

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ

Назначение средства измерения

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ вертикальные предназначены для измерений объема жидкости методом слива или налива.

Описание средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ вертикальные состоят из вертикально расположенного резервуара стационарной конструкции, имеющего форму вертикального цилиндра, измерительной горловины со смотровым окном и крышкой. Мерники установлены на раме и снабжены переливной и сливной трубами, а так же шаровыми кранами.

Принцип работы мерника заключается в следующем:

Измеряемая жидкость поступает в предварительно смоченный мерник через наливную трубу до полного заполнения. После установления уровня жидкости, соответствующего номинальной вместимости, лишняя жидкость сливается через переливную трубу. Переливная труба снабжена муфтой, предназначенной для регулировки уровня измеряемой жидкости, соответствующего номинальной вместимости. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости в целом служит смотровое окно в горловине мерника, на котором имеется отметка номинальной вместимости. Сливная труба служит для удаления измеряемой жидкости из мерника и одновременно её подачи в измеряемую цистерну с помощью шаровых кранов.

Метрологические и технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, л	Пределы допускаемой основной относительной погрешности при 20 °C, %
Мерник технический ММВ № 1344	19,1	± 0,2
Мерник технический ММВ № 1064	364	± 0,2
Мерник технический ММВ № 1348	600	± 0,2
Мерник технический ММВ № 0402	745	± 0,2
Мерник технический ММВ № 1063	751	± 0,2
Мерник технический ММВ № 5498	755	± 0,2

Габаритные размеры: № 1344	370x770 мм
Масса:	15 кг
Габаритные размеры: № 1064	700x2450 мм
Масса:	115 кг
Габаритные размеры: № 1348	700x2850 мм
Масса:	140 кг
Габаритные размеры: № 0402, №1063, №5498	900x2850 мм
Масса:	160 кг

Условия эксплуатации:

Диапазоном температур окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °C.

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ – 1 шт.

Паспорт-1 экз.

Проверка

осуществляется по ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Перечень эталонов, применяемых при поверке:

- мерники 1-го разряда М1Р-500-01, М1Р-200-01, М1Р-100-01, М1Р-50-01, М1Р-10-01, М1Р-5-01;
- цилиндр мерный стеклянный с пределом измерений 1,0 дм³ по ГОСТ 1770;
- термометр стеклянный с ценой деления 0,1° С;
- рулетка Р20УЗК с пределом измерений 10 м по ГОСТ 7502;
- штангенциркуль ШЦ-2 с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166-90;
- секундомер механический СОС пр-2б-2.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений изложена в НД «Инструкции по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта», утвержденной Минпищепромом от 25.09.85.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса 787

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение государственных учетных операций.

Изготовитель

Смелянский машиностроительный завод, г. Смела, Украина.

Заявитель

ЗАО «Волковский спиртзавод»

393910, Тамбовская обл., Моршанский р-н

д. Новоалександровка, ул. 1-я Заводская, 9

тел. (4752) 76-07-14.

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУ «Тамбовский ЦСМ», 392026, г. Тамбов, Гастелло, 66. Регистрационный номер 30139-09

Заместитель руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков.