



Анализаторы размеров частиц лазерные LS Модификации LS-POP(6), LS603, LS900

Взамен №

Применение в сфере государственного метрологического контроля допускается в соответствии с методиками выполнения измерений, аттестованными или стандартизованными в установленном порядке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазоны размеров частиц приведены в таблице 1.

Таблица 1.

	Модификация		
	LS-POP(6)	LS603	LS900
Диапазон показаний размеров частиц, мкм	0,2-500	0,1-500	0,05-500
Диапазон измерений размеров частиц, мкм	0,2-150		

2. Пределы допускаемой относительной погрешности, %

D_{10}^*	± 20
D_{50}	± 15
D_{90}	± 20

(D_{10}^* -размер, определяющий границу, ниже которой находится 10 % частиц;

D_{50} -размер, определяющий границу, ниже которой находится 50 % частиц (медианный диаметр);

D_{90} - размер, определяющий границу, ниже которой находится 90 % частиц).

Примечание. Метрологические характеристики установлены по тестовому веществу (порошки электрокорунда белого марки А25 по ГОСТ 28818 – стандартные образцы гранулометрического состава КМК 018, КМК 080; моодисперсный полистирольный латекс по ТУ 2294-001-20810646-00 - стандартный образец гранулометрического состава Д050).

3. Габаритные размеры, масса и потребляемая мощность анализаторов приведены в таблице 2.

Таблица 2.

	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	Масса, кг	Потребляемая мощность, ВА
Блок пробоподготовки	370 × 200 × 300	10	150
Оптико-аналитический блок	450 × 300 × 450	25	30

4. Электрическое питание: напряжение 220 (+ 22; -33) В, частота (50 ± 1) Гц

5. Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающей среды от + 10 до + 40 °С
 - диапазон относительной влажности от 0 до 90 % при + 25 °С
 - диапазон атмосферного давления от 84 до 106,7 кПа
6. Средняя наработка на отказ, ч. 5000.
7. Средний срок службы, лет 5.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель анализаторов и титульный лист Руководства по эксплуатации методом компьютерной графики.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки анализатора размеров частиц лазерного LS приведена в таблице 3.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование	Количество
1.	Анализатор размеров частиц лазерный LS	1 шт.
2.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
3.	Методика поверки МП № 242-0734-2008	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с документом «Анализаторы размеров частиц лазерные LS. Методика поверки МП 242-0734-2008», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева" «1» сентября 2008 г.

Основные средства поверки: стандартные образцы гранулометрического состава порошкообразных материалов КМК 018, КМК 080, стандартный образец гранулометрического состава Д050 (монодисперсный полистирольный латекс), рег. №№ 04.05.006, 04.05.011, 07.08.04 – эталонные материалы ВНИИМ им. Д. И. Менделеева по МИ 2590-2008.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ Р 8.606-2004 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений дисперсных параметров аэрозолей, взвесей и порошкообразных материалов».
2. ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».
3. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип анализаторов размеров частиц лазерных LS, модификации LS-POP(6), LS603, LS900, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в страну, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «OMEC Technology Co., Ltd», OMEC SCI.&TECH.PARK, Gangwan Road, Jinding, Zhuhai, КНР.

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ХимКонтроль», г. Москва, Нахимовский проспект, 33/2-140.

Руководитель научно – исследовательского отдела
госэталонов в области физико-химических измерений
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

Л.А.Конопелько

Генеральный директор ООО «ХимКонтроль»



Н.Ю. Юн