

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500 предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с установленной погрешностью и сигнализации о достижении нормированного значения.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500 (далее – ключи) основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или головки с трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500 различаются диапазоном воспроизведения крутящего момента силы.

Опломбирование ключей не производится. Ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа. Ключ может быть вскрыт только при помощи специального инструмента.



Общий вид ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500

Метрологические и технические характеристики

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер гнезда или присоединительного гнезда, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более:
AQP-N20030	от 6 до 30	±4	0,2	6,3 (1/4)	390	230x26x26
AQP-N30110	от 20 до 110	±4	0,5	9,5 (3/8)	1105	435x37x37
AQP-N40210	от 40 до 210	±4	1	12,5 (1/2)	1465	492x43x43
AQP-N40350	от 70 до 350	±4	1	12,5 (1/2)	2200	560x43x43
AQP-N60450	от 75 до 450	±4	2,5	18,9 (3/4)	3600	817x63x54
AQP-N60800	от 100 до 800	±4	5	18,9 (3/4)	6100	1000x71x67
AQP-N81500	от 300 до 1500	±4	10	25,0 (1)	13500	1700x71x67

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей – от плюс 5 °С до плюс 40 °С.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500.

Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Ключ моментный предельный регулируемый (модель по заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

осуществляется по МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным регулируемым т. м. Licota серии AQP, модели AQP-N20030, AQP-N30110, AQP-N40210, AQP-N40350, AQP-N60450, AQP-N60800, AQP-N81500

1. ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

2. Техническая документация «PARGET INDUSTRIAL CO., LTD.», Тайвань.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- для применения вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Изготовитель

«PARGET INDUSTRIAL CO., LTD.», Тайвань
Taiwan, Taichung City ,22nd F/L., No. 787 Chung Ming South Road,
тел.: + 886-4-2263-7298, факс: + 886-4-2263-6198
E-mail: sales@licotatools.com

Заявитель

ООО «Гараж-инструмент»
192236, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, 14А
Тел.: +(812) 449 27 09, Факс: +(812) 449 27 09
E-mail: sales@garagetools.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.
Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512
E-mail: info@autoproggress-m.ru
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30070-07 от 26.04.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «____» _____ 2014 г.