

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Наборы мер длины UCS 801

#### Назначение средства измерений

Набор мер длины UCS 801 (далее по тексту – набор) предназначен для проведения настройки и поверки томографа ультразвукового низкочастотного A1040 MIRA и аналогичных средств неразрушающего контроля.

#### Описание средства измерений

Набор состоит из двух мер длины: UCS 801-1 и UCS 801-2, изготовленных из бетона марки 400.

Конструктивно каждая мера представляет собой прямоугольный параллелепипед.

Мера UCS 801-2 содержит два сквозных отверстия диаметром 20 мм, имитирующих искусственные дефекты. Размер каждой стороны меры используется при поверке для воспроизведения размера толщины бетона.

Внешний вид мер представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид мер UCS 801-1 и UCS 801-2

#### Метрологические и технические характеристики

Название характеристики	UCS 801-1	UCS 801-2
Номинальное значение скорости распространения поперечной ультразвуковой волны в материале, м/с	2700	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения поперечной ультразвуковой волны в материале, м/с	±300	
Номинальное значение скорости распространения продольной ультразвуковой волны в материале, м/с	5400	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения продольной ультразвуковой волны в материале, м/с	±400	
Габаритные размеры, мм	500×200×50	600×500×200
Пределы допускаемой абсолютной погрешности габаритных размеров, мм	±2	
Масса, кг	12	140
Номинальное значение толщины, мм	50	200; 500; 600

Название характеристики	UCB 801-1	UCB 801-2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности толщины, мм	±2	
Номинальный размер диаметров отверстий, мм	-	20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности диаметров отверстий, мм	-	±2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности В меры до центра отверстия № 1, мм	-	50
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности В меры до центра отверстия № 1, мм	-	±2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Г меры до центра отверстия № 1, мм	-	450
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Г меры до центра отверстия № 1, мм	-	±2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Б меры до центра отверстия № 2, мм	-	150
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Б меры до центра отверстия № 2, мм	-	±2
Номинальное значение расстояния от торцевой поверхности Д меры до центра отверстия № 2, мм	-	450
Пределы допускаемой абсолютной погрешности расстояния от торцевой поверхности Д меры до центра отверстия № 2, мм	-	±2

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт» типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, шт.
Набор мер длины UCB 801	1
Паспорт АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт»	1

### Поверка

осуществляется в соответствии разделом 5 «Методика поверки» документа АПЯС.401745.025 ПС «Набор мер длины UCB 801. Паспорт», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2012 г.

Основные средства поверки: - штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1, пределы допускаемой погрешности ± 0,1 мм (регистрационный номер Государственного реестра 22088-07), - штангенциркуль ШЦ-П-250-630-0,1, пределы допускаемой погрешности ± 0,1 мм (регистрационный номер Государственного реестра 32108-07), - тестер ультразвуковой УК1401М, пределы допускаемой погрешности ± (0,01·С+10) м/с, где С-измеренное значение скорости (регистрационный номер Государственного реестра 34625-07).

### Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к набору мер длины UCB 801

АПЯС 401745.025 ТУ «Набор мер длины UCB 801. Технические условия».

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и оказание услуг по обеспечению единства измерений.

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Акустические Контрольные Системы» (ООО «АКС»).

Юридический адрес: Россия, 105568, г. Москва, ул. Челябинская, д. 7, стр. 1.

Почтовый адрес: Россия, 115598, г. Москва, ул. Загорьевская, д. 10, корп. 4.

Тел./факс: +7 (495) 984-74-62. E-mail: [market@acsys.ru](mailto:market@acsys.ru), адрес в Интернете: <http://acsys.ru>.

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИМС» (ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»), г. Москва.

Адрес: Россия, 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46.

Тел./факс: +7 (495) 437-55-77 / 437-56-66. E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru),

адрес в Интернет: [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru).

Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.

Заместитель Руководителя Федераль-  
ного агентства по техническому регу-  
лированию и метрологии

Е.Р.Петросян

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.

М.П.