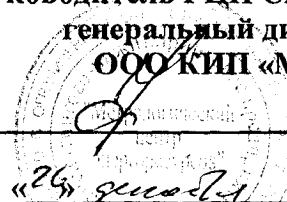


**СОГЛАСОВАНО**  
**Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» -**  
**генеральный директор**  
**ООО КИП «МЦЭ»**  
  
**А.В. Федоров**  
«26» декабря 2008 г.

<b>Приборы весоизмерительные МИ</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений.</b> <b>Регистрационный №</b> <u>40158-08</u> <b>Взамен №</b> _____
-------------------------------------	---

Выпускаются по Техническим условиям ТУ 4274-010-56692889-2008.

### Назначение и область применения

Приборы весоизмерительные типа МИ (далее - прибор) предназначены для измерения и преобразования сигналов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, вывода измерительной информации на встроенное табло индикации и передачи данных к другому оборудованию.

Область применения - комплектующее изделие в весах различного типа, а также в весоизмерительных устройствах и непосредственно связанных с ними задач управления технологическими процессами на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

### Описание

Принцип действия приборов основан на формировании электрического питания весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик) постоянным током, измерении выходного электрических аналоговых сигнала от одного или нескольких подсоединенных к ним датчиков с последующим преобразованием отношения напряжения выходного сигнала датчика к его напряжению питания с помощью аналого-цифрового преобразователя в цифровой сигнал, его обработки и отображении на цифровом табло.

Приборы могут иметь функции расчета стоимости товара по введенным значениям цен или счета деталей.

Приборы могут оснащаться интерфейсами RS-232 и RS-485 для связи с внешними компьютерами, принтерами и выносными индикаторными табло.

По устойчивости к климатическим воздействиям приборы соответствуют исполнению УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

### Основные технические характеристики

Таблица

Характеристика	Значение
1	2
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного к входу при номинальной нагрузке), мВ/В	от 0 до 3
Число поверочных делений (n) для использования в весах и весоизмерительных устройствах по ГОСТ 29329, не более	10 000

## Окончание таблицы

1	2
Пределы допускаемой погрешности (для использования в весах и весоизмерительных устройствах) по III классу точности по ГОСТ 29329 при первичной (периодической) поверке в единицах е*, в интервалах**:	
- от 0 до 500 е включ.	$\pm 0,25 (\pm 0,5)$
- св. 500 до 2000 е включ.	$\pm 0,5 (\pm 1,0)$
- св. 2000 е	$\pm 0,75 (\pm 1,5)$
Напряжение питания датчиков, В	$5 \pm 0,1$
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом	от 87 до 1000
Количество подключаемых датчиков, шт., не более***	12
Длина проводов для подключения датчика, м, не более	50
Рабочий диапазон температур, °С	от минус 10 до плюс 40
Параметры питания:	
- от сети переменного тока (через адаптер сетевого электропитания):	
- напряжение, В	$220^{+22}_{-33}$
- частота, Гц	$50 \pm 1$
- напряжение питания от аккумулятора типа FM640A, В	6
Потребляемая мощность, В·А, не более	22
Количество разрядов табло индикации, не более	21
Высота знаков на табло индикации, мм, не менее	14
Время готовности к рабочему режиму с учетом самопроверки, мин, не более	15
Габаритные размеры (без подставки), мм, не более	290x190x170
Масса, кг, не более:	2,5
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,9
Средний срок службы, лет	10

\* - цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств.

\*\* - пределы допустимой погрешности прибора после выборки массы тары соответствуют пределам допустимой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

\*\*\* - датчики соединяются параллельно, при этом входное сопротивление схемы должно быть не менее 87 Ом.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на Руководство по эксплуатации и на лицевую панель приборов в виде этикетки.

### Комплектность

Прибор весоизмерительный МИ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Кронштейн для крепления к стойке	1 шт.
Разъем для подключения датчика РС-7	1 шт.
Разъем для последовательного интерфейса DB-9	1 шт.

## Поверка

Поверка приборов производится в соответствии с разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: компаратор Р3003, КТ 0,0005, ТУ25-04.3771-79 и имитатор сигналов тензодатчиков с пределами допускаемой погрешности  $\pm 1$  мкВ, диапазон воспроизводимых сигналов, приведенных к входу при номинальной нагрузке от 0 до 5 мВ/В.

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».  
Технические условия ТУ 4274-010-56692889-2008 «Прибор весоизмерительный МИ».

## Заключение

Тип прибора весоизмерительного МИ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## Изготовитель

ООО «МИДЛиК», 107140, г. Москва, ул. Верхняя Красносельская, 10.  
Тел./Факс: (495) 745-67-58, 742-90-60, 742-90-36

Генеральный директор  
ООО «МИДЛ и К»



В.Н. Шатина