

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -

Зам. Генерального директора

ФГУ "Ростест-Москва"

А.С. Евдокимов

2009 г.

Весы автоматические дискретного действия суммирующие MSDT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15899-09</u> Взамен № <u>15899-04</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие MSDT (далее - весы) предназначены для измерения общей массы сухих сыпучих материалов как суммы масс отдельных доз на промышленных и сельскохозяйственных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза тензорезисторными датчиками в электрический сигнал, измерении этого сигнала весоизмерительным устройством и выдачи результатов на табло индикации устройства управления весами MEAG.

Весы состоят из весоизмерительного устройства с грузоприемным бункером, укрепленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках, и устройства управления весами MEAG, исполнительных механизмов и электрошкафа управления этими механизмами.

Весы осуществляют дискретное дозирование (с ненормированной точностью) материала, поступающего из питателя, расположенного вне весов, и последующее статическое взвешивание каждой дозы. После этого вычисляется накопленным итогом общая масса всех доз.

Весы выпускаются 5-ти модификаций: MSDT-500, MSDT-850, MSDT-1400, MSDT-2400, MSDT-2x2400.

В дозаторах используются датчики производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа HLC (Госреестр № 21177-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения пределов взвешивания, дискретности d , массы весов, габаритных размеров и максимальной производительности в зависимости от модификации приведены в таблице.

Таблица

Обозначение модификации	Пределы взвешивания, кг				Дискретность шкалы суммирующего устройства, d _t , г	Масса весов, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Максимальная производительность, доз/ч
	для каждой дозы		для общей массы наименьший, для весов класса точности					
	набольший	наменьший	0,2	0,5				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
MSDT-500	500	100	500	200	500	1400	3000x2400x2600	240

1	2	3	4	5	6	7	8	9
MSDT-850	850	140	500	200	500	1500	3000x2400x2800	200
MSDT-1400	1400	240	1000	400	1000	1600	3000x2400x3100	180
MSDT-2400	2400	400	2000	800	2000	1900	3000x2400x3800	200
MSDT-2x2400	2x2400	2x400	2000	800	2000	3900	4500x3000x3800	2 x 200 = 400

Классы точности по МР МОЗМ № 107

0,2; 0,5

Пределы допускаемой погрешности при измерении массы дозы, в единицах d_t (при испытаниях):

- в интервале до 500 d_t включ.

$\pm 0,5$

- в интервале св. 500 d_t до 2000 d_t включ.

$\pm 1,0$

- в интервале св. 2000 d_t до 10000 d_t включ.

$\pm 1,5$

Пределы допускаемой погрешности при измерении общей массы, % от измеряемой массы:

при первичной поверке:

- для весов класса точности 0,2

$\pm 0,1$

- для весов класса точности 0,5

$\pm 0,25$

в эксплуатации:

- для весов класса точности 0,2

$\pm 0,2$

- для весов класса точности 0,5

$\pm 0,5$

Насыпная плотность материала, t/m^3 , не более

0,75

Диапазон рабочих температур, $^{\circ}C$

от минус 10 до плюс 40

Напряжение питания переменным током, В

220⁺²²₋₃₃

Частота питания, Гц

50 $\pm$ 1

Потребляемая мощность, В·А, не более

300

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации типографским способом и на заводскую табличку весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы

1 комплект

2 Руководство по эксплуатации

1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в июне 2004 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: весы ГОСТ 29329, обеспечивающие определение массы материала, равной наименьшему пределу взвешивания поверяемых весов для общей массы, с погрешностью не более 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МР МОЗМ № 107 “Автоматические весы дискретного действия для суммарного учета”, техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автоматических дискретного действия суммирующих MSDT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

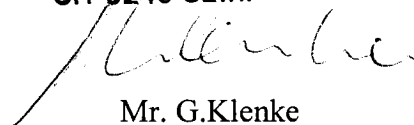
Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Швейцария.

Представитель фирмы "Buhler AG", Швейцария

Regional Sales Manager

Bühler AG

CH-9240 Uzwil



Mr. G.Klenke