

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры моделей дефектов ОСА-1-1

Назначение средства измерений

Меры моделей дефектов ОСА-1-1 (далее по тексту - меры) предназначены для настройки, поверки и калибровки ультразвуковых дефектоскопов.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на воспроизведении заданных геометрических размеров искусственных дефектов, нанесённых на меру.

Мера представляет собой стальную сварную пластину, имеющую искусственные отражатели в виде пазов разной протяжённости и глубины, а также сквозное вертикальное сверление.

Меру ОСА-1-1 изготавливают из стали типа Ст. 3 по ГОСТ 14637-79 или Ст. 20 по ГОСТ 1050-74. Общий вид меры представлен на рисунке 1.

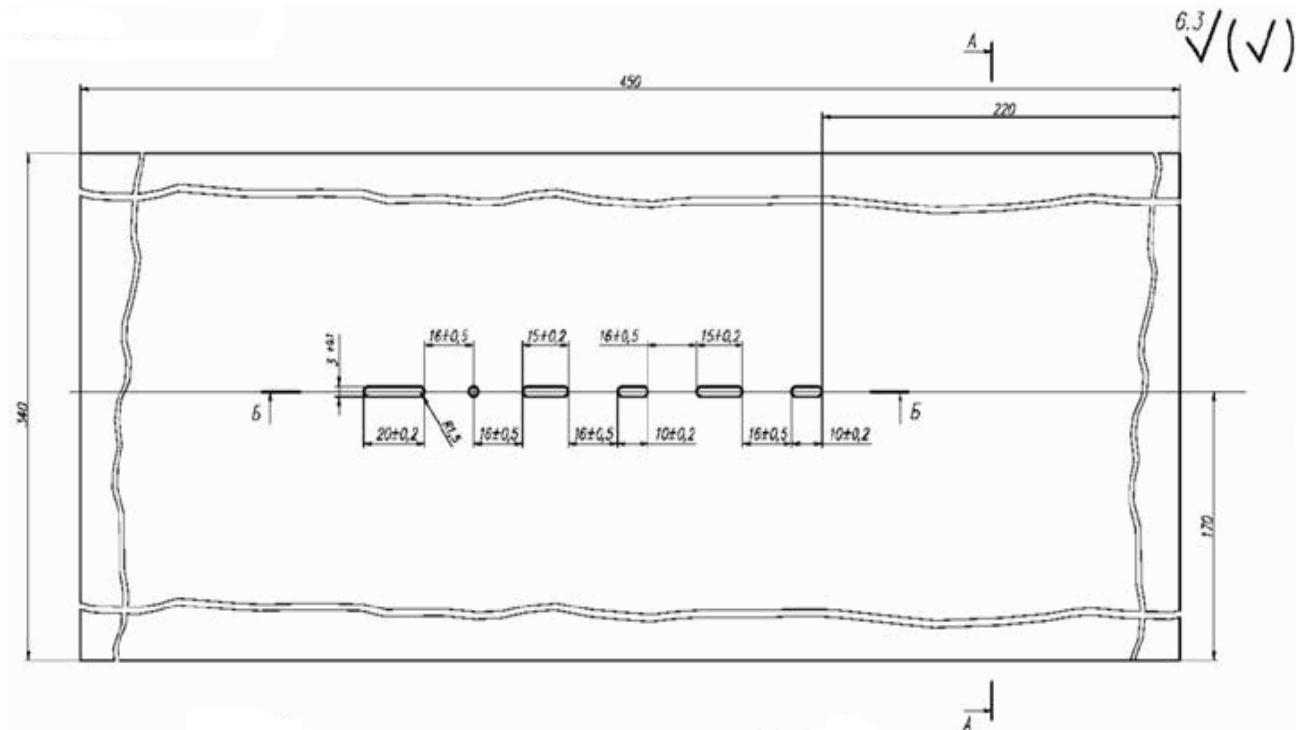


Рисунок 1

Сведения о программном обеспечении отсутствуют.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование измеряемого параметра	Значение параметра				
Номинальное значение длины пазов, мм	20	15	10	15	10
Пределы допускаемого значения отклонения длины пазов, мм					$\pm 0,2$
Пределы доверительной границы погрешности измерения длины пазов при $P = 0,95$, мм					$\pm 0,08$
Номинальное значение глубины пазов, мм	3,2	2,7	2,3	1,7	1,3
Пределы допускаемого значения отклонения глубины пазов, мм					$\pm 0,1$
Пределы доверительной границы погрешности измерения глубины пазов при $P = 0,95$, мм					$\pm 0,07$
Номинальное значение диаметра сквозного отверстия, мм					3,00
Пределы допускаемого значения отклонения диаметра сквозного отверстия, мм					$\pm 0,1$
Пределы доверительной границы погрешности измерения диаметра сквозного отверстия при $P = 0,95$; мм					$\pm 0,03$
Номинальное значение ширины пазов, мм					$3 \pm 0,1$
Скорость распространения продольной ультразвуковой волны при температуре 20 ± 5 °C, м/с					5900 ± 100
Габаритные размеры меры ОСА-1-1, мм, не более					$440 \times 340 \times 10$
Масса меры, кг, не более					8

Условия эксплуатации меры:

температура окружающего воздуха, °C 20 ± 5
 относительная влажность воздуха, % от 45 до 80
 атмосферное давление, кПа от 84 до 101,7
 Полный срок службы – не менее 10 лет.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта СКАН2.50.00.00 ПС типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество
Мера ОСА-1-1	1 шт.
Футляр для упаковки меры	1 шт.
Документация	
Паспорт. Мера моделей дефектов ОСА-1-1	1 экз.
Методика поверки. Мера моделей дефектов ОСА-1-1	1 экз.

Проверка

производится в соответствии с документом: «Мера моделей дефектов «ОСА-1-1». Методика поверки» МП 34.Д4-12, утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИОФИ» в июле 2012 г.

Основные средства поверки:

1. штангенциркуль ШЦЦ I-125-0,01 по ГОСТ 166-89;
2. дефектоскоп ультразвуковой УД2-12(диапазон измерения временных интервалов от 1 до 2000 мкс, погрешность измерения $\pm(0,2 + 0,01 \cdot T)$ мкс).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений приведены в Паспорте СКАН2.50.00.00 ПС.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мере моделей дефектов ОСА-1-1

Техническая документация предприятия – изготовителя ООО «АЛТЕС».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Меры моделей дефектов ОСА-1-1 применяются при выполнении работ и оказания услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «АЛТЕС» (ООО «АЛТЕС»)

Юридический адрес: 140090, г. Дзержинский, Московская область, ул. Дзержинская, д.

16.

Фактический адрес: 105066, г. Москва, пер. Токмаков, д. 14, стр.3.

Тел./факс: (499) 267-99-77; 261-46-49; (499) 265-17-82; 265-10-83.

E-mail: info@ultes.info, <http://ultes.info>

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИОФИ», аттестат аккредитации № 30003-08.

Адрес: 119361 г. Москва, ул. Озерная, 46

Тел. 4 37-33-56; факс 437-31-47

E-mail: vniiofi@vniiofi.ru; <http://www.vniiofi.ru>

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.П.

«___» 2012 г.