

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Наборы мер длины UCB 801

Назначение средства измерений

Набор мер длины UCB 801 (далее по тексту – набор) предназначен для проведения настройки и поверки томографа ультразвукового низкочастотного А1040 MIRA и аналогичных средств неразрушающего контроля.

Описание средства измерений

Набор состоит из двух мер длины: UCB 801-1 и UCB 801-2, изготовленных из бетона марки 400.

Конструктивно каждая мера представляет собой прямоугольный параллелепипед.

Мера UCB 801-2 содержит два сквозных отверстия диаметром 20 мм, имитирующих искусственные дефекты. Размер каждой стороны меры используется при поверке для воспроизведения размера толщины бетона.

Внешний вид мер представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид мер UCB 801-1 и UCB 801-2

Метрологические и технические характеристики

Название характеристики	UCB 801-1	UCB 801-2
Номинальное значение скорости распространения поперечной ультразвуковой волны в материале, м/с	2700	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения поперечной ультразвуковой волны в материале, м/с		±300
Номинальное значение скорости распространения продольной ультразвуковой волны в материале, м/с	5400	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения продольной ультразвуковой волны в материале, м/с		±400
Габаритные размеры, мм	500×200×50	600×500×200
Пределы допускаемой абсолютной погрешности габаритных размеров, мм		±2
Масса, кг	12	140
Номинальное значение толщины, мм	50	200; 500; 600

Название характеристики	UCB 801-1	UCB 801-2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности толщины, мм		± 2
Номинальный размер диаметров отверстий, мм	-	20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности диаметров отверстий, мм	-	± 2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности В меры до центра отверстия № 1, мм	-	50
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности В меры до центра отверстия № 1, мм	-	± 2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Г меры до центра отверстия № 1, мм	-	450
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Г меры до центра отверстия № 1, мм	-	± 2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Б меры до центра отверстия № 2, мм	-	150
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Б меры до центра отверстия № 2, мм	-	± 2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Д меры до центра отверстия № 2, мм	-	450
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Д меры до центра отверстия № 2, мм	-	± 2

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт» типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, шт.
Набор мер длины UCB 801	1
Паспорт АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт»	1

Проверка

осуществляется в соответствии разделом 5 «Методика поверки» документа АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2012 г.

Основные средства поверки: - штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1, пределы допускаемой погрешности $\pm 0,1$ мм (регистрационный номер Государственного реестра 22088-07), - штангенциркуль ШЦ-III-250-630-0,1, пределы допускаемой погрешности $\pm 0,1$ мм (регистрационный номер Государственного реестра 32108-07), - тестер ультразвуковой УК1401М, пределы допускаемой погрешности $\pm (0,01 \cdot C + 10)$ м/с, где C-измеренное значение скорости (регистрационный номер Государственного реестра 34625-07).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к набору мер длины UCB 801

АПЯС 401745.025 ТУ «Набор мер длины UCB 801. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Акустические Контрольные Системы» (ООО «АКС»).

Юридический адрес: Россия, 105568, г. Москва, ул. Челябинская, д. 7, стр. 1.

Почтовый адрес: Россия, 115598, г. Москва, ул. Загорьевская, д. 10, корп. 4.

Тел./факс: +7 (495) 984-74-62. E-mail: market@acsy.ru, адрес в Интернете: <http://acsy.ru>.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИМС» (ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»), г. Москва.

Адрес: Россия, 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46.

Тел./факс: +7 (495) 437-55-77 / 437-56-66. E-mail: office@vniims.ru,

адрес в Интернете: www.vniims.ru.

Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Е.Р.Петросян

«_____» 2012 г.

М.П.