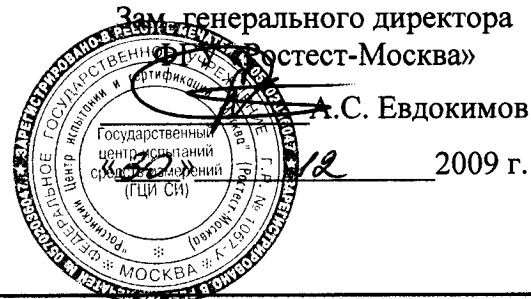


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -

Зам. генерального директора
«Ростест-Москва»



2009 г.

Весы платформенные «СТАВ»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25247-09</u> Взамен № <u>25247-07</u>
------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-009-10897043-2009.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные «СТАВ» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, транспорта и пр.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в аналоговый электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид прибором весоизмерительным (в случае использования цифровых датчиков прибор весоизмерительный отсутствует, а прикладываемая нагрузка преобразуется в цифровой вид самими датчиками) и выводом информации на монитор компьютера и на печатающее устройство для регистрации.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, прибора весоизмерительного и/или внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В весах применяются датчики HLC (Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 21177-07), или HBS (Госреестр СИ РФ № 31531-06), или RTN (Госреестр СИ РФ № 21175-07), или C16A (Госреестр СИ РФ № 20784-07), или цифровые датчики C16i (Госреестр СИ РФ № 20784-07), или DSB2 (Госреестр СИ РФ № 24744-08), или НМ9Е (Госреестр СИ РФ № 35934-07), или ZSFY (Госреестр СИ РФ № 31400-06), или ZS (Госреестр СИ РФ № 39778-08), или GZLB (Госреестр СИ РФ № 39778-08), или NHS (Госреестр СИ РФ № 39778-08), или QS (Госреестр СИ РФ № 39774-08).

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид используется прибор весоизмерительный WE2110 (Госреестр СИ РФ № 20785-07), или CI (Госреестр СИ РФ 17605-06), или BI (Госреестр СИ РФ 17605-06), или NT (Госреестр СИ РФ 17605-06), или прибор весоизмерительный ПВ.

Весы могут быть оборудованы механическими или гидравлическими приводами для подъема и опускания ГПУ. При дополнительной комплектации компьютером имеется возможность определения проекции центра массы взвешиваемого груза.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), наибольший предел взвешивания (НПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e) и пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НмПВ, т	НПВ, т	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич- ной поверке	при эксп- луатации
СТАВ-10В	0,04	10	2	От НмПВ до 1 т вкл.	± 2	± 2
				Св 1 т до 4 т вкл.	± 2	± 4
				Св. 4 т до 6 т вкл.	± 4	± 6
			5	Св. 6 т	± 5	± 10
СТАВ-15В	0,04	15	2	От НмПВ до 1 т вкл.	± 2	± 2
				Св. 1 т до 4 т вкл.	± 2	± 4
				Св. 4 т до 6 т вкл.	± 4	± 6
			5	Св. 6 т до 10 т вкл.	± 5	± 10
				Св. 10 т	± 10	± 15
СТАВ-20В	0,1	20	5	От НмПВ до 2,5 т вкл.	± 5	± 5
				Св. 2,5 т до 10 т вкл.	± 5	± 10
				Св. 10 т до 15 т вкл.	± 10	± 15
			10	Св. 15 т	± 10	± 20
СТАВ-30В	0,1	30	5	От НмПВ до 2,5 т вкл.	± 5	± 5
				Св. 2,5 т до 10 т вкл.	± 5	± 10
				Св. 10 т до 15 т вкл.	± 10	± 15
			10	Св. 15 т до 20 т вкл.	± 10	± 20
				Св. 20 т	± 20	± 30
СТАВ-40В	0,2	40	10	От НмПВ до 5 т вкл.	± 10	± 10
				Св. 5 т до 20 т вкл.	± 10	± 20
				Св. 20 т до 30 т вкл.	± 20	± 30
			20	Св. 30 т	± 20	± 40
СТАВ-50В	0,2	50	10	От НмПВ до 5 т вкл.	± 10	± 10
				Св. 5 т до 20 т вкл.	± 10	± 20
				Св. 20 т до 30 т вкл.	± 20	± 30
			20	Св. 30 т до 40 т вкл.	± 20	± 40
				Св. 40 т	± 40	± 60
СТАВ-10	0,1	10	5	От НмПВ до 500 е включ.	± 1 е	± 1 е
СТАВ-15	0,1	15	5			
СТАВ-20	0,2	20	10	Св. 500 е до 2000 е включ.	± 1 е	± 2 е
СТАВ-30	0,2	30	10			
СТАВ-40	0,4	40	20	Св. 2000 е	± 2 е	± 3 е
СТАВ-50	0,4	50	20			

Примечание – В модификации весов СТАВ-В используются только приборы WE2110 или ПВ.

Класс точности по ГОСТ 29329.....средний

Независимость показаний весов от положения груза массой 20% НПВ на ГПУ, не более....±1 е

Порог чувствительности.....1,4 е

Диапазон выборки массы тары от 0 до 25%НПВ
Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары
соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками:

- C16A от минус 50 до плюс 50

- C16i, ZSFY, ZS, QS, NHS от минус 40 до плюс 50

- DSB2 от минус 40 до плюс 40

- RTN, GZLB от минус 30 до плюс 50

- HM9E от минус 30 до плюс 40

- HLC, HBS от минус 10 до плюс 40

- для прибора весоизмерительного:

- WE2110, CI, BI, NT от минус 10 до плюс 40

- ПВ от минус 50 до плюс 50

Габаритные размеры и масса весовой платформы приведены в таблице 2.

Таблице 2

Ширина, не более, мм	Длина, не более, мм	Масса, соответственно, не более, кг
1500	3000; 6000; 8000; 12000	2000; 3500; 4500; 7000
2500	2000; 2500; 3000; 4000; 5000; 6500	2000; 2500; 3000; 4000; 5000; 6000
3000	4000; 8000; 12000	4500; 9000; 13500
4000	5000	7500
5000	10000	15000

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,95

Средний срок службы, лет, не менее 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и типографским способом на эксплуатационную документацию в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФИ.404437.100.РЭ 1 экз.

Паспорт УФИ.404437.100.ПС 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
Технические условия ТУ 4274-009-10897043-2009 «Весы платформенные «СТАВ».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов платформенных «СТАВ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»

 И.Р. Бучин