

«СОГЛАСОВАНО»
Руководитель «ГЦИ СИ ФГУН «ВНИИМС»

« 19 »

2010 г.



Наборы мер толщины стального проката
МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04,
МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08,
МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12,
МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16

Внесены в Государственный реестр средств
измерений

Регистрационный № 44934-10

Взамен _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4310-002-02567478-2010

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наборы мер толщины стального проката (далее по тексту – наборы мер) МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04, МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08, МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12, МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16 предназначены для градуировки, поверки и калибровки толщиномеров листовых материалов.

Областью применения наборов являются метрологические службы предприятий, связанных с производством и применением стального проката.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно мера толщины стального проката представляет собой плоский лист прямоугольной формы и заданной толщины. Наборы мер различаются материалами и габаритными размерами мер.

Меры укомплектованы в наборы мер и охватывают определенный диапазон толщины. Допускается воспроизведение толщины путем наложения мер друг на друга.

Набор мер помещен в футляр, предохраняющий меры от повреждений.

Для изготовления мер использован прокат листовой холоднокатаный. Для мер толщиной до двух мм использован прокат соответствующей толщины без дополнительной механической обработки рабочей поверхности. Для мер толщиной более двух мм номинальная толщина получена путем механической обработки.

Действительные значения толщины приведены в свидетельстве о поверке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики наборов мер приведены в таблице №1.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на поверхность футляра, в котором размещен набор мер, методом наклейки и на руководство по эксплуатации печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ № п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Набор мер толщины стального проката	Набор*
2	Футляр	1
3	Руководство по эксплуатации	1 экз.

*- состав поставки оговаривается дополнительно при оформлении заказа.

ПОВЕРКА

Проверка наборов мер толщины стального проката МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04, МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08, МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12, МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16, осуществляется в соответствии с документом «Методика поверки наборов мер толщины стального проката МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04, МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08, МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12, МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16», утвержденным «ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2010 г.

Основные средства поверки: горизонтальный длинномер DMS 1000 (диапазон изм.: 0 – 100 мм, погрешность $\pm (0.2+L/1000)$ мкм. Госреестр № 36001-07).

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-6}$... 50 м и длины волн в диапазоне 0,2...50 мкм; Технические условия ТУ 4310-002-02567478-2010 Наборы мер толщины стального проката МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04, МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08, МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12, МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип наборов мер толщины стального проката МТСП-01, МТСП-02, МТСП-03, МТСП-04, МТСП-05, МТСП-06, МТСП-07, МТСП-08, МТСП-09, МТСП-10, МТСП-11, МТСП-12, МТСП-13, МТСП-14, МТСП-15, МТСП-16, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ФГУП «ВНИИМС», 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46.

Нач. лаборатории
ФГУП «ВНИИМС»

Л.С.Бабаджанов

Таблица №1

№ п/п	Тип набо- ра	Номинальные значения толщины, мм	Материал	Габаритные размеры мер (длина на ширину), мм	Габаритные размеры рабочей поверхно-сти меры , мм	Габаритные размеры футляра (длина х ширину х высоту), мм	Масса набора в футляре, кг
1	МТСП - 01	0,35-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-3,2-5,0	Сталь 08 КП	210 x 210	круг 160	265x200x260	1,5
2	МТСП - 02	0,35-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-3,2-5,0	Сталь 08 Ю	210 x 210	круг 160	265x200x260	1,3
3	МТСП - 03	0,35-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-3,2-5,0	Сталь 08ПС	85 x 85	круг 160	170x130x120	2
4	МТСП - 04	0,35-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-3,2-5,0	Сталь 08ПС	210 x 210	круг 160	265x200x260	1,3
5	МТСП - 05	0,35-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-3,2-4,5	Сталь 08Ю	210 x 210	круг 160	265x200x260	1,3
6	МТСП - 06	0,15-0,2-0,22-0,25-0,3-0,32-0,36-0,4-0,5-0,63	Сталь 08ПС	210 x 210	круг 160	265x200x260	1,2
7	МТСП - 07	1,0-1,5-2,0-2,2-3,0	Сталь 08ПС	210 x 210	круг 100	265x130x260	5
8	МТСП - 08	0,18-0,2-0,22-0,25-0,3-0,32-0,36	Сталь 08ПС	115 x 70	65 x 60	160x135x110	2
9	МТСП - 09	0,15-0,2-0,25-0,3-0,4-0,5-0,63	Сталь 08ПС	80 x 80	65 x 65	140x130x120	1,5
10	МТСП - 10	0,55-0,6-0,65-0,7-0,75-0,8-0,85	Сталь 08КП	210 x 210	круг 160	265x170x260	10
11	МТСП - 11	0,18-0,2-0,22-0,25-0,3-0,32-0,36	Сталь 08ПС	115 x 70	65 x 60	160x120x110	1,5
12	МТСП - 12	0,3-0,5-0,75-1,0-2,0-3,0-0,36	Сталь 08КП	85 x 85	круг 60	120x120x120	1,5
13	МТСП - 13	0,18-0,2-0,22-0,25-0,3-0,32-0,36	Сталь 08ПС	80 x 80	круг 65	140x125x120	1,5
14	МТСП - 14	0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	Сталь 08КП	85 x 85	круг 65	410x135x125	10
15	МТСП - 15	0,3-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0	Сталь 08Ю	85 x 85	круг 80	330x130x125	8
16	МТСП - 16	0,3-0,5-0,75-1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0	Сталь 08ПС	80 x 80	круг 65	330x130x125	8

Пределы допускаемой основной погрешности, мм: - в диапазоне толщины менее 2-х мм: $\pm 0,01$;

- в диапазоне толщины от 2-х мм: $\pm 0,02$.

Шероховатость поверхности Ra, не более, мкм - в диапазоне толщины менее 2-х мм: 1,6

- в диапазоне толщины от 2-х мм: 0,6