

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05

Назначение средства измерений

Стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05 (далее стенд) предназначен для воспроизведения отклонений от прямолинейности при проверке устройств автоматического контроля прямолинейности сварных стыков рельсов после шлифования (далее устройств ПСР-1М) при выпуске из производства и находящихся в эксплуатации на предприятиях ОАО «РЖД».

Описание средства измерений

Стенд представляет собой станину, на которой находятся имитаторы поверхностей катания и боковой грани головки рельса 1 (рис.1), имитаторы отклонений от прямолинейности 2 по поверхности катания и боковой грани головки рельса.

Перемещения имитаторов отклонений от прямолинейности по поверхности катания и боковой грани головки рельса регистрируются отсчетными устройствами 3.

Принцип действия стенда механический.

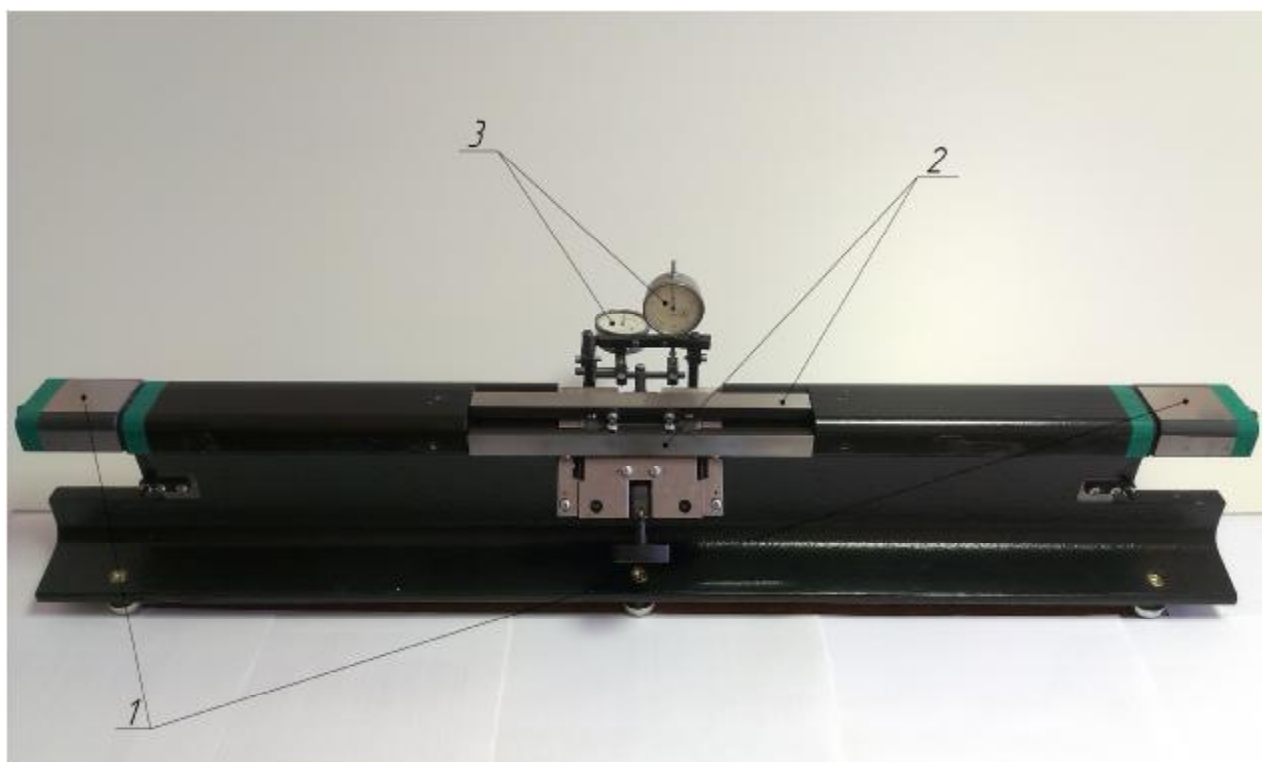


Рис.1 Стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05

Метрологические и технические характеристик

Диапазон воспроизведения отклонения от прямолинейности, мм, не менее

- по поверхности катания

от -2 до +2

- по боковой грани головки рельса

от -2 до +2

Пределы допускаемой погрешности при воспроизведении

отклонений от прямолинейности, мм, не более

$\pm 0,015$

Перекас при воспроизведении отклонений от прямолинейности, мм, не более

0,015

Отклонение от плоскостности рабочих поверхностей

имитаторов отклонений от прямолинейности, мм, не более

0,010

Шероховатость рабочих поверхностей имитаторов отклонений от прямолинейности, Ra, мкм, не более	0,8
Ширина рабочих поверхностей имитаторов отклонений от прямолинейности, мм, не менее	18
Габаритные размеры прибора, мм, не более	1200x350x320
Масса прибора, кг, не более	85
Средний срок службы, лет, не менее	10
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	20±5
- относительная влажность воздуха, %, не более	80
- атмосферное давление, кПа	101,4±8
Срок эксплуатации, лет, не менее	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на шильд прибора фотохимическим способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011.05
- стойка 2011-05.11.000СБ
- Паспорт 2011-05.00.000ПС
- Руководство по эксплуатации 2011-05.00.000РЭ
- Методика поверки 2011-05.00.000И

Поверка

осуществляется по документу 2011-05.00.000И «Стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФБУ «Тест-С.-Петербург» 8.09.2014

Перечень средств поверки:

- линейка поверочная ШД1000 КТ1 ГОСТ 8026
- линейка поверочная ЛД320 КТ1 ГОСТ 8026
- пластина плоская стеклянная ПИ60; КТ 2
- головки измерительные цифровые 0-12,5 мм, дискр.0,001 мм, ПГ 0,005 мм (2 штуки)
- меры длины концевые плоскопараллельные КТ3 ГОСТ 9038
- образец шероховатости Ra 0,8 ШП ПГ $\begin{smallmatrix} +12\% \\ -17\% \end{smallmatrix}$ ГОСТ 9378

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе 2011-05.00.000РЭ «Стенд для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05. Руководство по эксплуатации» в разделе «Устройство и работа».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к стенду для контроля устройств ПСР-1М Модель 2011-05

Техническая документация предприятия- изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений

Изготовитель

Закрытое акционерное общество «Промышленный союз»
(ЗАО «ПРОМСОЮЗ»)
Юридический и почтовый адрес: 194044, г. Санкт-Петербург,
Выборгская наб., д.29
Тел. (812)542-23-56, (812) 542-85-83 факс (812) 591-77-21

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Тест-С.-Петербург»
Адрес: 190103, г. Санкт-Петербург, ул. Курляндская, д. 1.
Тел.: (812) 244-62-28, 244-12-75, факс: (812) 244-10-04.
E-mail: letter@rustest.spb.ru.
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Тест-С.-Петербург» № 30022-10 от 15.08.2011.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по
техническому регулированию
и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.П.

«_____» _____ 2014 г.