

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические электронные USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические электронные USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340 предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей динамометрических электронных USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340 основан на измерении напряжения, возникающего в измерительной диагонали моста тензорезисторного датчика момента, установленного в корпусе, при приложении крутящего момента силы.

Под действием крутящего момента силы изменяется напряжение на выходе датчика момента, которое поступает в микроконтроллер, где происходит его преобразование в величину крутящего момента силы.

При приближении к заданному значению крутящего момента силы происходит срабатывание светодиодных индикаторов и звукового сигнала.

Ключи динамометрические электронные USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340 состоят из корпуса, электронного табло и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модификации различаются диапазоном измерения крутящего момента силы.

Ключи динамометрические электронные USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340 имеют возможность измерения угла поворота ключа при воспроизведении крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений.

Опломбирование ключей динамометрических электронных USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340 не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.



Общий вид ключей динамометрических электронных
USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340

Метрологические и технические характеристики

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер при соединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: ø x Высоту
831 A	4 - 80	± 4	0,1	12,5 (1/2)	270	80 x 87
814 A 135	6,8 - 135					
814 A 200	10 - 200					
814 A 340	17 - 340					

Наработка на отказ – не менее 10000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -10°C до + 60°C.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей динамометрических электронных USAG 831 A, USAG 814 A.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, ед.
Ключ динамометрический электронный	1
Транспортировочный футляр	1
Батарейка ААА	2
Руководство по эксплуатации	1
Сертификат о калибровке	1

Проверка

производится по документу «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Ключи динамометрические электронные USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим электронным USAG 831 A, USAG 814 A 135, USAG 814 A 200, USAG 814 A 340

1. ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия»;
2. Техническая документация «SWK Utensilerie S.r.l.», Италия,

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- для применения вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Изготовитель

«SWK Utensilerie S.r.l.», Италия,
Via Volta, 3 C.P. 36, 21020 Monvalle (VA), Italy
Tel. +39 0332 790111; Fax: +39 0332 790602
E-mail: info@usag.it

Заявитель

ООО «ЕвроТек Сервис»
127566, г. Москва, Высоковольтный проезд, д. 1, стр.49
Тел./Факс.: +7 (495) 787-07-20
E-mail: info@eurotech-service.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.
Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512
E-mail: info@autoprogress-m.ru
Аттестат аккредитации № 30070-07

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

Ф.В.Булыгин

м. п. «_____» 2012 г.