

Продолжение таблицы 1

[illegible]

Таблица 2

[illegible]

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на табличке, расположенной на футляре и в эксплуатационных документах в верхнем правом углу титульного листа типографским способом.

Комплектность

Комплектность поставки динамометров:

Динамометр образцовый переносный 3-го разряда растяжения электрический типа ДОРЭ в том числе:

- футляр;
- тензометрический цифровой измеритель типа МИЦ;
- комплект эксплуатационной документации;
- свидетельство о поверке.

Поверка

Поверка динамометров проводится по ГОСТ 8.287 "Динамометры образцовые переносные 3-го разряда. Методы поверки".

Основные средства измерений, необходимые при поверке динамометров: машины силоизмерительные образцовые 2-го разряда ОСМ-2-5 и ОСМ-2-200 по ГОСТ 14017 с пределами относительной допускаемой погрешности $\pm 0,1\%$ и с наибольшими предельными нагрузками 50 и 2000 кН и машина «Моор и Федергафф» с пределами относительной допускаемой погрешности $\pm 0,1\%$ и с наибольшими предельными нагрузками 3000 кН на растяжение и 6000 кН на сжатие.

Межповерочный интервал — один год.

Нормативная документация

ГОСТ 8.065-85 "ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения силы".

ГОСТ 9500-84 Динамометры образцовые переносные. Общие технические требования".

ГОСТ 8.287-78. ГСИ "Динамометры образцовые переносные 3-го разряда. Методы и средства поверки".

Технические условия МКПС 0.095.005 ТУ.

Заключение

Тип динамометра ДОРЭ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский и конструкторский центр испытательных машин Точмашприбор", 352913, г. Армавир Краснодарского края, Промзона, Точмашприбор, НИКЦИМ.

Генеральный директор
ООО "НИКЦИМ Точмашприбор"



С.М. Чиликов