

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель Генерального директора
"РОСТЕСТ-Москва"
А.С. Евдокимов
08 2000 г.



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станок балансировочный для определения дисбаланса колес автомобилей серии GSP9700 Vibration Control System	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20116-00 Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "HUNTER Engineering Company"

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Станки балансировочные обеспечивают при проведении балансировки колес измерение корректирующей массы, приведенной к одной или обеим плоскостям коррекции диска колеса.

Станки балансировочные могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Станок балансировочный для определения дисбаланса колес автомобилей построен по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно станок балансировочный состоит из закрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены: узел измерения корректирующей массы и угла дисбаланса, системы электропривода, тормозной электромагнитной системы. Вал узла измерения корректирующей массы и угла дисбаланса имеет резьбовой удлинитель, который выходит наружу из корпуса станда. На резьбовой удлинитель вала устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с грузами корректирующей массы в процессе проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных

программ, а также электронные цифровые табло или телевизионные мониторы, для отображения измеряемых параметров.

Станок балансировочный предназначен для балансировки колес автомобилей и легких транспортных средств (картингов). Общими для вышеперечисленных станков являются базовые электронный процессорный блок и измерительный узел, а отличительными особенностями являются способ отображения и обработки информации (тип процессора, дисплей) и тип привода вала для раскручивания колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения массы корректирующего груза в плоскостях коррекции, г	0 – 999
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения массы корректирующего груза, г	±2
Диапазон измерения угла установки корректирующего груза, °	0 - 360
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующего груза, °	±2,5
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	272 – 640
Ширина обода балансируемого колеса, мм	50 – 520
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	68
Напряжение питания, В	220 (+10, -15)%
Частота, Гц	50 ±1
Диапазон рабочих температур, °С	0 – 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и панель приборной стойки станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный серии GSP9700 (модели GSP9702);
- принадлежности;
- руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки.

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных для определения дисбаланса колес автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по

утвержденной
эксплуатации, ГЦИ СИ "РОСТЕСТ-МОСКВА"

Основными средствами поверки являются :

- теодолит; ГОСТ 10529-86
- образцовые гири массой 25, 50, 75, 100, 200, 300, 400 1000г. 4 разряд по ГОСТ 7328-82;
- штангенциркуль, ГОСТ 166-80;
- линейка металлическая, ГОСТ 427-75;
- балансировочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ДИН ИСО 1940 „Механические детали вращения. Требования к точности балансировки вращения деталей. Требования к допускаемому остаточному дисбалансу“.
2. Техническая документация фирмы "HUNTER Engineering Company", США.
3. ГОСТ 20076-89.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станок балансировочный для определения дисбаланса колес автомобилей модели GSP9700 Vibration Control System соответствуют требованиям ДИН ИСО 1940 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "HUNTER Engineering Company"
11250 Hunter Drive, Bridgeton, 14064044, США.

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА
В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА
В.Н. Абрамов

Ген. директор
ООО "Евро-СИБ-Импорт"

И.А. Клюев

Зам.начальника
ГЦИ СИ "МАДИ-ФОНД"
А.С. Паршин

Зав.лабораторией

Ф.К. Дьяков

