

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



“ ” _____ 2000г.

<p>Пресс настольный измерительный ПН-1 Зав. № 1-50</p>	<p>Внесен в государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № 20146-00</p> <p>Взамен № _____</p>
--	--

Выпускается по ТУ-4271-001-26819795-99 ООО «Стеккер»

Назначение и область применения

Пресс предназначен для лабораторий асфальтобетонных заводов для определения предела прочности при сжатии образцов-цилиндров из асфальтобетона.

Описание

Принцип действия основан на определении момента разрушения (прочности) образца асфальтобетона помещенного между поршнем домкрата и рамой пресса. При этом испытуемый образец асфальтобетона цилиндрической формы устанавливается соосно поршню на столик. С помощью ручки приводится в действие домкрат, выдвигающийся шток которого поднимает столик с образцом до упора последнего в раму пресса. Дальнейшее перемещение ручки приводит к росту давления в гидросистеме домкрата, измеряемого манометром, и соответственно к росту нагрузки прикладываемой к образцу. Нагрузку увеличиваем до момента резкого падения давления в гидросистеме домкрата, что соответствует началу разрушения образца. Достигнутое максимальное давление, измеренное манометром, соответствует пределу прочности образца.

Основные технические характеристики

Наибольшая предельная нагрузка-50кН, предел допускаемой ^{относительной} погрешности измерения нагрузки при прямом ходе-2%, отношение наибольшей предельной нагрузки к наименьшей-5, наибольшая скорость холостого хода активного захвата (поршня) не менее

10 мм/мин, диапазон регулирования скорости холостого хода поршня (отношение максимальной скорости к минимальной) не менее 10, вероятность безотказной работы при наработке 2000 ч.-0,94, полный средний срок службы не менее 15 лет, масса-не более 35 кг, габариты (длина*ширина*высота)-не более 630*185*590 мм.

Знак утверждения типа

наноситься на титульный лист паспорта на пресс штемпелеванием и шелкографией на маркировочную табличку, закрепленную на раме прессы.

Комплектность

1. Собственно пресс.
2. Ручка.
3. Столик.
4. Шайба.
5. Шарик.
6. Паспорт.
7. Свидетельство о поверке.

Поверка

Поверка прессы ПН-1 осуществляется в соответствии с разделом 9 паспорта на пресс "методика поверки", согласованным с ГЦИ СИ Саратовского ЦСМ. Для поверки необходим образцовый динамометр сжатия типа ДОС-5 по ГОСТ 9500-84.

Межповерочный интервал () - один год.

Нормативные документы

1. ГОСТ 28840-90. Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб.
2. ГОСТ 8.136-74. Прессы гидравлические для испытаний строительных материалов.
3. ТУ-4271-001-26819795-99. Технические условия на пресс настольный измерительный.

Заключение

Пресс настольный измерительный соответствует требованиям ГОСТ 28840-90, ГОСТ 8.136-74 и ТУ-4271-001-26819795-99.

Изготовитель: 410028, Саратов, Чернышевского 153, ООО «Стеккер»

Директор



В. Ф. Овод