

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Длиномер осевой «ОД1930»

Назначение средства измерений

Длиномер осевой «ОД1930» (далее – Длиномер), предназначен для измерений расстояния между галтелями предподступичных частей осей колесных пар.

Описание средства измерений

Принцип действия Длинмера основан на определении расстояния между галтелями предподступичных частей осей колесных пар. Измерение проводится следующим образом. Длинномер держат двумя руками и подводят неподвижную губку к предподступичной части оси. Прижимая неподвижную губку к предподступичной части оси, выставляют планку с подвижной губкой на необходимый размер. Фиксируют подвижную часть с помощью стопорного винта. Определяют отклонение от размера.

Длинномер относится к средствам измерений, применяемым при ремонте и формировании колесных пар электровозов.



Место знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, мм	(1780 – 1930)
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм	$\pm 0,3$
Цена деления отсчётных шкал, мм	1,0
Габаритные размеры, мм	2050×65×20
Масса, кг	6
Длинномер осевой эксплуатируется по ГОСТ 15150-69 со следующими уточнениями:	
- температура окружающей среды, °С	20 ⁺¹⁰ ₋₁₀
- верхнее значение относительной влажности воздуха без конденсации влаги, %	80
- атмосферное давление, кПа	100 ⁺⁵ ₋₁₅
Установленный срок службы, лет, не менее	5

Знак утверждения типа

нанесен на металлическую пластину на корпусе Длинмера осевого методом гравировки и на титульный лист паспорта - типографским способом.

Комплектность средства измерений

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
НЭРЗ-МС-17 ПС	Паспорт	1		
НЭРЗ-МС-17 МП	Методика поверки	1		

Поверка

осуществляется по документу НЭРЗ-МС-17 МП «Длиномер осевой «ОД1930». Методика поверки», утвержденному ФГУП «СНИИМ» в марте 2012 г.

Эталоны: набор концевых плоскопараллельных мер длины ГОСТ 9038-90 4 разряда; линейка ЛД-1-125; набор щупов №2 КТ2; штангенциркуль ШЦ-III-2000-0,1

Сведения о методиках (методах) измерений

НЭРЗ-МС-17 ПС. «Длиномер осевой “ОД1930”. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к длиномеру осевому «ОД1930»

1 Р 32-110-98 Руководство по установлению номенклатуры контролируемых параметров и средств измерений на железнодорожном транспорте, подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору.

2 ГОСТ Р 8.763-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

При выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал ОАО «Желдорреммаш». 630037, г. Новосибирск, ул. Электровозная, 2, тел (383) 337-63-53; факс (383) 337-64-21, E-mail: nerz@nerz.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений СНИИМ (ГЦИ СИ СНИИМ), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4, тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60, E-mail: director@sniim.nsk.ru, номер аттестата аккредитации 30007-09

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«__» _____ 2013 г.