



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ГРУПП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
“26” июля 2009 г.

**ШТАНГЕНЦИРКУЛИ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛЕЙ 0258 и
DIGI-MET 0258**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 44477-09
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum»,
Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 0258 предназначены для измерений внутренних линейных размеров, в том числе ширины пазов, канавок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 258 состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки с нониусом (модель 0258) или рамки с цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея (модель DIGI-MET 258), зажимающего элемента, губок с Г-образными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Модель штангенциркуля DIGI-MET 258 с помощью интерфейса OPTO RS 232 имеет выход на персональный компьютер.

Рамка и штанга штангенциркулей изготовлены из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Масса, кг	Пределы допускаемой погрешности, мкм
0258 с отсчетом по нониусу	10...160	0,05	0,15	$\pm 0,10$
	20...160	0,05	0,20	
	26...200	0,05	0,30	
	30...250	0,05	0,35	
	35...300	0,05	0,50	
DIGI-MET 0258 с цифровым отсчетом	10...160	0,01	0,15	$\pm 0,06$
	20...160	0,01	0,20	
	26 - 200	0,01	0,40	
	30 - 250	0,01	0,45	
	35 - 300	0,01	0,65	

Условия эксплуатации: температура окружающей среды 10...40°C, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль
2. кожух или деревянная коробка;
3. паспорт
4. методика поверки

По дополнительному заказу:

– соединительный кабель Opto RS 232 для вывода результатов измерений на внешнее устройство (только для модели DIGI-MET 0258).

ПОВЕРКА

Проверка штангенциркулей специальных моделей 0258 и DIGI-MET 0258 производится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули специальные моделей 0258 и DIGI-MET 0258. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2009 г. и включенным в комплект поставки прибора.

Основные средства поверки:

- Кольца образцовые в соответствии с ТУ 2.034.45-87
- Микрометр 2 класса точности по ГОСТ 6507-90

Межпроверочный интервал 1 год

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей специальных моделей 0258 и DIGI-MET 0258 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel:(+49) 7574 4000
Fax: :(+49) 7574 40091
E-mail: Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de

Представитель фирмы
«Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия


Helios. PREISSER®
Helios-Preisser Vertriebszentrum
Steinbeisstraße 6 • 72501 Gammertingen