

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплексы автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л»

Назначение средства измерений

Комплексы автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л» (далее – Комплекс-Л), предназначены для измерений геометрических параметров колесных пар локомотивов, выявления степени износа и дефектов колесных пар, регистрации неисправностей колесных пар и оперативной передачи полученной информации на ближайший пункт технического обслуживания локомотивов (далее – ПТОЛ) на предприятиях ОАО «РЖД».

Описание средства измерений

В основе технического решения по контролю геометрических параметров колесной пары положен принцип самосканирования колес с использованием набора активных измерительных датчиков триангуляционного типа «Лабракон™». Для этой цели каждое из колес параллельно и независимо сканируется четырьмя оптическими датчиками (одним внутренним и тремя наружными). Последующая совместная обработка данных позволяет определить профиль бандажа в системе отсчета колеса, после чего рассчитать значения контролируемых геометрических параметров.

Комплекс-Л включает в себя:

- раму опорную,
- оптические датчики,
- датчики синхронизации,
- блок управления и синхронизации (БУС),
- модуль сбора информации,
- управляемый компьютер,
- видеокамеру.

Во время прохождения локомотива модуль сбора информации выполняет сбор данных от оптических датчиков и датчиков синхронизации в следующей последовательности:

- сигналы с входных датчиков синхронизации при прохождении первой оси поступают в БУС;
- БУС формирует сигнал начала съема данных и посылает его в модуль сбора информации;
- модуль сбора информации производит сбор и буферизацию данных с плат АЦП;
- после прохода последней оси управляемый компьютер через блок управления и синхронизации формирует сигнал окончания съема данных и посылает его в модуль сбора информации;
- сбор данных завершается.

Данные с каждого оптического датчика сохраняются отдельно.

После прохождения локомотива все данные с модуля сбора информации поступают на управляемый компьютер, где управляемой программой производится совместная обработка данных и вычисление геометрических параметров колес.

После передачи данных на управляемый компьютер проводится вычисление отношения разности сигналов с двух каналов АЦП к их сумме и по известным калибровочным коэффициентам определяется координата контролируемой поверхности в системе отсчета оптического датчика. Затем вычисляются трехмерные координаты точек поверхности катания колеса в системе отсчета Комплекса-Л. Далее после совместной обработки данных со всех датчиков вычисляются геометрические параметры колеса.

Затем данные с управляющего компьютера передаются в подключенные в текущий момент АРМ-ы оператора.

Оптические датчики предназначены для определения геометрических параметров колеса. Они представляют собой лазерные датчики положения типа «Лабракон™» модели ЛДП 250/450. В состав Комплекса-Л входят восемь датчиков, измерительная информация от которых в виде аналоговых сигналов поступает на вход плат АЦП блока сбора данных.

Датчики синхронизации предназначены для определения момента захода локомотива в зону измерения колесных датчиков, а также для определения мгновенной скорости прохождения колеса в зоне контроля.

Управляющий компьютер - персональный компьютер, входящий в состав вычислительного шкафа. Он выполняет следующие функции:

- получение данных из модуля сбора информации;
- совместная обработка информации по колесной паре со всех датчиков и вычисление необходимых параметров;
- формирование и передача результатов измерений в АРМ оператора;
- хранение результатов измерений по локомотиву в течение необходимого времени.

Блок управления и синхронизации предназначен для приема и обработки сигнала дальнего оповещения и сигналов с датчиков синхронизации, а также для формирования синхросигналов для блока сбора данных, которые определяют начало съема данных по локомотиву.

Видеокамеры предназначены для регистрации и передачи на управляющий компьютер изображений номера локомотива и номеров колесных пар. Далее эти изображения передаются в АРМ оператора для облегчения идентификации локомотивов.

Программное обеспечение предусматривает возможность тестирования отдельных блоков и Комплекса-Л в целом; настройку процесса контроля, позволяя включать или отключать отдельные процедуры, реализовано на платформе ОС Windows NT (версия не ниже Windows 2000).



Рисунок 1 - Напольное оборудование Комплекса-Л



Рисунок 2 - Вычислительный шкаф Комплекса-Л

Программное обеспечение

Уровень защиты программного обеспечения по МИ 3286 – С.

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора
ControlCenter	ControlCenter.exe	V 1.0	df333bb15c16bf3f e667da3c5dc7ef63	MD5

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, мм:

- равномерного проката по кругу катания.....от минус 5 до плюс 10;
- толщины гребня.....от 18 до 35;
- крутизны гребня.....от 0 до 20.

Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм:

- равномерного проката по кругу катания.....± 0,5;
- толщины гребня.....± 0,5;
- крутизны гребня.....± 0,5.

Электропитание Комплекса-Л осуществляется от сети переменного тока частотой $(50 \pm 0,2)$ Гц напряжением 220 В ± 5%.

Мощность потребления Комплекса-Л при электропитании, кВт, не более5.

Габаритные размеры, мм, не более:

- оптического датчика 5Р.1038.05.....(305×183×60);
- оптического датчика 5Р.1038.05-01.....(305×183×60);
- опорной рамы СНЛУ.002.300.....(3000×2000×1000);

- датчика синхронизации 5Р.1038.320.....(100×70×50);
- вычислительного шкафа СНЛУ.002.500.....(600×600×1500).

Масса, кг, не более:

- оптического датчика 5Р.1038.054;
- оптического датчика 5Р.1038.05-01.....4;
- опорной рамы СНЛУ.002.300.....550;
- датчика синхронизации 5Р.1038.320.....3;
- вычислительного шкафа СНЛУ.002.500.....70.

Напольное оборудование эксплуатируется на открытом пространстве и устойчиво к воздействию следующих климатических факторов:

- температура окружающего воздуха, °С.....от минус 50 до плюс 50;
- относительная влажность при плюс 35 °С и более низких температурах, без конденсации влаги, %, не более.....95;
- атмосферное давление, кПаот 85 до 105.

Вычислительный шкаф эксплуатируется в закрытом отапливаемом помещении и устойчив к воздействию следующих климатических факторов:

- температура окружающего воздуха, °Сот плюс 10 до плюс 35;
- относительная влажность при плюс 30 °С и более низких температурах, без конденсации влаги, %, не более.....75;
- атмосферное давление, кПа от 85 до 105.

Средняя наработка на отказ, ч, не менее.....1500.

Средний срок службы, лет, не менее.....5.

Допускаемая скорость движения локомотива в зоне контроля, км/чот 1 до 15

Габаритные размеры поверочного приспособления, мм, не более 985x662x178

Погрешность поверочного приспособления, мм.....± 0,15

Знак утверждения типа

наносится на табличку на двери вычислительного шкафа методом лазерной гравировки, на титульные листы эксплуатационных документов типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
5Р.1038.05	Датчик оптический	4		
5Р.1038.05-01	Датчик оптический	4		
СНЛУ.002.300	Рама опорная	1		
5Р.1038.320	Датчик синхронизации	8		
СНЛУ.002.500	Шкаф вычислительный	1		
	Видеокамера	2		
СНЛУ.002.90	Приспособление поверочное	1		
	Комплект инструмента и принадлежностей	1		
	Комплект кабелей	1		
	Кожух защитный	6		
	Комплект эксплуатационных документов	1		
	Программа управляющая	1		
СНЛУ.002МП	Методика поверки	1		

Примечание - Управляющая программа установлена на сервере

Проверка

осуществляется по документу СНЛУ.002 МП “Комплексы автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л». Методика поверки”, согласованному ФГУП «СНИИМ» в ноябре 2008 г.

Эталоны: плита поверочная 1-3-2000x1000 ГОСТ 10905, штангенрейсмас ГОСТ 164, уровень ГОСТ 9416.

Сведения о методиках (методах) измерений

СНЛУ.002РЭ “ Комплексы автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л». Руководство по эксплуатации ”;

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплексам автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л»

1 ТУ 3180-011-73117997- 2008 Комплексы автоматического контроля геометрических параметров колесных пар локомотивов «Комплекс-Л». Технические условия.

2 ПОТ Р О-32-ЦТ – 688 – 99 Правила по охране труда при техническом обслуживании и текущем ремонте тягового подвижного состава и грузоподъемных кранов на железнодорожном ходу

3 ЦТ – 329 ИНСТРУКЦИЯ по формированию, ремонту и содержанию колесных пар тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм.

3 ГОСТ 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^9$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов, установленным законодательством Российской Федерации, обязательным требованиям.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр транспортных технологий» (ООО «ЦТТ»)

630058, г. Новосибирск, ул. Русская 41а, тел./ факс (383) 328-39-54, E-mail: ctt@labracon.ru.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений СНИИМ (ГЦИ СИ СНИИМ), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4;

тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60; электронная почта: director@sniim.ru;

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30007-09 от 12.12.2009 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «__» 2014 г.