

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер неразрушающего контроля GE ET

Назначение средства измерений

Комплекты мер неразрушающего контроля GE ET (далее по тексту – комплект) предназначены для настройки, поверки и калибровки вихретоковых дефектоскопов.

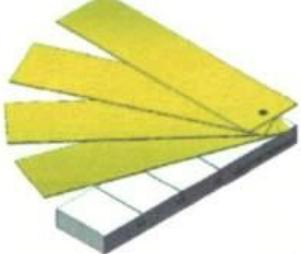
Описание средства измерений

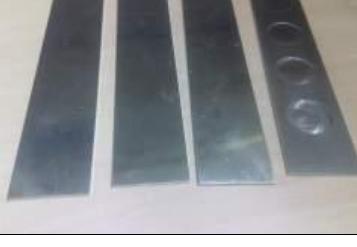
Комплект включает меры различного вида с искусственными дефектами (далее по тексту - меры), а также меры, воспроизводящие толщину зазора.

Меры имеют цилиндрическую и прямоугольную форму. На рабочей поверхности меры имеются искусственные дефекты в виде прорезей и отверстий.

Состав комплекта и внешний вид мер приведен в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование и обозначение	Внешний вид	
Мера 31A008 с искусственными дефектами в виде прорезей и с воспроизводящие толщину зазора.		
Мера 29A028 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 29A029 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 29A047 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 29A049 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 29A032 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 29A120 с искусственными дефектами в виде прорезей		
Мера 33AT016V с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях		
Мера 33AT004 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях		
Мера 33AT013 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях		

Мера 33АТ022 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях	
Мера 33АТ031 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях	
Мера 33АТ040 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях	
Мера 33АТ050 с искусственными дефектами в виде отверстий и прорезей в отверстиях	
Набор мер 33А048/1 воспроизводящих толщину зазора	
Набор мер 33А048/2 воспроизводящих толщину зазора	
Набор мер 33А048/3 с искусственными дефектами в виде плоскодонных отверстий и прорезей	

Метрологические и технические характеристики

Мера 31А008

Материал	Сталь (тип EN1A)
Габаритные размеры, мм	длина 102 ± 1 ширина 25 ± 1 высота $6,0\pm 0,5$
Номинальное значение ширины дефектов и отклонение от номинального значения, мм	$0,15 \pm 0,03$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины дефектов, мм	$\pm 0,01$
Номинальное значение глубины дефектов и отклонение от номинального значения, мм	$0,50\pm 0,03$ $1,00\pm 0,05$ $2,0\pm 0,1$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности глубины дефектов, мм	$\pm 0,01$
Материал меры зазора	Пластик (тип СА)

Габаритные размеры меры зазора, мм	длина	102 ± 1
	ширина	25 ± 1
Номинальное значение толщины меры зазора и отклонение от номинального значения, мм		$0,50\pm 0,08$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности толщины меры зазора, мм		$\pm 0,01$

Мера 29A028; Мера 29A029; Мера 29A047; Мера 29A049.

Материал	мера 29A028	Сталь (тип EN1A)
	мера 29A029	Алюминий (тип 7075-T6 33% IACS)
	мера 29A047	Алюминий (тип 7075-T6 28-38% IACS)
	мера 29A049	Сталь (тип 304)
Габаритные размеры, мм	длина	102 ± 1
	ширина	25 ± 1
	высота *	$6,0\pm 0,5; 8,0\pm 0,5$
Номинальное значение ширины дефектов и отклонение от номинального значения, мм		$0,10 \pm 0,03$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины дефектов, мм		$\pm 0,01$
Номинальное значение глубины дефектов и отклонение от номинального значения, мм		$0,20\pm 0,03$ $0,50\pm 0,03$ $1,00\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности глубины дефектов, мм		$\pm 0,01$

*- высота определяется при оформлении заказа.

Мера 29A032; мера 29A120.

Материал	мера 29A032	Титан (тип Ti 6A14V)
	мера 29A120	Алюминий (тип 7075-T6 33% IACS)
Габаритные размеры, мм	длина	80 ± 1
	ширина	35 ± 1
	высота	$9,0\pm 0,5$
Номинальное значение ширины дефектов и отклонение от номинального значения, мм		$0,10 \pm 0,03$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины дефектов, мм		$\pm 0,01$
Номинальное значение глубины дефектов и отклонение от номинального значения, мм		$0,20\pm 0,03$ $0,50\pm 0,03$ $1,00\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности глубины дефектов, мм		$\pm 0,01$

Мера 33AT016V

Материал	Алюминий (тип 2025-T6)	
Габаритные размеры, мм	длина	$60,0\pm 0,2$
	ширина	$30,0\pm 0,2$
	высота	$10,0\pm 0,2$
Номинальное значение диаметра отверстия и отклонение от номинального значения, мм	$6,35\pm 0,05$	

Пределы допускаемой абсолютной погрешности диаметра отверстия, мм	$\pm 0,015$
Номинальные значение ширины прорези в отверстии и отклонение от номинального значения, мм	$0,15\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины прорези в отверстии, мм	$\pm 0,015$

Мера 33АТ004; мера 33АТ013; мера 33АТ022; мера 33АТ031; мера 33АТ040; мера 33АТ050.

Материал	мера 33АТ004	Алюминий (тип 7075-T6)
	мера 33АТ013	
	мера 33АТ022	
	мера 33АТ031	
	мера 33АТ040	
	мера 33АТ050	
Габаритные размеры, мм		диаметр $38,0\pm 0,5$
		высота $10,0\pm 0,5$
Номинальные значения диаметра отверстия, мм		мера 33АТ004 $1,58$
		мера 33АТ013 $5,16$
		мера 33АТ022 $8,73$
		мера 33АТ031 $12,30$
Отклонение диаметра отверстия от номинального значения, мм		$\pm 0,025$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности диаметра отверстия, мм		$\pm 0,01$
Номинальные значение ширины прорези в отверстии и отклонение от номинального значения, мм		$0,10\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины прорези в отверстии, мм		$\pm 0,015$

Набор мер 33А048/1; набор мер 33А048/2; набор мер 33А048/3

Материал	набор мер 33А048/1	Сталь (тип EN1A) и Алюминий (тип 7075-T6)
	набор мер 33А048/2	Пластик (тип СА)
	набор мер 33А048/3	Алюминий (тип 7075-T6)
Габаритные размеры, мм		длина $210,0\pm 0,5$
		ширина $40,0\pm 0,5$
Номинальное значение диаметра плоскодонных отверстий и отклонение от номинального значения, мм		$26,0 \pm 0,5$
Пределы допускаемой погрешности диаметра плоскодонных отверстий, мм		$\pm 0,1$
Номинальное значение глубины плоскодонного отверстия и отклонение от номинального значения, мм		$0,20\pm 0,05$ $0,40\pm 0,05$ $0,80\pm 0,05$ $1,20\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности глубины плоскодонного отражателя, мм		$\pm 0,01$
Номинальное значение толщины мер зазора и отклонение от номинального значения, мм		$0,25\pm 0,05$ $0,50\pm 0,05$ $1,00\pm 0,05$

Пределы допускаемой абсолютной погрешности толщины мер зазора, мм	± 0,01
Номинальное значение ширины раскрытия дефектов и отклонение от номинального значения, мм	0,15±0,03
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ширины раскрытия дефектов, мм	± 0,01

Масса комплекта, не более, кг 5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта «Комплект мер неразрушающего контроля GE ET. Паспорт» типографским способом и на контейнер с мерами методом наклейки.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Комплект мер неразрушающего контроля GE ET	1*
Паспорт	1 экз.

* - количество мер в комплекте определяется в соответствии с требованиями заказчика.

Проверка

осуществляется в соответствии с разделом 5 «Методика поверки» паспорта «Комплект мер неразрушающего контроля GE ET. Паспорт», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в декабре 2011 г.

Основные средства поверки: штангенциркуль ШЦ-11-250-0,05 , ГОСТ 166-89 диапазон измерений: 0-25 мм погрешность: ±0,002 мм; микрометр МК25-1 ГОСТ 6507-90 диапазон измерений: 0-25 мм погрешность: ±0,002 мм; прибор видеоизмерительный TESA – VISIO 300, регистрационный номер Государственного реестра №32658-06, диапазон измерений 0 - 300 мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм (L в мм): ± (3 +10L/1000).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер неразрушающего контроля GE ET

«Комплект мер неразрушающего контроля GE ET. Паспорт».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Фирма «GE Sensing & Inspection Technologies», КНР.
Адрес: No. 8 Xihu Road, Wujin High-Tech Industrial, Changzhou, Jiangsu, 213000, PRC
Тел\факс: +86 51988318080.

Заявитель

ЗАО «СПЕКТР КСК»
Адрес: 107023, Россия, г.Москва, ул.Электрозаводская, д.27, стр.2, этаж 4, ДЦ «ЛеФорт»
Тел\факс: (495) 782-14-21

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИМС»
(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66. E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернете:
www.vniims.ru Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р.Петросян

«___» 2012 г.