

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы аналитические ХА

#### Назначение средства измерений

Весы аналитические ХА (далее - весы) предназначены для статических измерений массы.

#### Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на использовании электромагнитной силовой компенсации, при которой вес измеряемого груза уравновешивается силой взаимодействия электрического тока, протекающего по обмотке компенсационной катушки, с магнитным полем, создаваемым между полюсами постоянного магнита. Устойчивое равновесие механической системы весовой ячейки, жестко связанной с компенсационной катушкой, обеспечивается электронным регулятором. Если в нагрузке происходят изменения, то регулятор изменяет ток, протекающий через катушку, до тех пор, пока не восстановится прежнее среднее положение механической системы. Компенсационный ток, пропорциональный массе измеряемого груза, поступает в терминал для последующей обработки и индикации результатов измерений.

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства с ветрозащитной витриной и терминала.

Весы выпускаются в двух вариантах исполнения: весы аналитические ХAxxx/X с графическим дисплеем; весы аналитические ХAxxx/Y с цветным сенсорным дисплеем, где «xxx» обозначает максимальную нагрузку.

Весы оснащены устройствами, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Устройства	Ссылка на пункт ГОСТ Р 53228-2008
Устройство первоначальной установки нуля	T.2.7.2.4
Полуавтоматическое устройство установки нуля	T.2.7.2.2
Устройство слежения за нулем	T.2.7.3
Полуавтоматическое устройство выборки массы тары	T.2.7.4
Автоматическое устройство юстировки чувствительности	4.1.2.5
Устройство установки по уровню весов	T.2.7.1
Вспомогательное показывающее устройство	3.4
Датчик движения для бесконтактного управления весами и открытия витрины (в весах исполнения ХAxxx/Y).	-

Весы реализуют следующие функции:

- функция счета;
- функция дозирования;
- функция взвешивания в процентном соотношении;
- функция определения плотности;
- функция статистики;
- отображение - дата\время;
- подсветка со спящим режимом.

Весы снабжены защищенными интерфейсами (в соответствии с Т.2.3.6 ГОСТ 53228-2008) RS232-1, RS232-1, USB.

Для защиты весов от несанкционированной настройки и вмешательства, которые могут привести к искажению результатов измерений, весы пломбируются поверх винтов стяжки корпуса контрольной этикеткой изготовителя. В случае вскрытия – контрольная этикетка деформируется путем разделения контрольного рисунка; на месте удаления остаётся не смываемый след от этикетки. Для опломбирования пластины с маркировкой используется контроль-

ная этикетка, разрушающаяся при снятии. Схема пломбирования от несанкционированного доступа приведена на рисунках 1, 2 и 4.

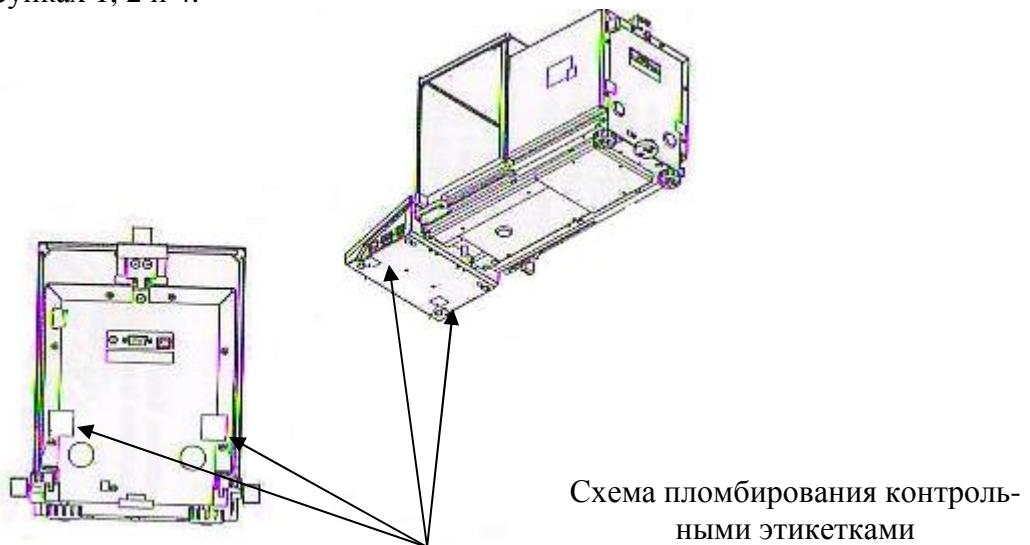


Рисунок 1 - Схема пломбирования от несанкционированного доступа весов XАxxx/Y.

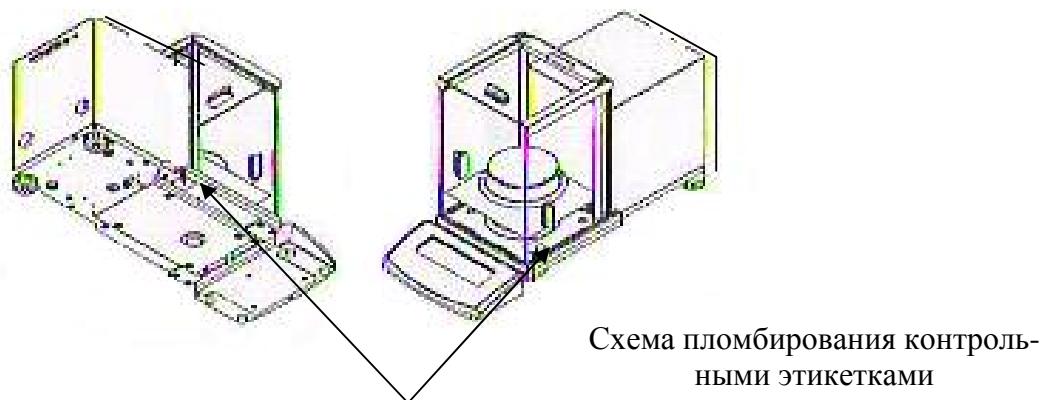


Рисунок 2 - Схема пломбирования от несанкционированного доступа весов XАxxx/X.



Рисунок 3 – Общий вид весов с графическим дисплеем и с сенсорным дисплеем.



Контрольная этикетка

Рисунок 4 –Маркировка весов

Маркировка весов производится на фирменной пластине (Рис. 4):

- торговая марка изготовителя;
- класс точности;
- обозначение типа весов;
- максимальная нагрузка (Max);
- минимальная нагрузка (Min);
- поверочное деление (e);
- действительная цена деления (d);
- диапазон устройства выборки массы тары (T);
- знак утверждения типа;
- серийный номер весов;
- параметры электропитания;
- предельные значения температуры;
- знак соответствия требованиям основных директив ЕС.

### Программное обеспечение

В весах используется встроенное программное обеспечение (ПО), выполняющее функции по сбору, передаче, обработке и представлению измерительной информации.

Таблица 2– Идентификационные данные ПО

Обозначение весов	Наимено-вание про-граммного обеспече-ния	Идентифи-кационное наименова-ние про-граммного обеспечения	Номер версии (идентифика-ционный но-мер) про-граммного обеспечения	Цифровой идентифи-катор метрологически зна-чимой части програм-много обеспечения (кон-трольная сумма исполн-яемого кода)	Алгоритм вы-числения циф-рового иден-тификатора про-граммного обес-печения
XA 52/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEF84	CRC-16
XA 110/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEF84	CRC-16
XA 210/ Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEF84	CRC-16
XA 82/220/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEF84	CRC-16
XA 310/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEF84	CRC-16
XA 52/X	Fga	Fga	e54	0x0D0A	CRC-16
XA 110/X	Fga	Fga	e54	0x0D0A	CRC-16
XA 210/X	Fga	Fga	e54	0x0D0A	CRC-16
XA 82/220/X	Fga	Fga	e54	0x0D0A	CRC-16
XA 310/X	Fga	Fga	e54	0x0D0A	CRC-16

Идентификация программы осуществляется путем просмотра номера версии про-граммного обес-печения во время прохождения теста после включения весов, а также путем просмотра в меню раздела «Информация о системе» на дисплее весов XAxxx/Y и раздела «Номер программы» на дисплее весов XAxxx/X. Подготовленные к при-менению весы для защиты от несанкционированного доступа пломбируются контрольной этикеткой.

Защита про-граммного обес-печения от непреднамеренных и преднамеренных измене-ний соответствует уровню «С» по МИ 3286-2010 для весов, оснащенных интерфейсом связи.

Влияние ПО учтено при нормировании метрологических характеристик.

## Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики, включая показатели точности:

1. Класс точности весов по ГОСТ Р 53228-2008 ..... специальный  
 2. Максимальная нагрузка (Max) и минимальная нагрузка (Min), действительная цена деления (d), поверочное деление (e), число поверочных делений (n), пределы допускаемой погрешности весов (mpe) при поверке приведены в таблице 3.

3. Предел допускаемого размаха ..... |mpe|  
 4. Диапазон устройства выборки массы тары, кг ..... от 0 до Max  
 5. Диапазон устройства первоначальной установки нуля не превышает ..... 20 % Max  
 6. Диапазон установки на нуль (суммарный) устройств установки нуля и слежения за нулем не превышает ..... 4 % Max

7. Условия эксплуатации:

- предельные значения температуры ( $T_{min}$ ,  $T_{max}$ ), °C ..... +18, + 30
- относительная влажность воздуха (без конденсации), % ..... от 30 до 80

Таблица 3

Обозначение	Max, г	Min, г	d, мг	e, мг	n	Интервалы взвешивания	Пределы допус- каемой погреш- ности при проверке, мг
XA 52/( X ,Y)	52	0,001	0,01	1	52000	От 0,001 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 52 г вкл.	± 0,5 ± 1,0
XA 110/( X ,Y)	110	0,001	0,01	1	110000	От 0,001 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 110 г вкл.	± 0,5 ± 1,0
XA 210/( X ,Y)	210	0,001	0,01	1	210000	От 0,001 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 200 г вкл. Св. 200 до 210 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5
XA 82/220/( X ,Y)	82/22 0	0,001	0,01/0,1	1	220000	От 0,001 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 200 г вкл. Св. 200 до 220 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5
XA 310/( X ,Y)	310	0,01	0,1	1	310000	От 0,001 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 200 г вкл. Св. 200 до 310 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5

8. Потребляемая мощность, В·А , не более.....15

9. Параметры электропитания:

1) электропитание от сети переменного тока (через адаптер):

- напряжением, В ..... 230 ± 23
- частотой, Гц ..... 50 ± 1

10. Значения массы и размеров весов для различных модификаций приведены в таблице 4.

11. Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,95

12. Средний срок службы весов, лет.....10

Таблица 4

Обозначение	Габаритные размеры чаши- ки весов, мм (диаметр)	Габаритные размеры весов (длина, ширина, высота), не более, мм	Масса весов, кг
XA 52/Y	85	560,250,304	9,4
XA 110/Y	85	560,250,304	9,4
XA 210/Y	85	560,250,304	9,5
XA 82/220/Y	85	560,250,304	9,5
XA 310/Y	100	560,250,304	9,5
XA 52/X	85	484,202,294	9,4
XA 110/X	85	484,202,294	9,4
XA 210/X	85	484,202,294	9,5
XA 82/220/X	85	484,202,294	9,5
XA 310/X	100	484,202,294	9,5

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист Руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на фирменную пластину, закрепляемую на корпусе весов.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Весы в сборе	1 шт.
Сетевой адаптер	1 шт.
Чашка весов	1 шт.
Ограничительное кольцо	1 шт.
Тряпичный чехол для весов	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

### Проверка

осуществляется в соответствие с приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008 и разделом «Проверка» документов: «Весы аналитические ХА / Y. Весы лабораторные AS / Y, PS / Y. Весы технические APP / Y. Руководство по эксплуатации»; «Весы аналитические ХА / X. Весы лабораторные AS / X, PS / X. Руководство по эксплуатации».

Основные средства поверки: эталонные гири 1-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2005.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в документах: «Весы аналитические ХА / Y. Весы лабораторные AS / Y, PS / Y. Весы технические APP / Y. Руководство по эксплуатации»; Весы аналитические ХА / X. Весы лабораторные AS / X, PS / X. Руководство по эксплуатации».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам аналитическим ХА

1. ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.
2. ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы.
3. Техническая документация изготовителя.

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

осуществление деятельности в области охраны окружающей среды; осуществление ветеринарной деятельности; работы по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов, установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям; мероприятия государственного контроля (надзора).

### Изготовитель

Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZE Witold Lewandowski», Польша  
Адрес: ul. Bracka, 28 26-600 Radom, Poland

### Заявитель

ООО «РАДВАГ СПб»  
Адрес: 192007, Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8-Б, пом. 18-20, а/я 154

### Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева». Регистрационный номер 30001-10  
Адрес: Санкт-Петербург, 190005, Московский пр., 19,  
тел: +7 812 251-7601, +7 812 327-5835, факс: +7 812 713-0114,  
e-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru), <http://www.vniim.ru>

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Е. Р. Петросян  
М.П. «\_\_\_\_\_» 2012 г.