

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Колбы мерные 1-го и 2-го класса точности

Назначение средства измерений

Колбы мерные 1-го и 2-го класса точности (далее - колба) предназначены для измерения объемов жидкости.

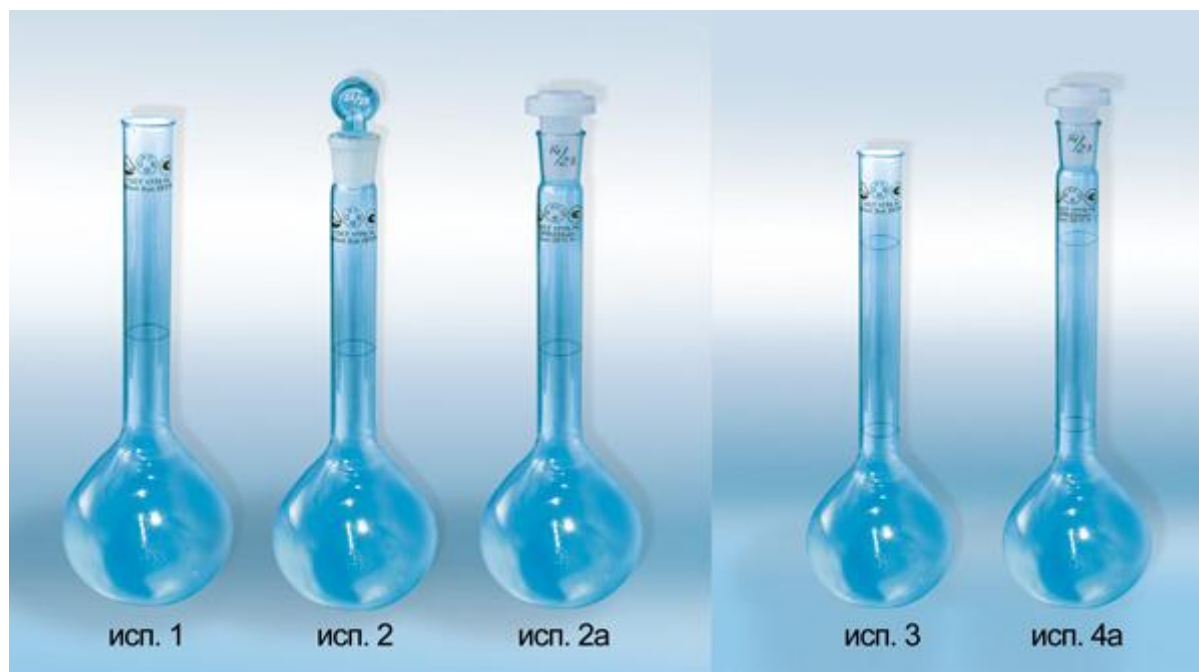
Описание средства измерений

Колба представляет собой мерную стеклянную посудину округло-грушевидной формы с удлиненной цилиндрической горловиной, на которой нанесена круговая отметка, отмечающая номинальный объем.

Колбы изготавливаются 1-го и 2-го класса точности из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 следующих исполнений:

- исполнение 1 – с одной отметкой;
- исполнение 2 – с одной отметкой и пришлифованной пробкой;
- исполнение 2а – с одной отметкой и пластмассовой пробкой;
- исполнение 3 – с двумя отметками;
- исполнение 4 – с двумя отметками и пришлифованной пробкой;
- исполнение 4а – с двумя отметками и пластмассовой пробкой.

Фотография общего вида



Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики колб с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а приведены в таблице 1, колб с двумя отметками исполнения 3, 4, 4а в таблице 2.

Таблица 1

Номиналь- ная вмести- мость, см ³ (мл)	Внутренний <i>d</i> (диаметр) горло- вины для колб класса точности, мм		Габаритные размеры, мм		Пределы допускае- мой погрешности при температуре 20°C, см ³ (мл)		Обозначение конусов по ГОСТ 8682
	<i>I</i>	<i>2</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	1 класс	2 класс	
5	6...8	6...10	70	22	0,025	0,05	7/16
10	6...8	6...10	90	27	0,025	0,05	
25	8...10		110	40	0,04	0,08	7/16; 10/19
50	10...12		140	50	0,06	0,12	10/19
100	12...14		170	60	0,10	0,20	12/21
200	14...17		210	75	0,15	0,30	14/23
250	14...17		220	80	0,15	0,30	
300	14...17		240	84	0,20	0,40	14/23
500	17...21		260	100	0,25	0,50	14/23; 19/26
1000	21...25		300	125	0,40	0,80	19/26; 24/29
2000	25...30		370	160	0,60	1,20	24/29; 29/32

Таблица 2

Номинальная емкость, см ³ (мл)	Внутренний <i>d</i> (диаметр) горло- вины колб, мм	Габаритные размеры, мм		Пределы допускаемой погрешности при температуре 20 °C, см ³ (мл)		Обозначение конусов по ГОСТ 8682-93
		<i>H</i> ± 10	<i>D</i>	1 класс	2 класс	
50; 55	10...12	185	50	0,06	0,12	10/19
100; 110	12...14	235	60	0,10	0,20	
200; 220	14...17	265	75	0,15	0,30	14/23

Знак утверждения типа

наносится на колбу трафаретным методом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входит колба.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Колбы подлежат поверке при выпуске из производства.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам мерным 1-го и 2-го класса точности

1.ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

ПАО «Стеклоприбор»

Адрес: 37240, Украина, Полтавская область, г. Червонозаводское,

ул. Червоноармейская, 18.

офис-склад, г. Киев, (+38 044) 581-11-40, 581-11-41

e-mail:to@vikter.kiev.ua

Экспертиза проведена

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», 119361, г. Москва, ул.Озерная, д.46,

тел. +7 495 437-55-77, факс.+7 495 437-56-66, e.mail:office@vniims.ru

Аттестат аккредитации № 30004-08

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р.Петросян

М.П.

«_____» _____ 2012 г.