

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Головки измерительные с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A, MarCator 805 A, MarCator 803 S, MarCator 803 SW, MarCator 803 SB

Назначение средства измерений

Головки измерительные с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A, MarCator 805 A, MarCator 803 S, MarCator 803 SW, MarCator 803 SB (далее - головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей в цехах и лабораториях всех отраслей машиностроительного комплекса.

Описание средства измерений

Головка состоит из корпуса с встроенным передаточным механизмом, шкалой, стрелкой и измерительным стержнем со сменными измерительными наконечниками.

Передаточный механизм - это устройство, которое преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

Головки имеют хромированный корпус, защитный колпачок на верхней части измерительного стержня и передвижные указатели пределов поля допуска.

Головки MarCator 803 A (рисунок 1) и 805 A (рисунок 2) выпускаются в стандартном исполнении, головки MarCator 803 S (рисунок 3) – в ударопрочном исполнении.

Головки MarCator 803 SW (рисунок 4) являются влаго- и маслозащищенными и имеют защитный колпачок для верхней части измерительного стержня, уплотнительные кольца для лицевой части циферблата и стекла, гофрированные уплотнители на измерительном стержне препятствующие проникновению влаги и загрязнений.

Головки MarCator 803 SB (рисунок 5) имеют ограниченный диапазон измерений (0,4 мм) и большой общий ход измерительного стержня (приблизительно 4,5 мм), а также снабжаются защитным колпачком для верхней части измерительного стержня.

Головки оснащены регулируемыми указателями поля допуска.

Головки имеют постоянное измерительное усилие.

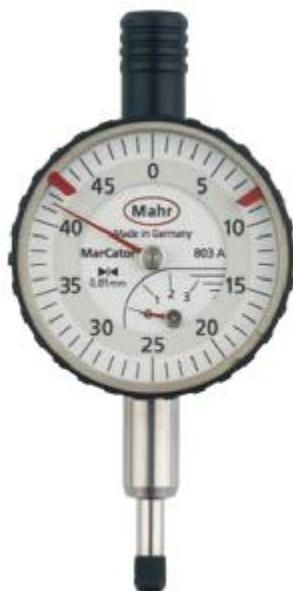


Рисунок 1 – Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A



Рисунок 2 – Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 805 A



Рисунок 3 – Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 S



Рисунок 4 – Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 SW

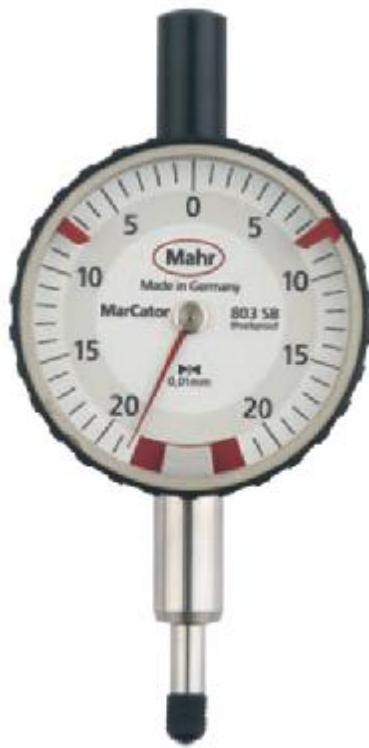


Рисунок 5 – Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 SB

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1. Основные технические характеристики головок

| Модель головки | Предел (диапазон) измерений, мм | Цена деления шкалы, мм | Измерительное усилие, Н | Размах показаний, мкм, не более |
|-----------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| MarCator 803 A | 3 | 0,01 | от 0,7 до 1,1 вкл. | 3 |
| MarCator 805 A | 5 | 0,01 | от 0,7 до 1,1 вкл. | 3 |
| MarCator 803 S | 3 | 0,01 | от 0,7 до 1,1 вкл. | 3 |
| MarCator 803 SW | 3 | 0,01 | от 0,7 до 1,7 вкл. | 3 |
| MarCator 803 SB | 0,4 ($\pm 0,2$) | 0,01 | от 0,9 до 1,1 вкл. | 3 |

Таблица 2. Наибольшая разность погрешностей головок

| Модель головки | Наибольшая разность погрешностей, мкм | | | |
|-----------------|---------------------------------------|----------------------------------|---------------------|-----------------------------|
| | на 1/10 оборота стрелки | на $\frac{1}{2}$ оборота стрелки | на 1 оборот стрелки | на всем диапазоне измерений |
| MarCator 803 A | 5 | 8 | 9 | 10 |
| MarCator 805 A | 5 | 8 | 9 | 12 |
| MarCator 803 S | 5 | 8 | 9 | 10 |
| MarCator 803 SW | 5 | 8 | 9 | 10 |
| MarCator 803 SB | 5 | 8 | - | 9 |

Присоединительный диаметр гильзы головок

8h6 (8_{-0,009} мм);

Диапазон рабочих температур, °C

от + 5 до + 40;

Относительная влажность воздуха, %

не более 80.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта головок и на наружную поверхность крышки футляра типографским способом.

Комплектность средства измерений

| Наименование | Комплектность |
|--|---------------|
| Головка измерительная с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A или MarCator 805 A, или MarCator 803 S, или MarCator 803 SW, или MarCator 803 SB | 1 шт. |
| Футляр | 1 шт. |
| Паспорт | 1 экз. |
| Методика поверки | 1 экз. |

Поверка

осуществляется по документу МП 53506-13 «Головки измерительные с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A, MarCator 805 A, MarCator 803 S, MarCator 803 SW, MarCator 803 SB. Методика поверки», разработанному и утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в январе 2012 г. и включенном в комплект поставки головок.

Основные средства поверки:

– прибор для поверки измерительных головок ППГ-3 с диапазоном измерений (0...10) мм с пределами допускаемой абсолютной погрешности (0,05...2) мкм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений приведен в разделе «Порядок работы» паспорта «Головки измерительные с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A, MarCator 805 A, MarCator 803 S, MarCator 803 SW, MarCator 803 SB».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к головкам измерительным с отсчетом по круговой шкале MarCator 803 A, MarCator 805 A, MarCator 803 S, MarCator 803 SW, MarCator 803 SB

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1*10^{-9} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы Mahr GmbH, Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным.

Изготовитель

Фирма Mahr GmbH, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС»
Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.

Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46
Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66; E-mail: office@vniims.ru, сайт: www.vniims.ru

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«____» 2013 г.
М.п.