



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
“20” июля 2009 г.

<b>ШТАНГЕНЦИРКУЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛЕЙ 0258 и DIGI-MET 0258</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44477-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 0258 предназначены для измерений внутренних линейных размеров, в том числе ширины пазов, канавок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 258 состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки с нониусом (модель 0258) или рамки с цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея (модель DIGI-MET 258), запирающего элемента, губок с Г-образными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Модель штангенциркуля DIGI-MET 258 с помощью интерфейса OPTO RS 232 имеет выход на персональный компьютер.

Рамка и штанга штангенциркулей изготовлены из нержавеющей стали.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Масса, кг	Пределы допускаемой погрешности, мкм
0258 с отсчётом по нониусу	10...160	0,05	0,15	±0,10
	20...160	0,05	0,20	
	26...200	0,05	0,30	
	30...250	0,05	0,35	
	35...300	0,05	0,50	
DIGI-MET 0258 с цифровым отсчётом	10...160	0,01	0,15	±0,06
	20...160	0,01	0,20	
	26 - 200	0,01	0,40	
	30 - 250	0,01	0,45	
	35 - 300	0,01	0,65	

Условия эксплуатации: температура окружающей среды 10...40°C, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C.

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль
2. кожух или деревянная коробка;
3. паспорт
4. методика поверки

По дополнительному заказу:

– соединительный кабель Opto RS 232 для вывода результатов измерений на внешнее устройство (только для модели DIGI-MET 0258).

### **ПОВЕРКА**

Поверка штангенциркулей специальных моделей 0258 и DIGI-MET 0258 производится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 0258. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2009 г. и включенным в комплект поставки прибора.

Основные средства поверки:

- Кольца образцовые в соответствии с ТУ 2.034.45-87
- Микрометр 2 класса точности по ГОСТ 6507-90

Межповерочный интервал 1 год

### **НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя

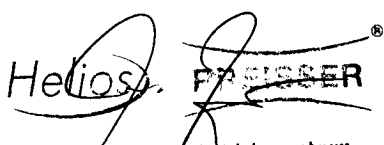
### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип штангенциркулей специальных моделей 0258 и DIGI-MET 0258 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Fax: (+49) 7574 40091  
E-mail: [Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de](mailto:Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de)

Представитель фирмы  
«Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия

  
**Helios-PREISSER**  
Helios-Preisse Vertriebszentrum  
Steinbeisstraße 6 • 72501 Gammertingen