансформаторы тока. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип трансформаторов тока АМТ 1/170/245/362/420/550 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС DE.ME65.B01/324 ОС "Сомет"
АНО "Поток-Тест", регистрационный № РОСС RU.0001.11ME65.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «AREVA T&D Messwandler GmbH»

Адрес – Bauernallee 27, D-19288 Ludwigslust/ Germany

Тел. +49.03874.454-0 факс +49.03874.454-418

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

«AREVA T&D Messwandler GmbH»

И.П.Зубков

AREVA T&D Messwandler GmbH
Bauernallee 27
19288 Ludwigslust
Tel. 03874 / 454-0

J. Erichsen