

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Длиномер осевой «ОД1930»

#### Назначение средства измерений

Длиномер осевой «ОД1930» (далее – Длиномер), предназначен для измерений расстояния между галтелями предподступичных частей осей колесных пар.

#### Описание средства измерений

Принцип действия Длиномера основан на определения расстояния между галтелями предподступичных частей осей колесных пар. Измерение проводятся следующим образом. Длиномер держат двумя руками и подводят неподвижную губку к предподступичной части оси. Прижимая неподвижную губку к предподступичной части оси, выставляют планку с подвижной губкой на необходимый размер. Фиксируют подвижную часть с помощью стопорного винта. Определяют отклонение от размера.

Длиномер относится к средствам измерений, применяемым при ремонте и формировании колесных пар электровозов.



*Место знака утверждения типа*

#### Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, мм (1780 – 1930)

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм  $\pm 0,3$

Цена деления отсчётных шкал, мм 1,0

Габаритные размеры, мм 2050×65×20

Масса, кг 6

Длиномер осевой эксплуатируется по ГОСТ 15150-69 со следующими уточнениями:

- температура окружающей среды, °C  $20^{+10}_{-10}$

- верхнее значение относительной влажности воздуха без конденсации влаги, % 80

- атмосферное давление, кПа  $100^{+5}_{-15}$

Установленный срок службы, лет, не менее 5

#### Знак утверждения типа

нанесен на металлическую пластину на корпусе Длиномера осевого методом гравировки и на титульный лист паспорта - типографским способом.

#### Комплектность средства измерений

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
НЭР3-МС-17 ПС	Паспорт	1		
НЭР3-МС-17 МП	Методика поверки	1		

### **Проверка**

осуществляется по документу НЭРЗ-МС-17 МП «Длиномер осевой «ОД1930». Методика поверки», утвержденному ФГУП «СНИИМ» в марте 2012 г.

Эталоны: набор концевых плоскопараллельных мер длины ГОСТ 9038-90 4 разряда; линейка ЛД-1-125; набор шупов №2 КТ2; штангенциркуль ШЦ-III-2000-0,1

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

НЭРЗ-МС-17 ПС. «Длиномер осевой “ОД1930”. Паспорт».

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к длиномеру осевому «ОД1930»**

1 Р 32-110-98 Руководство по установлению номенклатуры контролируемых параметров и средств измерений на железнодорожном транспорте, подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору.

2 ГОСТ Р 8.763-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

При выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

### **Изготовитель**

Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал ОАО «Желдорреммаш». 630037, г. Новосибирск, ул. Электровозная, 2, тел (383) 337-63-53; факс (383) 337-64-21, E-mail: [nerz@nerz.ru](mailto:nerz@nerz.ru)

### **Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений СНИИМ (ГЦИ СИ СНИИМ), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4, тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60, E-mail: [director@sniim.nsk.ru](mailto:director@sniim.nsk.ru), номер аттестата аккредитации 30007-09

### **Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.