

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm

Назначение средства измерений

Меры для поверки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm (далее по тексту - меры) предназначены для поверки и калибровки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm.

Описание средства измерений

Меры производятся двух видов: сфера (рис. 1) и жезл (рис. 2).

Меры сферы изготавливаются двух модификаций из нержавеющей стали с антибликовым покрытием (рис. 3) и без (рис. 1) и конструктивно представляют собой квадратное основание, на которое установлена сфера диаметром 25,4 мм.

Меры жезлы изготавливаются двух типоразмеров (малый жезл и большой жезл) из металлического двутаврового профиля с поперечными ребрами жесткостями и скошенными торцами. На верхней части жезла имеются конусообразные углубления для установки сферического наконечника щупа на 3 точки (рис. 4).

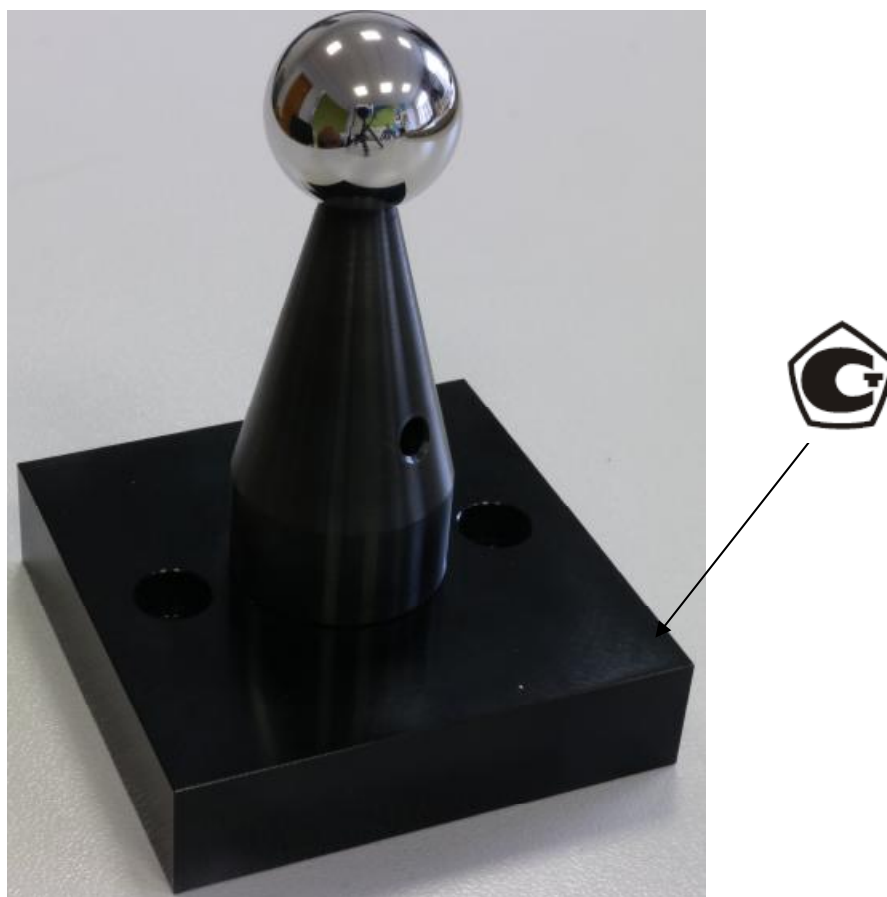


Рисунок 1 - Общий вид сферы без покрытия.



Рисунок 2 - Общий вид жезла



Рисунок 3 - Общий вид сферы с антибликовым покрытием

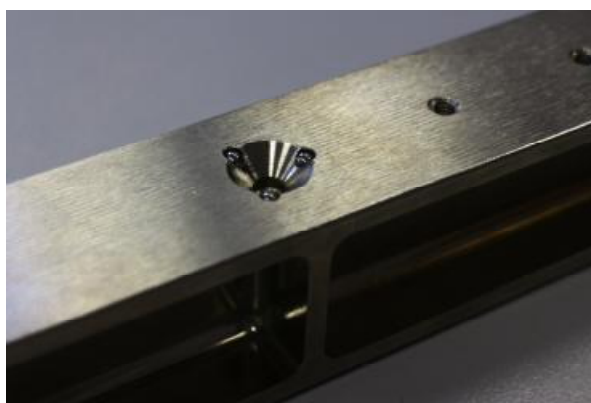


Рисунок 4 - Конусообразное углубление на жезле для установки щупа

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики жезлов.

Характеристика	Жезл малый	Жезл большой
Номинальное значение взаимного расположения осей конусов (между первой и остальными последовательно), мм	185, 580, 800	220, 410, 610, 805, 1005, 1200

Характеристика	Жезл малый	Жезл большой
Допускаемое отклонение от номинального значения взаимного расположения осей конусов, мм	$\pm 0,2$	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения значений взаимного расположения осей конусов от номинального, мкм	$\pm(1,5+L)$, где L - измеряемый размер в м	
Габаритные размеры, мм, не более:		
- длина	825	1225
- ширина	40	40
- высота	44	44
Масса, кг, не более	7	10,5
Условия эксплуатации:		
- температура окружающей среды, °C	от +19 до +21	
- относительная влажность, %	от 40 до 75	

Таблица 2 - Метрологические и технические характеристики сфер

Характеристика	Сфера без покрытия	Сфера с антибликовым покрытием
Номинальный диаметр сферы, мм	25,400	
Допускаемое отклонение от номинального диаметра сфер, мкм	$\pm 2,50$	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения диаметра, мкм	$\pm 1,00$	
Допускаемое отклонений от круглости, мкм, не более	0,64	
Габаритные размеры, мм, не более:		
- длина	75	75
- ширина	75	75
- высота	105	195
Масса, кг, не более	0,5	
Условия эксплуатации:		
- температура окружающей среды, °C	от +19 до +21	
- относительная влажность, %	от 40 до 75	

Знак утверждения типа

наносят на титульный лист паспорта меры типографским способом, а так же методом наклейки - для жезла на боковую поверхность; для сферы на квадратное основание.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во	Примечание
Мера для поверки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm	1 шт.	Вид и тип меры в соответствии с заказом
Паспорт	1 экз.	
Методика поверки	1 экз.	

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 64593-16 «Меры для поверки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в марте 2015 г.

Основные средства поверки:

- машина трехкоординатная измерительная UPMC CARAT 850 S-ACC (Госреестр № 16579-02);
- длиномер DMS 1000 (Госреестр № 36001-07);
- прибор для измерения отклонения от круглости Talyrond 365 (Госреестр 20905-06).

Допускается применять аналогичные средства поверки, обеспечивающие определение (контроль) метрологических характеристик с требуемой точностью.

Знак поверки в виде оттиска клейма поверителя и голографической наклейки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки систем координатно-измерительных ROMER Absolute Arm

Техническая документация фирмы - изготовителя.

Изготовитель

Фирма Hexagon Manufacturing Intelligence - Division Romer, Франция

Адрес: 2 rue François Arago, ZA des Bois Blanche, 41800 Montoire sur le Loir - France

Телефон/факс +33 254 86 40 47

Адрес в Интернет: www.hexagonmetrology.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Промгеодезия» (ООО «Промгеодезия»)

ИНН/КПП 7842448780/784201001

Юридический адрес: 191036, г. Санкт Петербург, переулок Ульяны Громовой дом 4, лит.А, помещение 5Н

Почтовый адрес: 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Кавалергардская, д.6, оф.409 (17)

Телефон: +7 812 273 10 87

Адрес в Интернет: www.promgeo.com

Адрес электронной почты: company@promgeo.com

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66; E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.