



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
“20” июля 2009 г.

<b>ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>4469-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum»,  
Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

## ОПИСАНИЕ

Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея. Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223 имеют две пары губок – короткие, с кромочными измерительными поверхностями для наружных измерений, и длинные ступенчатые для измерений внутренних и наружных размеров. Модели DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 оснащены только длинными ступенчатыми губками для измерений внутренних и наружных размеров. Такая форма измерительных поверхностей, обеспечивает лучшее базирование на измеряемой поверхности.

Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 имеют контрастный 6 мм жидкокристаллический экран, рамка и штанга изготовлены из нержавеющей стали.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Размеры ступенчатых губок, мм		
				ширина	длина	
DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225	0 – 300	0,01	± 0,03	10	90	
	0 – 500		± 0,03	20	125	
	0 – 800		± 0,04		150	
	0 – 1000				150	
	0 – 1500		± 0,10	30	200	
	0 – 2000				200	

Масса штангенциркулей колеблется от 1,13 кг для диапазона измерений 0...300 мм до 16 кг для диапазона 0...2000 мм.

Условия эксплуатации: температура окружающей среды 10...40 °C, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25 °C.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на футляр штангенциркуля методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль
  2. футляр или деревянная коробка;
- По дополнительному заказу:

– соединительный кабель Opto RS 232 для вывода результатов измерений на внешнее устройство для модели DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225.

## ПОВЕРКА

Проверку штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

## **НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1*10^6 \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;  
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;  
Техническая документация фирмы-изготовителя

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel:(+49) 7574 4000  
Fax: :(+49) 7574 40091  
E-mail: [Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de](mailto:Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de)

Представитель фирмы  
«Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия

