

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки установок OPTICLINE CONTOUR

Назначение средства измерений

Меры для поверки установок OPTICLINE CONTOUR (далее по тексту – меры), предназначены для поверки и настройки установок для измерений параметров валов OPTICLINE CONTOUR и передачи размера единицы длины гладким цилиндрическим валам, калибрам-пробкам, поверхностям вращения сложного профиля (коленчатые и распределительные Меры для поверки установок и т.п.) в измерительных лабораториях предприятий общего машиностроения, автомобильной, авиационной, энергетической и др. отраслей промышленности.

Описание средства измерений

Меры для поверки установок OPTICLINE CONTOUR представляют собой ступенчатые валы переменных диаметров, изготовленные из стали. Меры выпускаются четырех модификаций, различающихся конструктивным исполнением и размерами.

Мера длиной 390 мм и диаметром от 50 до 230 мм (Рисунок 1 а) представляет собой 37 шлифованных цилиндров разных диаметров, постепенно с градацией в 5 мм уменьшающихся от центра меры к торцам и срезанных по боковым сторонам в целях уменьшения веса. Мера имеет отверстия на торцах для установки ее в центрах. На одной из боковых срезанных сторон меры закреплена теплоизолированная ручка для его установки и перемещения.

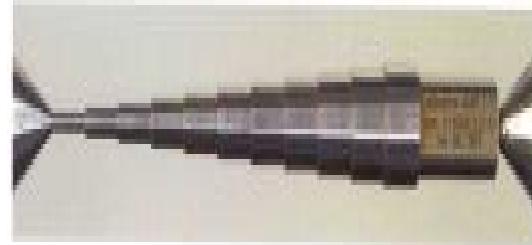
Мера длиной 108 мм и диаметром от 2 до 12 мм (Рисунок 1 в) имеет конусообразную форму, образованную 11 шлифованными цилиндрами разных диаметров, постепенно уменьшающихся с градацией в 1 мм от крепежного основания к противоположному торцу. Мера имеет отверстия для крепления ее в центрах.

Мера длиной 211 мм и диаметром от 8 до 140 мм (Рисунок 1 с) представляет собой 23 шлифованных цилиндра разных диаметров, уменьшающихся от центра меры с градацией в 6 мм к его торцам. Мера имеет отверстия на торцах для крепления ее в центрах.

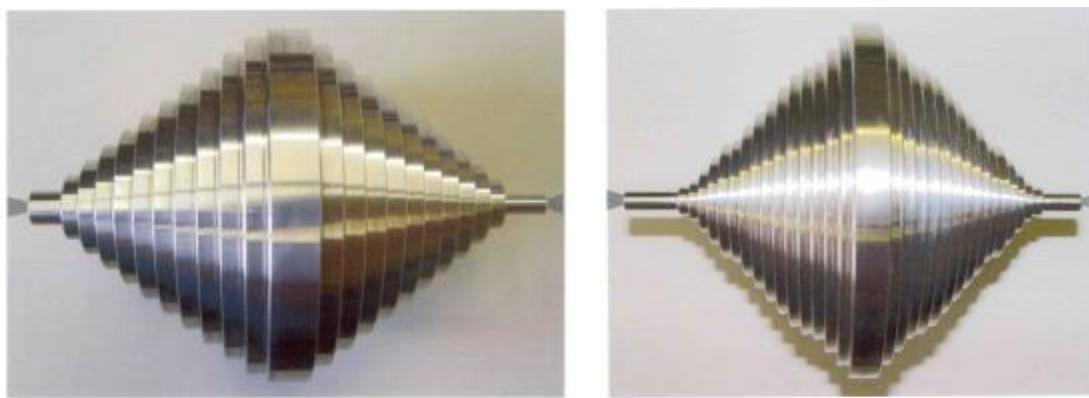
Мера длиной 165 мм и диаметром от 8 до 140 мм (Рисунок 1д) представляет собой 33 шлифованных цилиндра разных диаметров, уменьшающихся от центра меры к его торцам. Мера также имеет отверстия для крепления ее в центрах.



а) Мера диаметром от 50 до 230 мм и
длиной 390 мм



в) Мера диаметром от 2 до 12 мм
и длиной 108 мм



с) Мера диаметром от 8 до 140 мм
и длиной 211 мм

д) Мера диаметром от 8 до 140 мм
и длиной 165 мм

Рис. 1 - Общий вид мер для поверки установок OPTICLINE CONTOUR

Метрологические и технические характеристики

Характеристики	Мера диаметром от 2 до 12 мм и длиной 108 мм	Мера диаметром от 8 до 140 мм и длиной 165 мм	Мера диаметром от 8 до 140 мм и длиной 211 мм	Мера диаметром от 50 до 230 мм и длиной 390 мм
Измеряемый параметр	диаметр	длина	диаметр	диаметр/длина
Диапазон измеряемых диаметров, мм	От 2 до 12	-	От 8 до 140	От 50 до 230
Градация диаметров, мм	1	-	6	5
Диапазон измеряемых длин, мм	-	От 4 до 130	-	От 10 до 350
Интервал между измеряемыми длинами, мм	-	4	-	10
Допускаемое отклонение диаметров, мм	$\pm 0,1$	-	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$
Допускаемое отклонение длин, мм	-	$\pm 0,1$	-	$\pm 0,1$
Габаритные размеры, мм				
- наибольший диаметр	12	140	140	230
- длина	108	165	211	390

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Меры для поверки установок OPTICLINE CONTOUR поставляются в следующем комплекте

	Наименование	Кол-во	Примечание
1.	Мера	1 шт.	Модель в соответствии с заказом
2.	Паспорт	1 шт.	
3.	Методика поверки	1 шт.	

Проверка

осуществляется по документу МП 53512-13 «Меры для поверки установок OPTICLINE CONTOUR. Методика поверки», разработанному ЗАО «Мастер-ФИТ», г. Санкт-Петербург и утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в апреле 2013 г.

Основные средства поверки: - трехкоординатная измерительная машина с пределом допускаемой погрешности объемных измерений $\pm(1,7+L/300)$ мкм, где L- измеряемый размер в мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы» паспорта мер.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки установок OPTICLINE CONTOUR

ГОСТ Р 8.763 - 2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^9 ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Hommel-Etamic GmbH, Германия.
Alte Tuttlinger Straße 20, 78056 Villingen-Schwenningen,
Phone +49 7720 602-0; Fax: +49 7720 602-123; E-mail: info.de@hommel-etamic.com

Заявитель

ЗАО «Мастер-ФИТ».
Адрес: 192171, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, 65А
Тел./факс: (812) 336-40-50 / (812) 560-00-22; E-mail: meritel@metrologi.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС», г. Москва
Аттестат аккредитации (Госреестр № 30004-08 от 27.06.2008г).
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46 Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«___» 2013 г.