

<p style="text-align: center;">С С С Р</p> <p style="text-align: center;">Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</p>	<p style="text-align: center;">МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</p> <hr/> <p style="text-align: center;">ГИРИ УСЛОВНЫЕ ТИПА ГС, согенные, условно-номинальной массой 10; 20; 50; 100; 200 и 500 кг</p>	<p style="text-align: center;">ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 201</p>
--	--	---

НАЗНАЧЕНИЕ

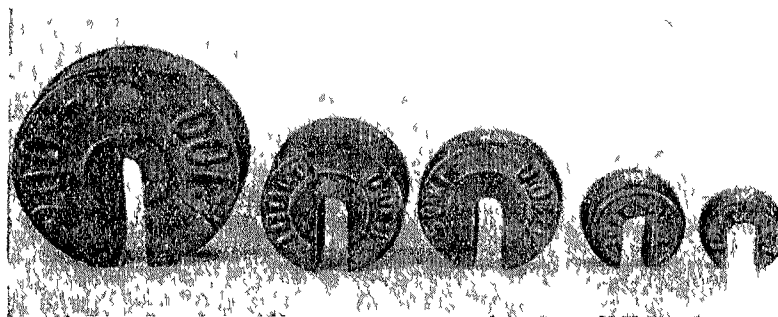
Гири условные типа ГС согенные применяются при взвешивании на неравноплечих весах с отношением плеч 1 : 100.

ОПИСАНИЕ

Номинальная масса гирь в сто раз меньше обозначенной на них условно номинальной массы.

Гири отливаются из серого чугуна. По форме гири представляют цилиндрические тела с вырезом по радиусу.

На верхнем основании гири имеют выступ, а на нижнем впадину.



Гири условные типа ГС

При накладывании одной гири на другую верхняя гиря своей впадиной должна охватывать выступ нижней.

Гири изготавливаются с внутренней подгоночной полостью, образуемой при отливке или путем высверливания.

Подгоночная полость закрывается пробкой из сплавов меди или алюминия. Пробка обрабатывается заподлицо с поверхностью гири.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гири изготавливаются номинальной массой 5; 2; 1 кг; 500; 200 и 100 г.

Условно-номинальная масса, обозначенная на гире	Номинальная масса гири	Допустимая погрешность гири (разность между действительной и номинальной массой)
500 кг	5 кг	±1,25 г
200 кг	2 кг	±750 мг
100 кг	1 кг	±500 мг
50 кг	500 г	±250 мг
20 кг	200 г	±100 мг
10 кг	100 г	±50 мг

Тип меры утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 июня 1949 г. за № 120 и внесен в Государственный реестр.

МАРКИРОВКА

На гирях нанесены:

На верхней плоскости

- 1) обозначение условно-номинальной массы гири;
- 2) отношение номинальной массы к условно-номинальной $1:100$.

На нижней или на верхней плоскости — товарный знак или краткое наименование завода-изготовителя.

ПОВЕРКА

Государственная поверка гирь условных типа ГС при выпуске из производства и ремонта, а также находящихся в обращении, производится по Инструкции 12-39 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.