

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ

Зам. Генерального директора

ФГУ «РОССТЕСТ – Москва»

А.С. Евдокимов

2008 г.

Система информационно-измерительная для определения параметров устойчивости, управляемости и торможения АТС DAS-2A8D	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38016-08</u> Взамен №
---	---

Изготовлена по технической документации фирмы «CORRSYS DATRON», Германия.
Заводской номер № 855-7004.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система информационно-измерительная для определения параметров устойчивости, управляемости и торможения АТС тип DAS-2A8D (далее по тексту – система) предназначена для измерения сигналов от датчиков различных физических величин, преобразования усиленных сигналов в цифровую форму и индикации значений измеряемых физических величин.

Область применения – испытания автотранспортных средств на устойчивость, управляемость и торможение.

ОПИСАНИЕ

Система осуществляет измерение сигналов от датчиков скорости, ускорения, усилия, угла поворота и крутящего момента. Система осуществляет запоминание и индикацию значений измеряемых величин при одновременных многократных измерениях.

Конструктивно система состоит из базового модуля сбора и обработки данных, дисплея с клавиатурой управления и датчиков, подключаемых к базовому модулю с помощью соединительных кабелей.

Управление системой осуществляется при помощи встроенного в базовый модуль микрокомпьютера или при помощи внешнего управляющего компьютера через последовательный интерфейс RS232C.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование	Характеристика
1	Измерение скорости движения АТС: - диапазон измерения скорости движения АТС, км/ч - предел допускаемой абсолютной погрешности измерения скорости движения АТС, км/ч	1...160 ±0,5
2	Измерение ускорения АТС: - диапазон измерения ускорения АТС, м/с² - предел допускаемой относительной погрешности измерения ускорения АТС, %	±9,8 ±1,5
3	Измерение угла поворота руля АТС: - диапазон измерения угла поворота руля АТС, градус - предел допускаемой относительной погрешности измерения угла поворота руля АТС, %	±1250 ±0,2

4	Измерение момента усилия на рулевом колесе, Н·м: - диапазон измерения момента усилия на рулевом колесе, Н·м: - предел допускаемой относительной погрешности измерения момента усилия на рулевом колесе, %	± 250 $\pm 1,5$
5	Измерение усилия на педали тормоза, Н: - диапазон измерения усилия на педали тормоза, Н - предел допускаемой относительной погрешности измерения усилия на педали тормоза, %	0...1250 $\pm 3,0$

Габаритные размеры: длина·ширина·высота, мм

- Базовый модуль – 220х175х115;
- Дисплей – 190х115х35.

Масса базового модуля-не более 2,5 кг.

Масса дисплея-не более 0,45 кг.

Электропитание системы осуществляется от бортовой сети автомобиля.

Условия эксплуатации:

- Температура окружающей среды – от -20 °С до 60 °С;
- Относительная влажность воздуха – не более 80 % при 31 °С и не более 50 % при 40 °С;
- Атмосферное давление – от 84 до 106,7 кПа.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№№ п/п	Наименование	Заводской номер
1	Система информационно-измерительная для определения параметров устойчивости, управляемости и торможения АТС, тип DAS-2A8D	№855-7004
2	Дисплей с клавиатурой управления	860-7017
3	Бесконтактный оптический датчик мод. Microstar	21.0323
4	Датчик измерения линейных ускорений мод. SAA-1201M4 5-VR-EGA	DT-337
5	Измерительное рулевое колесо мод. MSW-S	041-7003
6	Датчик измерения усилия на педали тормоза мод. S-32002	010-7017
7	Руководство по эксплуатации	
8	Методика поверки	

ПОВЕРКА

Поверка системы проводится в соответствии с методикой поверки МП РТ 1321-2008 «Система информационно-измерительная для определения параметров устойчивости, управляемости и торможения АТС DAS-2A8D. Методика поверки», утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в мае 2008 г.

Основные средства поверки:

- Аттестованный мерный участок автомобильной дороги, L=200 м, ПГ $\pm 0,005$ м;
- Частотомер ЧЗ-63, ТУ 4-88 ДЛИ2.721.007 ТУ;
- Призма поверочная; кл.2 ТУ2-034-812-88, воспр. углов $\pm 45^\circ$ и $\pm 90^\circ$ с точностью $\pm 1^\circ$;
- Головка делительная оптическая ОДГЭ, ГОСТ 8.046-85;
- Измеритель крутящего момента силы Pro-Test 400; (8 – 400) Н·м, ПГ 0,5%;
- Динамометр ДОСМ-3-0,1 ГОСТ 13782-68;

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ Р 52302-2004. Автотранспортные средства. Управляемость и устойчивость. Технические требования. Методы испытаний.
2. Техническая документация фирмы «CORRSYS DATRON», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип системы информационно-измерительной для определения параметров устойчивости, управляемости и торможения ATC DAS-2A8D №855-7004 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «CORRSYS DATRON», Германия.

Адрес: Charlotte-Bamberg-Str. 12 35523 Wetzlar/Germany.

Телефон: +49(6441)9282-0.

Заявитель: ООО «Эксперимент»

Адрес: 140170, Московская область, г. Бронницы, ул. Красная, 85.

Телефон: 8(49646) 4-44-41.

Генеральный директор ООО «Эксперимент»



А.Л. Соловов