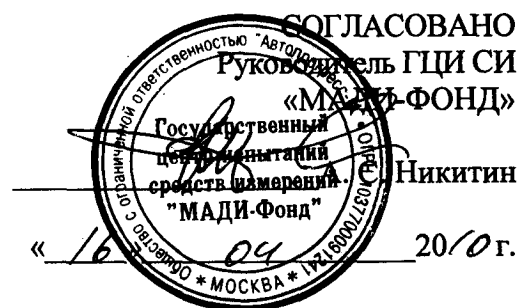




Станки балансировочные Fair HPA серии В	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44280-10</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные Fair HPA серии В (далее – станки) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электронно-оптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Обработанные результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены: балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

Колесо при проведении процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки балансировочные Fair HPA серии В выпускаются в следующих моделях:

- В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240, В 325 PR A, В 325, В 230, В 225 PR A, В 225, В 215 PR A, В 215 – предназначены для балансировки колес легковых автомобилей, лёгких грузовиков и мотоциклов;

- В 36 BRAVO Line, В 40 BRAVO Line - предназначены для балансировки колес легковых автомобилей и лёгких грузовиков.

- В 600, В 650, В 700 – предназначены для балансировки колес легковых и грузовых автомобилей.

В моделях В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240, В 230, В 225 PR A, В 225, В 215 PR A, В 215, В 36 BRAVO Line, В 40 BRAVO Line, В 600, В 650 информация, получаемая в процессе измерения, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее. В моделях В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 325 PR A, В 325, В 700 для отображения информации применяются компьютерные мониторы.

В моделях В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х или 3-х параметров колеса.

В моделях В 325 PR A, В 325, В 230, В 225 PR A, В 225, В 40 BRAVO Line, В 700 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х параметров колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения характеристик			
	Модели			
	В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO	В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240	В 325 PR A, В 325	В 230
Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г:	0 ÷ 999			
Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ. свыше 100 г до 999 г	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5
Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0 ÷ 360			

Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	±3			
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05			
Диаметр обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм	25÷711	25÷771	25÷889	25÷584
Ширина обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	75	75	75	65
Масса станка, не более, кг	150	145	73	150
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50	50	50	50
Рабочий диапазон температур, °С	0÷50	0÷50	5÷40	0÷50

Наименование характеристик	Значения характеристик				
	Модели				
	В 225 PR A, В 225, В 215, В 215 PR A	В 36 BRAVO Line	В 40 BRAVO VO Line	В 600, В 650	В 700
Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г:	0 ÷ 999			0 ÷ 1990	

Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ. ± 3 свыше 100 г до 999 г ± 5 -для колес грузовых автотранспортных средств: от 100 до 1990 г -	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	-	-	-	± 8	± 8
Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0 ÷ 360			0 ÷ 360	
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	± 3			± 3	
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05			0,1	
Диаметр обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм	25÷889	250÷610	25÷889	203÷711	178÷762
Ширина обода балансируемого колеса легковых автотранспортных средств, мм	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	38÷559
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	75	65	70	150	200
Масса станка, не более, кг	75	125	70	146	255
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}

Частота, Гц	50	50	50	50	50
Рабочий диапазон температур, °С	0÷50	0÷40	5÷40	0÷ 55	0÷ 55

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных Fair HPA серии В производится по МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных Fair HPA серии В утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные Fair HPA серии В Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B11320

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия
Via Dinazzano, 4 - 42015 Prato di Correggio (RE) Italy

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Группа Компаний «Техносервис»
123290, г. Москва, ул. 2-ая Магистральная. д. 8а, стр.10

От имени «SIMPESFAIP S.p.A.»
Генеральный директор
Группы компаний «Техносервис»



Нерознак И.И.